

Mohamed H. - Né en 1985
86000 Poitiers
1 à 3 ans d'expérience
Réf : 1202031124



Ingénieur (ensma)

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Poitou Charentes, dans le Bâtiment.

Formations

2011-2012 : Master2 Administration des entreprises IAE Poitiers.
2007-2011 : Diplôme d'ingénieur ISAE-ENSMA. Option AET (Aérodynamique, Energétique, Thermique)
2005-2007 : CPGE : Maths Sup/Spé MPSI/MP* au lycée A.Schweitzer à Mulhouse.
2004 : Baccalauréat Sciences mathématiques au Maroc

Expériences professionnelles

2012

2011 : Stage PFE de 6 mois dans le service thermique de Thales Alenia Space à Cannes missions : - Contrôle Thermique innovant pour petites puissances. Etat de l'art international des technologies innovantes de contrôle thermique tout domaine confondu et élaboration d'un plan développement pour le spatial - Etude de faisabilité de dispositifs* à émissivité variable pour le contrôle thermique d'une mission Martienne. Concept et simulation thermique. * Confidentiels industrie Mission : ExoMars

2010-2011 : Travail d'environ 120h en bureau d'étude à l'ENSMA mission : - Contrôle thermique d'un satellite. A l'aide de Thermica et Rebeca, le travail consiste à dimensionner thermiquement le satellite (Hotbird 13).

2010 : Stage de 4 mois dans le service thermique d'Alstom Transport à Villeurbanne mission : - Création d'un outil de pré-dimensionnement thermique d'un rack. Sous VBA, l'outil prend en compte les lois de la thermique pour calculer la température de chaque carte électronique.

2009 : Stage de 4 mois dans le service methodes de Fenwick-Linde à Cenon sur Vienne missions : - Projet d'amélioration et organisation de l'interface de transmission du nouveau chariot 36X. - Qualification des postes de contrôle sur l'ensemble des lignes de production. - Définir les rôles, la logistique, les moyens, les coûts... et apporter à l'interface toutes les améliorations fonctionnelles.

2008 : Stage ouvrier dans l'atelier traitement thermique de Snecma Services à Châtellerault. mission : Préparation de charge des fours et initiation à leur pilotage. Se familiariser avec la vie à l'entreprise et réaliser le travail journalier d'un opérateur dans l'atelier de production.

Langues

- Arabe : Langue maternelle. Anglais : Bon niveau, parlé et écrit. Espagnol: Niveau intermédiaire. Japonais: Niveau intermédiaire. parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

Bonne maîtrise de l'outil informatique :

Programmation : ADA, HTML, PHP, FORTRAN, VBA, C++

Simulation numérique : FloTHERM, TERMICA, REBECA, Fluent, Matlab, Gaseq, ESARAD, ESATAN

Conception : Catia

Bureautique : Word, Excel, Power Point ...
Traitement d'images. (Expert)

Centres d'intérêts

- Activités Associatives

Saisons 2006 et 2007 : Directeur de colonies de vacances.

Des colonies encadrées par une trentaine de moniteurs pour environ 200 enfants.

Saisons de 2002 à 2005 : Moniteur de colonies de vacances.

Plusieurs postes : chef d'équipe, chef de groupe puis responsable de coordination.

Loisirs : Lecture, voyages Sport : Football (capitaine de l'équipe de l'école), tennis