

**Thierry B. - Né**  
**93100 Montreuil**  
**38 ans d'expérience**  
**Réf : 1612191213**



## Responsable de production

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Bâtiment.

### Formations

---

**2013** : Formation à EISMO

Machine outils sur une scie 2 têtes et un banc d'usinage (24 heures)

**2010** : Formation à AMADA

Poinçonneuse ARCADE 212 avec CN (40 heures)

Logiciel Lantek pour l'imbrication de pièces (40 heures)

**2001** : Formation à ISSO Lyon

Licence soudure nucléaire en corniche (40 heures)

### Expériences professionnelles

---

**01/2019 - 08/2019** :

Responsable de production en intérim

Ets GIZARD à Montreuil

Ets INTERIOR à Pantin

**2019 à ce jour** :

Responsable de site chez Procédes Hallier

Fabrication et conception d'éclairage pour différents secteurs comme les musées, la scénographie, l'événementiel et l'architecture

**12/2016 - 12/2018** :

Responsable de Production chez Semefer

Répondre aux appels d'offres

Monter des projets de production

Suivre la conformité des commandes (qualité, délais...)

Panifier, organiser et suivre la production

**02/2015 - 02/2016** :

Responsable Technique de production chez Initiatives Solidaires

Répondre aux appels d'offres

Monter des projets de production

Recruter, former et évaluer les salariés

Suivre la conformité des commandes (qualité, délais...)

Panifier, organiser et suivre la production

**2012 - 2015 :**

Responsable de production chez Ets Pro-tech-systems, Serrurerie Métallerie

Planifier et organiser les ateliers

Manager et encadrer 20 salariés (assembleurs atelier et poseurs chantier)

Assurer le suivi de 90 clients : demande de prix, devis, accords, mettre en fabrication, envoi au traitement, enlèvement sur place par le client

Responsabilité des achats : négociation auprès des fournisseurs, optimisation des stocks

**2009 - 2012 :**

Responsable d'atelier chez Ets Petits Et Fils, Serrurerie Métallerie Et Ascenseurs

Organiser et planifier des ordres de service d'atelier et de terrain

Manager 25 personnes sur 3 secteurs d'activités : serrurerie, ascenseurs et un atelier de fabrication rapide

Programme le logiciel Lantek pour une Arcade 212 poinçonneuses de marque AMADA à CN

**2007 - 2009 :**

Chef d'atelier chez Ets Coche, Serrurerie Métallerie

Gérer l'atelier de fabrication en serrurerie métallerie

Organiser la fabrication de l'atelier et des équipes de pose

Planifier et encadrer 12 personnes en production

Assurer et suivre les relations avec les fournisseurs

**2006 - 2007 :**

Maître-Ouvrier chez Sarl Macquaire sur Rennes

Reprise d'un atelier de fabrication en serrurerie métallerie fermé depuis 2 ans

Redémarrage de l'activité : commande de matières premières, fabrication, démarchage de clients, suivi et reprise de devis antérieurs...

**1983 - 2006 :**

Autres postes de 1983 à 2006 Fabrication de charpentes métalliques

Polyvalence sur cisaille, plieuse CN, poinçonneuses, soudure

Artisan en Ferronnerie d'art et Serrurerie

Installation de tuyauterie inox et gaine de ventilation

Chaudronnier P3

**Logiciels**

---

Ms Office, Autodesk , Batigest, Pack Office

**Atouts et compétences**

---

Optimisation de la Production

- Planifier et coordonner la production
- Gérer les plannings et les délais de réalisation
- Mettre en place de nouveaux procédés
- Assurer la variabilité des activités

Qualité

- Contrôler et suivre la qualité des produits
- Réaliser les études de faisabilité
- Respecter et veiller aux conditions de travail (hygiène et sécurité)

Nouvelles Technologies

- Commandes Numériques
- DAO-GPAO-ERP
- Tôlerie
- Soudure

- Charpente

- Chaudronnerie

Commercial

- Prospecter et répondre aux appels d'offres

- Chiffrer et négocier les prix et devis

- Assurer le suivi commercial et relationnel des commandes

- Fidéliser les clients

Management d'équipe

- Gérer et encadrer les salariés

- Coordonner les équipes

- Former, animer et motiver les équipes

- Recruter et évaluer le personnel

- Coordonner les interventions extérieures

Gestion et suivi du stock

- Assurer l'interface (fournisseurs-production-clients)

- Choisir et sélectionner les fournisseurs

- Optimiser, Négocier et approvisionner le stock

## Permis

---

.....B:.....  
.....B:.....