

**Nicolas R.** - Né en 1979  
**42130 Montverdun**  
**13 ans d'expérience**  
**Réf : 1601181537**

## **Responsable d'atelier et technicien environnement**

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Rhone Alpes, dans l'Environnement, l'Analyse, Mesures et Sondages.

### **Formations**

---

2000 Brevet de technicien Supérieur Traitement des matériaux option traitement de surface (Lycée Benoit Fourneyron à Saint Etienne )

1998 Diplôme Universitaire de Nouvelle Orientation Technologique à l'université Jean Monnet à Saint Etienne.

1997 Baccalauréat Général Scientifique ( Lycée Beauregard à Montbrison )

### **Expériences professionnelles**

---

#### **2010-2015**

Responsable de l'atelier décapage et de la station de détoxification ( GFD, groupe FONTANA ) . Responsabilité de la fabrication, du respect de la qualité, quantité produite. . Gérer une équipe. . Collaborer avec les différents services dans le cadre de l'amélioration continue. . Analyses chimiques des bains de traitement de surface et de l'effluent de la station. . Pilotage de la station de détoxification. . Gestion du parc matière première et du stock de produits chimiques. . Conduite de la chaine automatisée et maintenance premier niveau.

#### **2002-2010**

Technicien chimiste et environnement (Technique Surface Andrézieux, groupe HEF ) .Analyses chimiques des bains de traitement de l'usine et calcul des rajouts correctifs. .Pilotage de la station de détoxification, gestion des déchets de l'usine. . Approvisionnement en réactifs, maintenance premier niveau. .Affectation de 18 mois au service contrôle-qualité

#### **2001**

Technicien de laboratoire ( CETIM, Saint Etienne) : CDD de 4 mois. . Technicien de laboratoire chargé de l'analyse et de la caractérisation des matériaux.

#### **2000-2001**

Service civil : Assistant d'éducation au collège Jean de la Fontaine à Roanne

#### **1999-2000**

Stage et thème chez Dupont Powder Coatings, Savigneux Deux missions d'étude chargées de la mise en place d'une nouvelle formulation de peinture en poudre

### **Atouts et compétences**

---

- . Responsabilité de la fabrication, du respect de la qualité, quantité produite.
  - . Gérer une équipe.
  - . Collaborer avec les différents services dans le cadre de l'amélioration continue.
  - . Analyses chimiques des bains de traitement de surface et de l'effluent de la station.
  - . Pilotage de la station de détoxification.

- . Gestion du parc matière première et du stock de produits chimiques.
- . Conduite de la chaîne automatisée et maintenance premier niveau.
- . Analyses chimiques des bains de traitement de l'usine et calcul des rajouts correctifs.
  - . Pilotage de la station de détoxification, gestion des déchets de l'usine.
  - . Approvisionnement en réactifs, maintenance premier niveau.
  - . service contrôle-qualité

(Expert)

## Centres d'intérêts

---

- Natation, guitare, dresseur d'ours