

Didier D. - Né en 1968
38390 Montalieu
25 ans d'expérience
Réf : 1604121434

Directeur usine

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Rhone Alpes, dans le Bâtiment.

Formations

1993 -Ingénieur, DESS de Sûreté de Fonctionnement des Systèmes Industriels.
? 1991/1992 -Maîtrise et licence de Technologie de Construction mécanique.
? 1990 -Licence d'Electronique et d'Electrotechnique.

Expériences professionnelles

Février 2011 à octobre 2015 - Directeur QHSE (sur 2 usines) Société Becker, site chimique, fabrication de système de peinture à Montbrison(42). ? CA : 135M€, 350 pers, usine Seveso certifié ISO 14001, Oshas18001, QS9001, ISO 50001. ? Management d'une équipe de 8 personnes et une infirmière, ? 80 Clients internationaux, secteur Métallurgie, automobile, ferroviaire, trucks, construction. Principales missions réalisées : -Mise en place de revue stratégiques et de direction incluant les KPI groupes à 3 ans (multi-sites), -Mise en place d'organisation processus, de reporting multi-sites, -Coordonne les projets clés et participe au développement des produits avec la R&D, -Définition et déploiement d'une démarche d'excellence opérationnelle multi-site, -Mise en place d'un processus gestion projet produit avec la R&D, les commerciaux et les clients, -Mise à niveau du site sur ses obligations santé-sécurité-environnement, code du travail, Seveso, -Mise en place d'un projet, monté en compétence du personnel avec les RH (GPEC), -Réduction des rebuts, des réclamations (20% sur 2 ans) et de l'accidentologie (TF1=0 atteint).

Juillet 2008 à janvier 2011 - Directeur Usine Société Becker, site de mélange de système de peinture, petite quantité, à Pont de Claix (38). ? CA : 40 M€, site de150 personnes, certifié ISO 14001, OHSAS 18001 et QS9001, ? 400 clients internationaux, secteur automobile, ferroviaire, trucks, ACE. Principales missions réalisées : -Responsable des résultats (P&L), budget (4 M€), approvisionnements, stocks, investissements, -Refonte du processus supply chain (évolution ADV et démarrage d'une plateforme logistique), -Réalisation d'un plan de transfert (R&D-production) et démarrage des activités sur une autre usine, -Mise en place d'un programme de fermeture et de dépollution de l'usine.

Septembre 2006 à juin 2008 - Directeur Usine Société Zodiac Aerospace, usine automobile à Pusignan (69). ? Process découpe, assemblage (petite série), extrusion et enduction, ? CA 24M€, site de 80 personnes en 3*8, Site certifié ISO 14001 et TS 16 949. Principales missions réalisées : -Pilote le P&L, budget (4,5 M€) pour garantir la compétitivité interne/externe du site, -Démarrage en 3*8 d'une unité de calandrage et d'assemblage, -Réalisation d'un plan de productivité des unités d'enduction, (+5%), rebuts (-20%), -Mise en place d'une démarche TPM, Kanban (réduction de la surface de stockage de 50%).

Janvier 2003 à août 2006 - Directeur Qualité Europe Société Zodiac Aerospace, division automobile de 1000 pers.5 sites à Pusignan (69). ? Management d'une équipe de 4 ingénieurs et techniciens. Principales missions réalisées : -Représente la Division chez les clients et assure le déploiement de la stratégie industrielle, -Mise en place d'organisation processus, de reporting groupe, multi-sites, -Démarrage d'une usine en Tunisie de 250 pers, -Participe au comité d'attribution des produits aux sites (petite série et moyenne série), -Obtention de certification ISO TS 16949- ISO 18001, -Définition et animation des démarches d'excellence opérationnelle multi-sites et KPY.

Langues

- Pratique de l'anglais et de l'espagnol. parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

7 années d'expérience dans la chimie,
14 années d'expérience dans l'automobile,
15 années d'expérience dans des fonctions de Direction
12 années en tant que membre du Comité de Direction dans 2 groupes.

Pilote les business plan, les P&L, les (KPI), la gestion de projets, les inspections site,
Définit des stratégies industrielles, des approches processus et organisationnelles,
Elabore les plans directeurs de production (PDP-PIC), les plans de sécurisation usine.
Négocie les achats matières premières, coordonne la satisfaction client, valide les appels d'offre.
Qualifie les fournisseurs et les produits, traite les réclamations clients et fournisseurs.
Interlocuteur des avocats, des assureurs, de la DREAL, du CARSAT, du SDIS, des médecins.
Préside les institutions (IRP), encadre les équipes RH-ADV-production-logistique-méthodes-industrielles-QHSE-
maintenance-commerciale-finance. (Expert)

Centres d'intérêts

- -Randonnée, voyages, secrétaire d'une association moto.