

**Thierry L.** - Né le 02/04/1965  
**35590 La Chapelle Thouarault**  
**27 ans d'expérience**  
**Réf : 1410091527**

## Conducteur de travaux

### Objectifs

---

-

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Bretagne, dans le Bâtiment.

### Formations

---

1992 : Formation Analyste Temps (Chronométrage)  
1991 : Formation MTM1 et MTM2 (Method Time Measurement)  
1985 : BTS Mécanique - Automatismes (option Fabrication Mécanique) - Le Mans  
1983 : Baccalauréat F1 (Construction mécanique) - Saint Brieuc

### Expériences professionnelles

---

#### Depuis Janvier 2010

Conducteur de travaux Sté NORSUD - Le Rheu • Suivi des chantiers de pose de fermetures industrielles et d'équipements de quai sur les départements 29-22-56-35-53-50-14. • Participation aux réunions de chantier et vérification des supports. • Déclenchement des livraisons et des locations nécessaires à la pose. • Planification des interventions des 3 équipes de poseurs internes et des sous-traitants. • Réception des travaux. • Déclenchement de la facturation en fonction de l'avancement des chantiers.

#### 2005 – 2009

Responsable atelier prototypes Sté des Polymères Barre Thomas - Rennes • Encadrement d'une équipe de 10 personnes (3 prototypistes, 1 ouvrier et 6 intérimaires). • Planification hebdomadaire des activités du service. • Anticipation, organisation des besoins humains et matériel pour la réalisation des objectifs. • Interface, relation clients et fournisseurs de l'étude à la réalisation des produits. • Réalisation des offres de prix à partir des plans des clients (PSA, VOLVO, BMW). • Gestion du budget de l'atelier. • Achats des outillages et composants de fabrication. • Suivi de la fabrication et de l'expédition des pièces prototypes.

#### 2000 – 2005

Technicien Transfert de production vers le site de CF GOMMA en Pologne Sté CF GOMMA Barre Thomas - Rennes • Réalisation et suivi du planning de transfert de fabrication de tuyaux en caoutchouc. • Etude de l'implantation de l'atelier en Pologne. • Préparation des expéditions des moyens et documents de fabrication. • Déplacements sur le site polonais pour le démarrage de la fabrication. • Suivi de la réception et des contrôles des premières pièces en provenance de Pologne.

#### 1987 – 2000

Technicien Méthode Sté PEUGEOT CITROEN Barre Thomas - Rennes • Analyse et aménagement de postes de travail pour atteindre les objectifs de productivité et améliorer les conditions de travail. • Réalisation des offres de prix des modifications ou nouveaux produits. • Achats des outillages de fabrication et moyens de contrôle. • Rédaction des gammes de fabrication (nomenclatures, modes opératoires et temps). • Suivi de la mise au point des premières fabrications. • Organisation de la sous-traitance de production vers Bretagne Ateliers (35)

## **Langues**

---

- Anglais (Lu, écrit) parlé: scolaire / écrit: notions

## **Atouts et compétences**

---

Informatique : Bureautique (Excel, Word, MS Project) (Expert)

## **Centres d'intérêts**

---

- Course à pied, Bricolage (Electricité, Carrelage, Maçonnerie).