

Adam O. - Né
60200 Compiègne
21 ans d'expérience
Réf : 1503152203

Chargé de travaux en chaudronnerie et tuyauterie

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Picardie, dans le Bâtiment, le Batiment Second Oeuvre.

Formations

2002/2003 :

Formation interne Logisticien : management gestion production, maintenance et qualité, gestion ordonnancement, logistique, transport, magasinier,sav.

2001 :

DIPLOME UNIVERSITAIRE (II) Développeur de Projet Industriel PME- PMI secteur métalliques, UTC - COMPIEGNE

2000 :

BTS Réalisation d'Ouvrages

Chaudronnés et Tuyauterie(option laboratoire métallurgie et soudure) LEONARD DE VINCI-SOISSONS

1996 :

-Baccalauréat professionnel Structure Métallurgie (option chaudronnerie) -CAP et BEP en Chaudronnerie

1995 : -CAP et BEP Structure métalliques

Expériences professionnelles

01/2015

Chaudronnerie/tuyauterie atelier et chantier

2011/2014

Formateur : Tuyauterie / chaudronnerie et Logistique/Transport/ Magasinier : Formation des CAP/BAC professionnels chaudronnerie, tuyauterie et licence soudures ,dessin industriel, mise en forme, traçage, isométrie en tuyauterie/ Formation logisticien/ magasinier :méthode organisation, mise en pratique atelier magasin et entrepôt.

2010/2013

Technicien Chargé de travaux Tuyauterie/ Chaudronnerie et soudure et serrurerie à POCLAIN HYDRAULIC Verberie (60) et sous-traitants group DALKIA (mis temps par moment avec poste formateur) Étude et réalisation de plans selon le besoin du client, améliorations continue en production analyse des besoins, réalisation tuyauterie en pneumatique et hydraulique ,intervention de maintenance curative et préventive sur parc machines changement des tuyauterie et réalisation de pièces chaudronnée et intervention en chantier pour la mise en place d'une chaufferie DALKIA Groupe Veolia installation réseaux tuyauterie chauffage lecture plan isométrie suivi en chantier avec tuyauteur et soudeur TIG et ARC validation selon les plans,

De 2005 à 2009

BAYA GmbH - Compiègne - 60 Responsable plate forme logistique dédié à NOBEL TEKNIK Gestion :Commandes/Stock/ Magasin/Affrètement Organisation du site (modes opératoires, informatique...) Mise en place des transporteurs, gestion magasin stocks, Recrutement et formation mode opératoires de 15 salariés Déploiement du CA : 7,5 Millions d'Euros - 120 clients WW

De 2001 à 2005

NOBEL TEKNIK- Compiègne - 60 Chef de projet industriel délocalisation 250 personnes Réduction des PPM sur

opérations de montage (-550 k€) Réduction des coûts de transport de 25% (-60k€) Transfert d'un site de production en Turquie -3 ateliers d'extrusion profilé plastique selleries automobile -1 atelier de maintenance et formation personnel 2001 : STILL SAXBY - Montataire - 60 Création d'une Unité Autonome de Production soudures 60 opérateurs et chefs d'équipe concernés en assemblage Accompagnement au changement en chaudronnerie Amélioration en soudure en cabine et sur robot soudure. 1994/2000 : Missions Intérimaires - Chaudronnerie/ Charpentes métalliques, Tuyauterie, Soudure: Réalisation et lecture de plans, traçage sur tôlerie, isométrie Réalisation en atelier et montage en chantier, monteur tuyauterie et charpente, soudure MIG, MAG, TIG Programmation de commande numérique en métallurgie.

Langues

- Anglais parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

Management d'équipe atelier et chantier en tuyauterie, chaudronnerie, soudures, planification.

Formateur Tuyauterie, Chaudronnerie, soudure

Conduite de projets industriel en atelier et chantier en tuyauterie et chaudronnerie, qualité, coût, délai.

Réalisation installation réseaux tuyauterie selon isométrie domaine industriel et chaufferie

Logisticien /Magasinier: gestion, organisation, formateur

MS Project MRP

AS400 (XL 400) DELINS

MAPIC

Word / Excel / Power Point Internet, Outlook

QS 9000

ISO 14000,ISO 9001

PROCESS, CERTIFICATION,QHSE

AMDEC 5S KAIZEN KANBAN TPM (Expert)

Permis

permis B

Centres d'intérêts

- Aviation, équitation, natation.