

Claude C. - Né le 15/08/1974
75012 Paris
16 ans d'expérience
Réf : 1605251145

Metallier soudeur

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Ile de France, dans le Génie civil et travaux publics.

Formations

07-2011 : Cofrend niveau 2
01-2007 : CFP soudeur arc et tig
03-1999 : CFP soudeur arc et mag
BEP carrossier, peintre, constructeur
CAP carrossier

Expériences professionnelles

07-2015

Airmeex (Vigneux sur Seine) chaudronnier, souduretig, traçage, débit...

02-2007 au 31-01-2015

ALFA LAVAL SPIRAL (Nevers) Opérateur machine type pionteuse (machine a souder des goujon,typecmf), soudage plasma et tig sur band de soudure type nertafil (sp5,sp7),maintenance premier niveau, accostage de pièces par soudure acier et inox, arc, tig, mig, mag et ressuage

07-2002 au 09-2005

TSM (St Cyr en Val la Source 45) - Soudage de réservoir ,mise en pression et contrôles d'étanchéité, assemblage de chassis, soudage et assemblage de produit divers (main courante, garde-corps, escalier...)

07-2002 au 08-2002

Bernadi (St Jean de la Ruelle 45) - Soudage garde- corps et de portails,soudure semi auto

06-2002 au 07-2002

AMG Fechoz (Saran 45) - Divers travaux destiné à la réhabilitation d'une église en théâtre 04-2002 au 06-2002 : Incinérateur (Fourchambault 58) - Divers travaux de maintenances 03-2002 au 04-2002 : Lombard Lefèvre (Nevers 58) - Travaux de maintenances sur chariots de livraison 11-2001 au 12-2001 : Imphy SA (Imphy 58) - Soudure mag sur charpente métallique 10-2001 au 11-2001 :Eurosit (Nevers 58) - soudure mag sur gabarit, cintrage 05-2001 au 08-2001 : JP Prométal (Magny Court 58) - soudure mig sur gabarit, pliage 01-2001 au 02-2001 :SpieTrindel (Nevers 58) - Soudure arc sur chantier 08-2000 au 12-2000 :CharpenetIndustrie (Nevers 58) - Débit, montage, soudure arc et mag 04-1999 au 02-2000 :Faurécia (Cercy la Tour 58) - Soudure mig sur gabarit

Atouts et compétences

- Assembler et souder différents éléments entre eux ou sur le support
- Contrôler la conformité des soudures, les constructions et les assemblages
- Evaluer les défauts et effectuer les travaux de reprises ou de finitions
- Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilé entre eux ou sur un support
- Renseigner les supports de suivis d'intervention et transmettre les informations au service concerné

- Vérifier les matériaux et régler les paramètres de soudage selon les matériaux et le type d'assemblage
- Opérateur machine type pondeuse
- Opérateur band soudure nertafiltig et plasma
- Soudage de tôles et profilés divers procédé 135,111 et 141
- Soudage à plat, en corniche, en montant Bout à bout et en angle, sur toutes épaisseurs
- Oxicoupage, soudure OA, soudobrasage
- Travail au plan
- Matériaux travaillé: acier ,acier galvanisé, inox(316l,316ti,904l,304l,uranus,254smo...),titane
- Réaliser des controles visuel, par camera, par controle destructif,par ressuage coloré et fluorécent
- Débit, tracage, pliage, cintrage
(Expert)

Centres d'intérêts

- Sport : Pêche - Randonnée - Vélo.
- Culture : Lecture - Cuisine - Cinéma