

**Waïb K.** - Né en 1980  
**73200 Mercury**  
**14 ans d'expérience**  
**Réf : 1309031003**

## Ingénieur inpg - enserg

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Rhone Alpes, dans l'Ingénierie.

### Formations

---

Ingénieur INPG (ENSERG) - Grenoble  
DUT génie thermique et énergie à l'université Joseph Fourier - Grenoble  
Bac C (Mathématiques et sciences physiques) au Lycée de Moutiers

### Expériences professionnelles

---

#### Depuis Janvier 2011

ROLLS-ROYCE - Meylan Ingénieur EXPERT Méthodes Industrialisation Mission : Industrialisation de sous-ensembles électroniques pour le contrôle commande de centrales nucléaires • Chiffrage et analyse des moyens de fabrication dès la phase de développement • Définition du schéma industriel et des étapes de fabrication • Mise en place des gammes de fabrication • Définir et piloter le développement des outillages de fabrication et de tests pour la production série • Rédaction des spécifications industrielles • Mise en place de plan de surveillance • Piloter la sous-traitance (10 fournisseurs) • Auditeur Environnement technique: Norme Nucléaire RCC-E, ERP, Parteor,

#### de 2008 à 2011

MDP Electronics - Annecy Responsable industriel (PME de 80 personnes) Mission : Industrialisation de chargeurs et de convertisseurs électroniques • Viser le zéro défaut et entreprendre une démarche d'amélioration continue • Mise en application de la méthode lean manufacturing pour nos sites de production • Analyse AMDEC afin d'améliorer la fiabilité • Interface industriel avec la production en France et Tunisie • Elaboration des dossiers de fabrication et méthodes • Audit mensuel de production en Tunisie Environnement technique: Electronique pour le médical et la marine, ERP Stradivalto, Primavera

#### Juillet 2006

THALES -Valence - 16 mois Ingénieur Responsable Qualité Produit série chez THAV (RPS) • Management fonctionnel d'une équipe de 5/6 personnes : opérateurs, techniciens. • Prise en charge de la production des produits en termes de Qualité, Performances et Coûts • Optimisation produit/processus de production (TPM) • Piloter la sous-traitance électronique • S'assurer de la conformité industrielle du produit • Analyse AMDEC afin d'améliorer la fiabilité Environnement technique: Norme DO254, Windows XP, Primavera, SAP, Access, word , excel

#### 2000 - 2004

HEWLETT PACKARD - Informatique, Grenoble Ingénieur Validation - 4ans • Test de mise au point et validation des alimentations à découpages o Test de précision afin de vérifier les exigences du cahier des charges et de comportement • Proposition de designs • Gestion des obsolescences et des couts composants • Responsable du laboratoire Safety o Test de conformité suivant la norme IEC 60950 Environnement technique : Appareils de mesures, oscilloscope, sonde de courant, analyseur de spectre, charges dynamique, schéma électroniques, Normes IEC60950, EN55022

#### 1998 - 2000

HEWLETT PACKARD - Informatique, Grenoble Ingénieur Qualité et fiabilité - 2 ansé • Analyse AMDEC et MTBF

o Maitriser au maximum les processus de conception et de fabrication o Détermination des Entrées et Sortie de la conception o Maitrise de la planification et de la validation • Suivi des tests hardware (HALT, HASS, acoustique) o Essai de vieillissement et de limite afin d'établir un profil précis de la fiabilité • Validation CEM selon la norme EN55022 Environnement technique : Etuve, table à choc, pot de vibration, chambre CEM

## Atouts et compétences

---

ENERGIE & ELECTRONIQUE  
METHODES ET INDUSTRIALISATION  
QUALITE EN PRODUCTION  
AMELIORATION CONTINUE

LANGAGES □ LANGAGE C, LABWINDOWS, C++, VBA EXCEL  
METHODOLOGIES □ LEAN MANUFACTURING, SIX SIGMA, 5S, PARETO, ISHIKAWA, AMDEC PROCESS ET PRODUIT  
OUTILS □ SAP, PARTEOR  
SYSTEME □ STATION UNIX - WINDOWS NT, 2000, XP, LINUX (Expert)