

Goro Emile Claude S. - Né en 1979
94400 Vitry-sur-seine
19 ans d'expérience
Réf : 1609140545

Technicien maintenance industrielle

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Ile de France, dans le Génie civil et travaux publics.

Formations

2007 - 2008 : Diplôme Européen en Gestion des Entreprises à l'ENAIP Oleggio

Novara (Italie). Formation continue

1992 - 1994 : Diplôme en Informatique de Gestion à l'Institut Carlo Besana

Lodi-Milano (Italie). Niveau Bac+2

Programmation COBOL, Basic, Visual Basic, Pascal, Turbo Pascal, C, C++

Les Bases de Données et le langage SQL.

Systèmes de Gestion de Bases de Données (SGBD) : SGBD relationnels, SGBD orientés objets afin de coller à la conception et la programmation objet, SGBD relationnel objet (Oracle et IBM-DB2)

1988 - 1992 : Université des études de Pavia (Italie)

Faculté d'Ingénierie Electrotechnique, option Machines Automatiques & Systèmes Electriques Industriels.

Niveau Bac+3

1980 : BAC Electrotechnique à Abidjan (COTE D'IVOIRE)

Expériences professionnelles

2011– 2015

Chargé de mission bénévole à l'association humanitaire Tendresse Volée du Chesnay(78), suivi de la comptabilité générale, contrôle de gestion et budgétisation, gestion de planning des opérations, gestion de l'équipe de travail

2007– 2011

Responsable administratif et technique de maintenance à la société industrielle Electromécanique A & T PROJECT- Turin (Italie). - Rédaction des instructions nécessaires au bon déroulement des opérations de maintenance, réalisation des opérations préventives. - Exploitation des constats d'inspection pour définir les interventions de maintenance Curative. - Gestion de la sécurité de travail, budgétisation et contrôle de gestion de stock de pièces électromécaniques

2004 – 2007

Chef d'équipe de Maintenance Industrielle MERITOR SPA- Novara (Italie). Secteur Automobile : production carburateurs, pistons moteurs, vilebrequins, blocs moteurs, lesaxes moteurs. Machines outils à commande numérique, centre d'usinage 5 axes, assistées par ordinateur. - Organisation du travail, identification des besoins, analyses des besoins : - Réalisation des interventions préventives . Contrôle électrique des circuits de commande et de puissance . Contrôle des circuits pneumatiques, hydraulique, des dispositifs mécaniques - Réalisation des interventions curatives . Dépannage électrique, pneumatique, hydraulique, mécanique - Planification des effectifs des techniciens : Equipes d'intervention, équipes des techniciens électrotechniciens et mécaniciens . - Amélioration du temps de dysfonctionnement à travers des interventions rapides et précises.

2000 – 2004

Technicien de Maintenance Industrielle des Systèmes Automatisés & Robotisés Groupe FIAT-Modena (Italie). Secteur automobile, production de pièces de tracteurs, auto véhicules. Machines outils à commande numérique, centres d'usinage aux 5 axes. - Interventions préventives : conception et réalisation des fiches techniques

d'intervention, répartition des tâches d'intervention des techniciens, contrôle du fonctionnement des équipements électriques, pneumatiques, hydrauliques et mécaniques. - Interventions curatives : diagnostic des systèmes électriques, modification du schéma électrique pour cohérence de fonctionnement, dysfonctionnement de la table du centre d'usinage, du magasin outils, modification des données du programme informatique Siemens 7, anomalie de fonctionnement des automates Siemens 840 D : substitution du circuit électronique d'interface. Vérification des différents procédés de fonctionnement du logiciel industriel Siemens 7.

1994 – 2000

Technicien de Maintenance des Machines automatiques d'emballage en carton et de remplissage à ITALPAK-Modena (Italie), secteur agroalimentaire. Ces machines sont composées à la fois de machines de production d'emballage et de remplissage pour produits alimentaires et produits frais (lait, jus de fruit). - Entretien préventif et curatif de la ligne de production automatisée. - Intervention de maintenance : sur la formation des emballages, le transfert des emballages, déphasage du système de remplissage, fonctionnement discontinu des convoyeurs, les automates Siemens 840 D. - Optimisation et contrôle de fonctionnement du programme informatique Siemens 7.

Langues

- Français, Italien, Anglais technique parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

- Techniques: Dessin industriel, schéma électrique, automatisme, automates industriels Siemens 840 D et Allen-Brandeley, des machines outils à commande numérique, centre d'usinage à cinq axes, machines automatiques d'emballage en carton et remplissage pour produits alimentaires
- Fonctionnelles: gestion d'équipes, comptabilité, rédaction, sécurité, gestion des coûts,

Informatique Microsoft Office Excel et Access 2007 (Expert)

Permis

B