

Mathieu A. - Né le 18/06/1987
64160 Morlaas
8 ans d'expérience
Réf : 1604111551

Ingénieur en génie mécanique et industriel

Objectifs

-

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Aquitaine, dans le Bâtiment.

Formations

Diplôme d'ingénieur en génie mécanique et industriel 2006-2012
Ecole Nationale d'Ingénieurs de Tarbes (Tarbes - France)
BAC Scientifique, mention Assez Bien 2003-2006
Lycée Saint John Perse (Pau - France)

Lycée Dominique Savio (Douala - Cameroun) 2000-2003

Awty School (Houston - Texas USA) 1999-2000

Expériences professionnelles

Responsable de production adjoint depuis février 2012- CDI / Amélioration continue (depuis Janvier 2014) MAP (Mécanique Aéronautique Pyrénéenne), Serres-Castet (64) • Création des indicateurs logistiques et qualité • Réorganisation de la gestion de la sous-traitance • Optimisation du lancement et de la gestion des stocks • Déploiement d'un logiciel de GMAO • Optimisation du flux de production (Lean, 5S, ETC) • Chef de projet : Gestion du déménagement des activités montage, contrôle, sous-traitance et expédition dans un nouveau bâtiment (80 personnes/3000m²) • Création d'un PIC/PDP • Gestion de Production : Suivi de l'ensemble des responsables d'ateliers (Productivité, TRS, Taux de service, Adéquation charge/capacité, recrutements)

Ingénieur Qualité (Février 2012 - Décembre 2013) MAP (Mécanique Aéronautique Pyrénéenne), Serres-Castet (64) • Obtention de l'accréditation NADCAP sur le traitement thermique • Déploiement de procédés spéciaux • Gestion des non-conformités

Stage : Projet de fin d'étude Septembre 2011-Février 2012 MAP (Mécanique Aéronautique Pyrénéenne), Serres-Castet (64) Mise en place de l'autocontrôle sur les lignes de montage et de chaudronnerie

Stage : Formation aux métiers de l'ingénieur Septembre 2010-Février 2011 ARELEC, Lons (64) Conception d'un outil de contrôle magnétique automatisé sur une ligne de production de plasto-aimants Stage : Initiation aux métiers de l'ingénieur Février 2008-Mai 2008 EADS SOCATA, Tarbes (65) Réimplantation de lignes de production à l'aide du Lean Manufacturing

Langues

- Français: Langue Maternelle + Anglais: Courant + Espagnol: Bases parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

Helios 2 (ERP) Niveau Avancé
Catia V5 Intermédiaire
Pro-ingeneer Intermédiaire
Microsoft Office Niveau Avancé
SAP Niveau Avancé
SQL Niveau Avancé
VBA Niveau Avancé
C++ Intermédiaire (Expert)

Permis

Permis B et EB, Voiture Personnelle

Centres d'intérêts

- Rugby
Ski
Course à pieds
Randonnée
Informatique