

Mohamed Amine M. - Né en 1978
- Ezzouar Alger
2 ans d'expérience
Réf : 1111080945



Operateur contrôle commande

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur la France et étranger, dans le Bâtiment.

Formations

1997 Baccalauréat science Naturelles
2002 Etude supérieur option chimie a l'université des science et technologies USTHB Alger.
2002 Attestation bureautique et informatique (Excel, Word, Power Point, Auto Cade, Outlook.....
2004 Diplôme Technicien supérieur en Electronique à l'INSFP Alger
2004 formations traitement des eaux de mer (dessalement RO membrane) LINDE KCA
2005 formations contrôle commande INDIGO chez LINDE KCA
2006 formation contrôle commande INVISO chez MES

Expériences professionnelles

2011

Février 2010 à avril 2011 Operateur Contrôle commande Station de pompage eau de barrage wilaya de Mostaganem Projet M A O Travaillant pour la société TIE (Technique Industrie Equipements) Sous-traité par la société ABB AG water networks Avril 2011 a ce jour Operateur Contrôle commande Station de pompage eau de barrage HARACHE DOUER Travaillant pour la société TIE Sous-traité par la société ABB AG water networks

2010

Janvier 2010 à février 2010 Responsable HSE et travaux électrique Travaillant pour la société TIE (Technique Industrie Equipements) Sous-traité par la société ANSALDO le Projet centrale électricité 2*215MW M'silla

2009

Février 2009 A Décembre 2009 Opérateurs Chimistes, Chef de quart 1- Station de déminéralisation (Défrisassions et démagnétisation) Par OSMOSE inverse (5100m³ /j) Station de traitement des eaux de forages a SKIKDA (zone industrielle) 2-Travaillant pour la société Allemande M.E.C.S (Mechanical Electrical Chemical Service) Et la société TIE (Technique Industrie Equipements) Sous traité par la société Canadienne SNC-LAVALIN 3- Mise en service de la station 4- Opération et gestion de la station et des opérateurs 5- Analyses laboratoires (chimiques et physico-chimiques)

2008

Septembre 2008 Décembre 2008 Responsable HSE et travaux électrique Travaillant pour la société TIE (Technique Industrie Equipements) Sous-traité par la société SARP MARTEK le Projet Télésurveillance à OUARGLA dans trois cite • * Oud Berkaoui • * Centre production Gelala "Benkahla" • * Direction Général Berkaoui. - Pause et Connections des câbles et Montage des caméras.

2007

Mars. 2007 - Septembre 2007 superviseur et contrôleur de qualité 1- Stations de traitement et de pompage des eaux de barrage (BOUDOUAOU) Alger 2-Travaillant pour la société Allemande M.E.C.S (Mechanical Electrical Chemical Service) Et la société TIE (Technique Industrie Equipements) 3- Supervision et contrôle des travaux de rénovation des filtres a sable et des décanteurs de la station de traitement de BOUDOUAOU Juin 2006 - Décembre. 2006 opérateurs Chimistes, Chef de quart 1- Station de déminéralisation (Défrisassions et démagnétisation) Par OSMOSE inverse (5100m³ /j) Station de traitement des eaux de forages a SKIKDA (zone

industrielle) 2-Travaillant pour la société Allemande M.E.C.S (Mechanical Electrical Chemical Service) Et la société TIE (Technique Industrie Equipements) Sous traité par la société Canadienne SNC- LAVALIN 3- Mise en service de la station 4- Opération et gestion de la station et des opérateurs 5- Analyses laboratoires (chimiques et physico-chimiques) Septembre 2005 - Juin 2006 Chef Opérateur chimistes 1- station de dessalement par osmose inverse MONOBLOC (5000 m³ /J) Wilaya d'Alger et Tipaza station Champ de tir et 2 zeralda (2*2500m³/J) station la fontaine 1 et 2 Ain el Benian (2*2500m³/J) station Palm Beach(2500m³/J) station Bous smail(5000m³/J) 2-Travaillant pour la société TIE (Technique Industrie Equipement) sous-traité par la société Allemande LINDE-KCA 3-formation en traitement des eaux par osmose inverse. 4- Mise en service de la station 5- opération et gestion de la station 1- Analyses laboratoires chimique et physico-chimique. Juillet 2005 _ septembre 2005 Chef opérateur, chef de quart 1- stations de traitement et de pompage des eaux de barrage (BOUGRARA_ Maghnia) 50.000m³/J 2- Travaillant pour la société Allemande LINDE-KCA et la société TIE (Technique Industrie Equipements) 3- mise en service de la station de traitement d'eaux de barrages 4- Opération et mise e service et gestion de la station de traitement 5- Analyses laboratoires (chimiques et physico-chimiques) 6- Gestion et formation des opérateurs chimiste de la station de dessalement Avril 2005 _ Mai 2005 Chef opérateurs, chef de quart 1- station de traitement et de pompage des eaux de barrage (IRGENT TAKSEBT) Wilaya de Tizi Ouzou (17000 m³/J plan d'urgence. 2- travaillant pour la société Allemande LINDE-KCA sous-traité par la société Canadienne SNC-LAVALIN. 3- Montage et mise en services de la station de traitement d'eaux de barrages. 4- Opération et Gestion de la station. Avril 2004 - Mars 2005 Opérateurs chimiste 1- station de dessalement par osmose inverse MONOBLOC (5000 m³ /J) Wilaya d'Alger et Tipaza station Champ de tir et 2 zeralda (2*2500m³/J) station la fontaine 1 et 2 Ain el Benian (2*2500m³/J) station Palm Beach(2500m³/J) station Bous smail(5000m³/J) 2-Travaillant pour la société TIE (Technique Industrie Equipement) sous traité par la société Allemande LINDE-KCA 3-formation en traitement des eaux par osmose inverse. 4- Mise en service de la station 5- opération et gestion de la station 6- Analyses laboratoires chimique et physico-chimique.

Atouts et compétences

Bonne connaissance en HSE (hygiène sécurité environnement) et en sécurité industrielle
 Bonne maîtrise de l'outil informatique Excel, Word, Power Point, Auto Cade, Outlook.....
 Bonne maîtrise des procédés traitements des eaux (deminéralisation, dessalement, osmose inverse ...)
 Bonne Connaissance en Appareillage, instrumentation, Hydraulique, Mécanique, Pneumatique.
 Bonne maîtrise des procédés laboratoire (Chimique, Physico chimique)
 Bonne maîtrise de la langue arabe et la langue française (anglais technique de base)
 Apte pour déplacement intérieur et extérieur du pays
 Sens de responsabilité et du travail en groupe (Expert)