

Nicolas N. - Né en 1980
35660 Langon
16 ans d'expérience
Réf : 1610310556

Techniciens en soudage / superviseur chef d'équipes soudure

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Bretagne, dans le Génie civil et travaux publics.

Formations

CAP CFP SOUDAGE, 1998

AFFA FOSECQ NEMA PREVENTION TECHMAN □ EVREUX DONGES CHINON SAINT ANDRE DES EAUX, FRANCE

Obtention du diplôme de soudage ainsi que des licences, habilitations nucléaires et pétrochimiques Hn1 et QSP, HO ET BO et M1, port du harnais et travaux en hauteur

Expériences professionnelles

Nov 2014 □ Juil 2015

SOUDEUR EIFFEL industrie □ donges applications des procédés 141/111 sur tuyauteries acier et inox tous diamètres en atelier pour la préparation des arrêts 2015 à la raffinerie de donges et le secteur navale des chantiers de l'atlantique saint-nazaire

Août 2014 □ Nov 2014

SOUDEUR INSTRUMENTATION ALSTOM mises en place de tuyauteries petit diamètres 13/17 21/27 33/42 et SW inox RCCM sur bâtiment réacteur FLAMANVILLE EPR CHERBOURG

Oct 2013 □ Juin 2014

Techniciens formateur soudage Apave □ st herblain Formateur sur les différents procédés de soudage, responsabilités sur stagiaires et entreprises sur renouvellement de licences et la mise en application des procédés. Démonstrations, cours pratiques et formations en entreprises.

Janv 2011 □ Oct 2013

Soudeurs et responsables équipes soudage ALSTOM „FOSELEV„PONTICELLI„BOCCARD Diverses activités de soudage sur arrêts techniques centrales nucléaires et thermiques et de raffineries. procédés mis en oeuvres , groupe 5 chromesco et acier courant ainsi que du groupe 8 inox divers, fortes épaisseurs, rechargements plans de joints turbine, tuyauteries alternateur, compensateurs,GSS.

Oct 1998 □ Janv 2011

Soudeur et chef d'équipes soudage ALSTOM NAVALE, PONTICELLI,BOCCARD,SOTUMEC,CAMOM,TISSOT,et diverses entreprises indépendantes travaux de soudages sur chantiers navales, pétrochimiques, agroalimentaires, cogénérations et biomasse, réseaux enterrés pressurisés, centrale EDM MAYOTTE,mises en oeuvres de tous les procédés 141/111 acier, inox, inconel, cupro nickel, etc

Atouts et compétences

Diverses activités de soudage sur arrêts techniques centrales nucléaires et thermiques et de raffineries. procédés mis en oeuvres , groupe 5 chromesco et acier courant ainsi que du groupe 8 inox divers, fortes épaisseurs, rechargements plans de joints turbine, tuyauteries alternateur, compensateurs, GSS

Travaux de soudages sur chantiers navales, pétrochimiques, agroalimentaires, cogénérations et biomasse, mises en oeuvres de tous les procédés 141/111 acier, inox, inconel, cupro nickel, etc (Expert)

Centres d'intérêts

- Informatique et sports nautiques, voyage