

Nicolas R. - Né en 1979
42130 Montverdun
13 ans d'expérience
Réf : 1601181537

Responsable d'atelier et technicien environnement

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Rhone Alpes, dans l'Environnement, l'Analyse, Mesures et Sondages.

Formations

2000 Brevet de technicien Supérieur Traitement des matériaux option traitement de surface (Lycée Benoit Fourneyron à Saint Etienne)

1998 Diplôme Universitaire de Nouvelle Orientation Technologique à l'université Jean Monnet à Saint Etienne.

1997 Baccalauréat Général Scientifique (Lycée Beauregard à Montbrison)

Expériences professionnelles

2010-2015

Responsable de l'atelier décapage et de la station de détoxication (GFD, groupe FONTANA) . Responsabilité de la fabrication, du respect de la qualité, quantité produite. . Gérer une équipe. . Collaborer avec les différents services dans le cadre de l'amélioration continue. . Analyses chimiques des bains de traitement de surface et de l'effluent de la station. . Pilotage de la station de détoxication. . Gestion du parc matière première et du stock de produits chimiques. . Conduite de la chaine automatisée et maintenance premier niveau.

2002-2010

Technicien chimiste et environnement (Technique Surface Andrézieux, groupe HEF) .Analyses chimiques des bains de traitement de l'usine et calcul des rajouts correctifs. .Pilotage de la station de détoxication, gestion des déchets de l'usine. . Approvisionnement en réactifs, maintenance premier niveau. .Affectation de 18 mois au service contrôle-qualité

2001

Technicien de laboratoire (CETIM, Saint Etienne) : CDD de 4 mois. . Technicien de laboratoire chargé de l'analyse et de la caractérisation des matériaux.

2000-2001

Service civil : Assistant d'éducation au collège Jean de la Fontaine à Roanne

1999-2000

Stage et thème chez Dupont Powder Coatings, Savigneux Deux missions d'étude chargées de la mise en place d'une nouvelle formulation de peinture en poudre

Atouts et compétences

- . Responsabilité de la fabrication, du respect de la qualité, quantité produite.
 - . Gérer une équipe.
 - . Collaborer avec les différents services dans le cadre de l'amélioration continue.
 - . Analyses chimiques des bains de traitement de surface et de l'effluent de la station.
 - . Pilotage de la station de détoxication.

- . Gestion du parc matière première et du stock de produits chimiques.
- . Conduite de la chaîne automatisée et maintenance premier niveau.
- . Analyses chimiques des bains de traitement de l'usine et calcul des rajouts correctifs.
 - . Pilotage de la station de détoxification, gestion des déchets de l'usine.
 - . Approvisionnement en réactifs, maintenance premier niveau.
 - . service contrôle-qualité

(Expert)

Centres d'intérêts

- Natation, guitare, dresseur d'ours