

**Raharinaivo M.** - Né le 30/11/1966  
**59130 Lambersart**  
**1 à 3 ans d'expérience**  
**Réf : 109221231**

## **Responsable de production - pme**

### **Objectifs**

---

- continuer à m'améliorer dans ma branche et intégrer une entreprise où l'humain est une valeur primordiale

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Nord Pas de Calais avec une rémunération entre 2500 et 3000 euros, dans le Bâtiment second oeuvre.

### **Formations**

---

Ingénieur ICAM

### **Expériences professionnelles**

---

#### **2011**

Janvier à juin 2011 : Chef d'Atelier BAIE BLEUE - groupe FPEE - menuiserie PVC - 70 personnes - Cambrai: relai direct du Directeur de site, responsable du respect du Planning et de la qualité des châssis et encadrement du personnel de production (45 personnes en direct). Démarrage d'une nouvelle gamme ; optimisation de l'existant et mise en place de nouveaux indicateurs de performance pour revenir à 150/200 châssis jour aux standards de qualité et satisfaction clients (progression de 100% sur 3 mois); A la fin de la mission, l'intégralité du personnel portait les EPI et les procédures QHSE sont de nouveau respectées.

#### **2010**

Juin 2009 à septembre 2010: Responsable du département Aluminium SOBATRA, bâtiments et construction, Madagascar, 200 personnes.. Réalisation du projet d'atelier de menuiserie aluminium depuis le choix et commande des machines au recrutement du personnel. Organisation, gestion et suivi de la production. Budgets : investissement = 200 K€, 7 conteneurs 20' de matières et accessoires (+- 50 K€ par TC en provenance de Tunisie, Chine, Afrique du Sud, Italie, France). Au bout d'un an, atelier de 6 opérateurs, 1 agent de Bureau d'étude, capacité : 400/500 châssis par mois. 60 chantiers réalisés. Mise en route d'un entrepôt de stockage : 5000 m<sup>2</sup>, 1700 emplacements, 150 articles. Paramétrage et démarrage de la gestion de l'entrepôt sur SAGE 100.

#### **2009**

Mars 2006 à juin 2009 : Directeur de production ALUTECH, menuiserie aluminium, 70 personnes, Madagascar. Mise en place et management de l'unité de production : bureau d'études, stock, ordonnancement, fabrication et pose sur chantier. Investissements : 150 k€. Management direct : 35 personnes. Chiffre d'affaires : 1 M€. 300 chantiers réalisés.

#### **2006**

Septembre 2002 à mars 2006 : Directeur de production SERTEX, artisanat, 80 personnes, Madagascar. Fabrication de bijoux de fantaisie pour le marché français, japonais, américain.

#### **2002**

Avril 2001 à août 2002 : Directeur des opérations NOVEL GARMENTS, confection, 2800 personnes, Madagascar. Vêtements en maille pour le marché américain.. Responsable des services annexes de production : stock de matières et produits finis, gestion administrative du personnel, maintenance, opérations de transit

import-export. Avril 1991 à janvier 2001 : Directeur d'usine JULLIEN OIE, confection, 550 personnes, Madagascar. Vêtements pour enfants. Clients Grande distribution française. Mise en place et management de l'unité de production. CA : 1 M€ (hors matières). Compte rendu journalier, budget, compte d'exploitation mensuel.

## Langues

---

- •  Anglais : lu, parlé, écrit •  Allemand : scolaire parlé: scolaire / écrit: notions

## Atouts et compétences

---

### MANAGERIALES

Conduite d'unités de production :

- Définition des besoins en moyen humain et matériel d'atelier
- Mise en place et animation d'équipe de bureau d'étude, méthodes et ordonnancement, planification, gestion de stock, suivi de production
- Evaluation individuelle

Conduite de travaux :

- Etude de dossier d'appel d'offre
- Chiffrage, étude - soumission
- Définition des moyens humain et matériel
- Mise en fabrication et suivi
- Suivi de planning de pose

### ORGANISATIONNELLES, GESTION

- Implantation d'atelier
- Elaboration d'organigramme
- Elaboration de procédures
- Elaboration de budget et suivi de compte d'exploitation

### TECHNIQUES

- Etude et analyse de process : implantation, gammes de fabrication, aménagement de poste
- Analyse fonctionnelle de projet informatique
- Mise en route et paramétrage de gestion de stock sur SAGE 100
- Paramétrage de progiciels métiers : PROGES, AGIPROD, CODEVAL, GESCUIT, OPTICOUBE, ..
- Bonne connaissance de EXCEL (+notions de macro et VBA)
- Notions de base en MS PROJECT, MS ACCES, AUTOCAD. (Expert)

## Permis

---

B

## Centres d'intérêts

---

- •  Tennis : niveau 30
- Hand ball : license sénior
- Lecture : romans historiques, revues économiques et d'entreprises