

**Ryna S. - Né**  
**94240 L'hay Les Roses**  
**31 ans d'expérience**  
**Réf : 1704280720**

## **Operateur - regleur polyvalent**

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, en Ile de France, dans le Bâtiment.

### **Expériences professionnelles**

---

#### **05/12/2015 au 30/06/2016**

AIR LIQUIDE à Vitry sur Seine Opérateur polyvalent Cryogénique - Travaux par OF de production -Découpe de barres, réglages, brossage de barres et mise au point sur machine CN: -Découpes des tapis d' ondes ( de profils divers) sur machine de découpe CN : réglage des gabarits, montage des guides et lames de scies, vérification et contrôles des côtes sur plan OF. -Ebavurage des ondes découpées -Dégraissage dans la machine CN de dégraissage des ondes ébavurées (mise en panier pour les ondes et en chariots pour les barres brossées -Empilage de tôle d'aluminium des barres et ondes selon plan OF pour former un échangeur d'oxygène

#### **16/12/2014 AU 31/07/2015**

CGR AERENAUTIQUE à SEVRAN OPERATEUR DE RESSORT -Découpe boudin de ressort ou tiges aciers divers au radial de coupe -Montages des outils divers sur les étaux -Travail de cambrage, enroulage et étirage -Montages des outils de guides pour les coupes aux radial -Ebavurages, dégauchissages et contrôles des pièces aux calibrages, pied à coulisse au épure et au projecteur.

#### **01/09/1996 au 30/06/2014**

COFFIN-MODINOX à AUBERVILLIERS OPERATEUR-CISAILLEUR, Secteur Métallurgie ( P2 ) (machine FOSNERT) -Travail par fiches de débits -Contrôle et préparer la bobine de matière -Dérourer la bobine de matière, et mise en place -Réglages de la planéité de la bande de matière -Réglage des couteaux de coupe -Contrôle les dimensions de débits

#### **20/06/1994 au 01/09/1996**

COFFIN-MODINOX à AUBERVILLIERS OPERATEUR-POINCONNEUSE NUMERIQUE, Secteur Métallurgie ( P2 )(AMADA) -Travail par fiches de découpages -Montage des poinçons (affûtage si nécessaire) -Réglage des pinces de la tôle -Rechercher et enregistrer le programme (Parallèlement réglages des pièces à plier sur plieur numérique)

#### **10/12/1989 au 30/07/1993**

LACHANT & QUESNEL à NANTERRE Ressortier - Régleur, Secteur métallurgie ( P1 ) (machine de cambrage) -Montages et Démontages des outillages, cames -Réglages des mises au points -Vérification, contrôles et interventions en cours de production -Essais et acheminement des pièces vers les secteurs déterminés

#### **17/10/1985 au 31/10/1989**

CABBLACES à VILLEJUIF Tubiste-Régleur ,Secteur Plasturgie ( P1 ) (machine Extrudeuse ) -Montages et démontages à différents calibrages -Dosages des colorants et mélanges de matières -Réglage et mises au points, démarrage de la production -Vérifications et interventions en cours de production -Contrôles et essais de qualité de produits

### **Atouts et compétences**

---

-Découpe de barres, réglages, brossage de barres et mise au point sur machine CN:  
-Découpes des tapis d' ondes ( de profils divers) sur machine de découpe CN : réglage des gabarits, montage des

guides et lames de scies, vérification et contrôles des côtes sur plan OF.

- Ebavurage des ondes découpées
- Dégraissage dans la machine CN de dégraissage des ondes ébavurées (mise en panier pour les ondes et en chariots pour les barres brossées
- Empilage de tôle d'aluminium des barres et ondes selon plan OF pour former un échangeur d'oxygène
- Découpe boudin de ressort ou tiges aciers divers au radial de coupe
- Montages des outils divers sur les étaux
- Travail de cambrage, enroulage et étirage
- Montages des outils de guides pour les coupes aux radial
- Ebavurages, dégauchissages et contrôles des pièces aux calibrages, pied à coulisse au épure et au projecteur.
- Travail par fiches de débits
- Contrôle et préparer la bobine de matière
- Dérouler la bobine de matière, et mise en place
- Réglages de la planéité de la bande de matière
- Réglage des couteaux de coupe
- Contrôle les dimensions de débits
- Montages et démontages à différentes calibrages
- Dosages des colorants et mélanges de matières
- Réglage et mises au points, démarrage de la production
- Vérifications et interventions en cours de production
- Contrôles et essais de qualité de produits
- Montage des poinçons (affûtage si nécessaire)
- Réglage des pinces de la tôle
- Rechercher et enregistrer le programme  
(Parallèlement réglages des pièces à plier sur plieur numérique) (Expert)

## Permis

---

VL, PL (26t)

## Centres d'intérêts

---

- Promenade, Voyage et Tennis