

Tarik L. - Né
62800 Lievin
3 ans d'expérience
Réf : 1505200702

Technicien d'études en chaudronnerie et tuyauterie industrielle

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Nord Pas de Calais, dans le Bâtiment, le Batiment Second Oeuvre.

Formations

2014 : Formation Technicien d'études en chaudronnerie et tuyauterie industrielle à l'AFPA de Liévin
2004-2005 : Master Sciences et Technologies à finalité professionnelle à l'Université d'Orléans France
Mention: Expertise, mesures, diagnostic
Spécialité: Expertise, Métrologie, sûreté de l'Environnement et du Milieu Industriel

2002-2003 :
Maîtrise Technologie Mécanique à l'université d'Orléans France
Spécialité: Génie productique.

2001-2002 :
Licence Technologie Mécanique à l'université d'Orléans France
Spécialité: Génie productique.

1998-2000 :
Diplôme de Technicien Spécialisé à l'Institut Supérieur de Technologie Appliquée
Spécialité: Fabrication Mécanique.

1997-1998 :
Baccalauréat Sciences

Expériences professionnelles

Juillet 2010- mai 2011

RESPONSABLE PRODUCTION Briqueterie Tit Mellil CASABLANCA MAROC Diriger les activités opérationnelles de la production et de la gestion de stocks · Assurer une production en quantité, qualité, délai et coût optimaux dans toutes les unités de production de la société · Superviser et organiser l'entretien préventif et curatif régulier du parc machines · Gérer les projets d'investissements industriels · Etablir et suivre les programmes de fabrication dans toutes les unités de production de la société · Veiller à la fiabilité des sources d'approvisionnement sur le plan des délais, de la qualité, des quantités et des prix · Etablir les tableaux de bord nécessaires au suivi des réalisations et des analyses des écarts et contrôler les résultats Stages 18 mois: 2008 (2 mois) : groupe Italcementi Ciments du Maroc service Qualité Environnement sécurité 2007(6 mois) Dessinateur Bureau d'étude (Autocad) chez CIFROC solutions industrielles 2005 (5 mois) : Bureau de Méthodes/production à SEMT Pielstick à Saint Nazaire France Sujet : Détermination d'un Plan d'Actions : Augmenter la capacité de fabrication des moteurs MAN 18 cylindres Optimiser la fabrication en terme coûts et délais, qualité et quantité Gérer les capacités et les moyens de production en fonction des productions et des charges Proposer des améliorations des procédés, des produits et de l'outil de production Etudes de faisabilité 2003 (3 mois) : à l'office d'exploitation des ports Sujet : Etude conception et dimensionnement d'une passerelle pour les paquebots Mars - avril 2000 (2 mois): à l'Institut Supérieur de Technologie Appliquée Sujet : Elaboration d'un Cahier des Charges, étude et Conception d'une machine à Roder

Juillet 2009- Juillet 2010

RESPONSABLE PRODUCTION PREFEA Maroc à TAROUDANT Détermination des objectifs de production (coûts, délais, qualité, quantité) Superviser et organiser l'entretien préventif et curatif régulier du parc machines Mettre en place une politique de maintenance optimale Organisation, mise en oeuvre, optimisation et suivi de la fabrication en fonction de ces objectifs Contribution à l'élaboration de la politique d'évolution des moyens de production et à l'amélioration des produits et des procédés Planification des ressources (matérielles, et humaines) Management et organisation des équipes de production (analyse des besoins en compétences, prévention et gestion des conflits, polyvalence, formation, recrutement) Gérer le budget de service et l'ensemble de l'unité de production

Juin 2008-juillet 2009

RESPONSABLE PRODUCTION à GECAM équipementier automobile. (Certifiée ISO/TS 16949) AGADIR MAROC Fabrication des fourreaux automobile en caoutchouc (Sous-traitant) Clients : SPBT, VALEO (LEONI), YAZAKI, LEAR, DELPHI, SUMITOMO, SINFA, PSA RENAULT Principales missions : - Organiser et superviser la gestion administrative des commandes depuis leur réception jusqu'à la livraison chez les clients - Optimisation du temps de production (réduire les délais de fabrication, réorganiser en profondeur les méthodes de travail) - Management et organisation du personnel de production 3x8 (90 opérateurs et 6 agents de maîtrise), polyvalence, plan de formation, communication, analyse des besoins en compétences, gestion des conflits -Mettre en oeuvre des solutions en cas de dysfonctionnements -Analyse des besoins, organiser, piloter la mise en place de démarches de progrès continu, pour optimiser le fonctionnement de l'unité de production - Planification ordonnancement et gestion des flux de matière et de produit - Gestion de la logistique, suivi de livraison planification - Suivi des budgets de production. - Suivi de la bonne application des normes de qualité et d'hygiène et sécurité - Calculer les quantités à commander en fonction des consommations et des délais de livraison. -Détecter et diagnostiquer les problèmes d'approvisionnement et de livraison (retards, retours, quantités,...)

Atouts et compétences

SMED - Six sigma- Lean Management -Kaizen -TPM -5S- KAISEN....

MS Project ; GPAO ; Crystal reports ; Autocad 2008; Solidworks; Pro/engineer; Catia v5R17

Les modèles SGBD, Langage C, SQL, Logiciels de simulation, Matlab, Microsoft (Word, Excel, Acces...) (Expert)