

Naghi B. - Né
91560 Crosne
10 ans d'expérience
Réf : 1705201357

Soudeur

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Ile de France, dans le Bâtiment.

Formations

2017 Qualification ATG B 540.9 TIG
2017 Qualification selon EN ISO 9606-1 141 T BW FM5/S s1.6 D48.3 H-L045
2014 Formation correspondant sûretés CDG/Orly/LBG
2007 Formation en entreprise soudage a l'arc tig ISO 9001
2005-2006 CAP - métallier/ serrurier

Expériences professionnelles

2007-2016

SMTTB (Essonne 91) - Christian Cantrel • Assembler des pièces de métal par divers procédés de fusion • S'adapter à l'automatisation du métier par l'utilisation de procédés robotisés • Régler le poste de soudure • Respecter les conditions de sécurité • Anticiper les déformations causées par l'élévation de la température du matériau • Vérifier et contrôler la conformité de la soudure réalisée • Exécuter les travaux de métallerie sur chantier

2006-2007

Metalformage (Lot 46) - Nicolas Froment • soudage électrique à l'arc en atmosphère inerte avec électrode réfractaire

Langues

- ANGLAIS parlé: scolaire / écrit: notions

Atouts et compétences

- SOUDAGE - MIG- (Soudage à l'arc semi automatique MIG avec fil électrode fusible - 131)
- SOUDAGE - MAG- (Soudage à l'arc semi automatique MAG avec fil électrode fusible - 135)
- SOUDAGE -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141)
- SOUDAGE avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111)
- Eléments de base en mécanique générale
- Eléments de base en métallurgie
- Techniques de coupage thermique
- Lecture de plan
- Utilisation d'appareils de métrologie
- Utilisation d'outillages manuels (clé, pince, scie, ...)
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation de gabarit

ACTIVITES

- Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans, ...

- Vérifier les matériels et régler les paramètres de soudage (intensité, débit, ...) selon les matériaux et le type d'assemblage
- Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilés entre eux ou sur un support
- Assembler et souder différents éléments entre eux ou sur le support
- Contrôler la conformité des soudures, des constructions et assemblages q Evaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...)
- Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné (Expert)

Permis

B