

Philippe H. - Né en 1986
92260 Fontenay Aux Roses
11 ans d'expérience
Réf : 1507030959

Technicien frigoriste / responsable sav

Objectifs

- Occuper une position où ma formation et mon expérience technique ainsi que ma capacité à prendre des décisions innovantes, me permettront de contribuer à la croissance de l'organisation tout en relevant des défis motivants et passionnants.

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Bâtiment, le Batiment Second Oeuvre, les Services Commerciaux.

Formations

De Avril 2009 à Nov 2009 :

Titre professionnel de monteur / dépanneur en climatisation à l'AFPA Cannes (06)

- Installation de système multi-Split et Gainable
- Dépannage

De Juin 2006 à Juin 2008 :

BTS de Maintenance industrielle au Greta d'Aix en Provence.

- Automatismes
- Mécanique
- Electricité
- Diagnostique de panne

Expériences professionnelles

Depuis Mars 2015

Technicien Frigoriste chez CIME à Antony (92) Responsabilités : Installation et dépannage de système de pompe à chaleur et chambre froide.

De Janvier 2010 à juillet 2014

Résponsable SAV chez climService à Fréjus (83) Responsabilités : Encadrer et gérer une équipe de techniciens SAV, coordonner, définir et planifier les besoins, organiser les travaux et interventions techniques, diagnostiquer les pannes, interface avec les clients, gérer les réclamations. Réalisation : j'ai créé un nouveau modèle de feuille d'intervention plus détaillé et structuré afin d'améliorer la qualité des comptes rendus de dépannage et le support client.

De Juin 2007 à Mars 2009

Sous traitant Technoprobe chez St Microélectronics à Rousset (13) Responsabilités : Dépannage des cartes à pointes, représentant Technoprobe aux réunions quotidiennes pour définir les priorités du jour avec le client ST, coordination des actions de maintenance et rédaction des comptes rendus quotidiens d'activité. Réalisation : j'ai créé en collaboration avec un technicien Technoprobe un testeur de relais permettant de vérifier leur bon fonctionnement avant remplacement et avec pour objectif de réduire le surcoût lié aux remplacements non justifiés de ces relais lors des interventions correctives sur les cartes. Mon activité chez ST Microélectronics couvrait un parc d'environ 200 cartes de plus de 50 modèles différents.

De Déc 2006 à Mars 2007

Technicien de maintenance industrielle chez Net Cacao Aubagne (13) Responsabilités : Maintenance préventive et curative sur les différentes chaînes de fabrications et conditionnements.

De Sept 2004 à Sept 2007

Technicien en alternance d'un BTS de maintenance industrielle ST Microélectronics (13) Responsabilités: Exécutions des maintenances préventives et correctives sur les équipements de productions, création de procédure pour les tâches de maintenances préventives. Réalisation : j'ai réalisé la proposition d'un projet permettant d'optimiser le remplacement propre et sans éclaboussure des bouteilles de résine le projet proposé comptait trois propositions comprenant le design des systèmes, l'estimation des coûts de fabrication, les avantages et inconvénients de chaque solution.

Atouts et compétences

Bon relationnel

Méthodique et organisé

Polyvalent

Adaptabilité

Maîtrise logiciel SAV

Connaissance technique

Lecture de schéma et plans

Mise en service et dépannages de différents systèmes (Expert)