

Thomas F. - Né le 06/12/1976
13830 Roquefort La Bedoule
7 ans d'expérience
Réf : 1109140947



Directeur projet logistique / ingénieur

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région PACA, dans le Bâtiment.

Formations

- 1997-2000 Elève ingénieur au CER de l'ENSAM Paris originaire du centre de CLUNY (71), Option Maintenance
- 1994-1997 Classe préparatoire au lycée La Martinière Monplaisir à LYON (69).
- 1994 Obtention du Baccalauréat E à VILLEFRANCHE/S (69).

Expériences professionnelles

2011

• Depuis Sept 2008 BONNA SABLA société du groupe CONSOLIS leader européen des produits en béton préfabriqués DirecteurProjet Logistique □ Gestion des Stock : Mise en place d'un process de planification des productions et intersites (Déploiement sur 30 sites) et de modèles de prévisions (démarche PIC) et indicateurs de suivis □ Mise en place Sourcing : Optimisation des sites serveurs (plateformes) & fabricant par département de livraison et adéquation des gammes mises en stock vis à vis des ventes et famille de produits □ Etude adéquation démarche Lean

2008

• 2005 - 2008 BONNA SABLA : usine de Lamotte (60350). Directeur d'usine (120 personnes) □ Gestion du centre de coût □ Usine certifiée ISO 9001 v2000, fabrication de produits certifiés NF+CE. Tuyaux - Regards - Boîtes Pluviales - Buses de Puits - Divers Génie Civil □ Fabrication : 110 000 tonnes par an. (+40% en 2 ans) □ Chiffre d'affaire : 12 M€. □ Mise en place d'un nouvel atelier de fabrication

2005

• 2004 - 2005 BONNA SABLA : usine d'Ambourville (76480). Chef d'usine (30 personnes) □ Gestion du centre de coût □ Usine certifiée ISO 9001 v2000, fabrication de produits certifiés NF+CE. □ Fabrication : 40 000 tonnes par an. □ Chiffre d'affaire : 4M€.

2004

• 2001 - 2004 BONNA SABLA : usine SNTR à Portet sur Garonne (31120) 70 personnes - 140 000 tonnes fabriqués Chef de fabrication de l'usine (novembre 02 à mai 04). □ Gestion de 2 ateliers de fabrication. Ingénieur de Production (juillet 01 à octobre 02) □ Gestion du système qualité et du laboratoire de l'usine (ISO 9002). □ Animateur Prévention sécurité (formation CERIB). □ Responsable des travaux neufs (installation d'une presse à bordures).

Langues

- Anglais : niveau à réactualiser (TOEIC 2001 : 850 points) Allemand : notions parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

- Informatique : □
Utilisation d'un ERP, outil statistiques / prévisionnel & logiciels standards.

- Formateur Interne & Auditeur Interne

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES :

- Supply Chain
- Gestion d'un centre de coûts
- Budget & Investissements
- Management d'équipes
- Qualité & Sécurité (Expert)

Permis

B

Centres d'intérêts

- Sports (VTT, Surf, Football, Squash)