

**Bernard C.** - Né le 00/07/1964  
**25400 Exincourt**  
**29 ans d'expérience**  
**Réf : 1801210840**

## Controleur qualite

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, en Franche Comte, dans le Bâtiment.

### Formations

---

C.A.P. Ajusteur

### Expériences professionnelles

---

#### 2014-2016

Ateliers BUSCH (Chevenez) Pour le compte de OK JOB (Délémont) Activité : Industrie pompe à vide Contrôleur qualité - Contrôle des échantillons initiaux (nouveaux produits ou suite à modification technique) - Contrôle des entrants (pièces usinées, pièces plastiques, fonderies, ...) et établissement du rapport de contrôle - Vérification des pièces suite à détection d'une non-conformité, Analyse par rapport au plan et tri du stock

#### 2012-2013

PIBOR SA (Glovelier) Activité : décolletage Régleur CNC - Montages et réglages machines et outillages - Mise en place programme, modification des paramètres - Contrôle qualité, suivi production, lecture de plans

#### 2006-2012

LEMO 5 SA (Delémont) Activité : décolletage Régleur CNC - Montages et réglages machines et outillages - Mise en place programme, modification des paramètres - Contrôle qualité, suivi production, lecture plans

#### 2006

PRETAT (Cornol) Activité : frappe à chaud Chef d'Atelier - Usinage - Gestion de l'outillage - Gestion des commandes - Gestion de la qualité et de la production - Préparation des IT (Intervention de Travail) - Organisation du travail sur les postes

#### 2005-2006

MONTAVON (Boécourt) Activité : horlogerie-plasturgie Régleur CNC - Responsable Département - Réglages machines et outillages - Contrôle qualité, suivi production - Gestion des outils, programme - Organisation des postes de travail

#### 2005

SCHAUBLIN (Delémont) Branche d'activité : tournage Régleur CNC - Montage outillage et réglage machine - Mise en place programme - Contrôle qualité, suivi production - Organisation du poste, production, lecture de plans

#### 2004

GEFCO (Fahy/Courgenay) (pour le compte de ADECCO Porrentruy) Activité : Automobile Manutentionnaire - Réception et préparation des véhicules neufs

#### 2001-2003

LEMO 5 SA (Delémont) Activité : décolletage Régleur CNC - Montages et réglages machines et outillages - Mise en place programme - Contrôle qualité, suivi production

### **1992-2000**

Ets JACOT VALLOUREC (Etupes) Activité : industrie automobile Pilote de ligne / Régleur - Suivi d'une ligne de production - Montages et réglages machines et outillages - Mise en place programme - Contrôle qualité sur machine 3D, suivi production - Organisation du poste, production, lecture de plans

### **1990-1991**

AMSACO (Porrentruy) Activité : Mécanique de précision Horlogerie Ajusteur / Responsable département injection Contrôle qualité. Lecture de plans

## **Atouts et compétences**

---

- Instruments de mesures (utilisation) : pieds à coulisse, micromètres, bras FARO, rugosimètre, loupe de mesure, comparateur, colonne de mesure, pied de profondeur, machine 3D (programme existant), etc.
- Machines de décolletage : TSUGAMI, ENC 74, SIGMA 8, MICRO 8, DELTA (connaissance)
- Informatique : Microsoft Office (Word, Excel, Outlook), TB DECO sur machine tridimensionnelle (3 à 7 axes), BaaN LN, Team Center, CAQ (logiciel de gestion des Echantillons Initiaux) (Expert)

## **Permis**

---

A et B