

Philippe M. - Né
34110 Frontignan
30 ans d'expérience
Réf : 1804170902

Responsable qse

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Languedoc Roussillon, dans le Contrôle technique et sécurité, l'Environnement.

Formations

2009 Stage d'anglais intensif (3 semaines) CCI de l'Yonne
2007 BRC-IOP (Qualité des emballages alimentaires) ORYALYS Loiret
2005 Management Eure
2004 Management de la Prévention (sécurité santé qualité) VERITAS
2003 Document Unique (Formation de terrain pour application direct) UIMM Eure
2002 ISO 9000 V2000 (3 semaines de formation avec l'AFAQ) CRCI Région Centre
1999 Ingénieur Qualité CNAM Loiret
1998 Formation de technicien qualité (Bac + 2) CCI du Loiret
1998 Formation de technicien en environnement industriel (Bac +2) CCI du Loiret
1997 Formation intensive anglais des affaires (3 mois) CCI du Loiret
1992 Formation au traitement de surface des métaux CETIM
1991 Formation à la gestion des déchets et auto-surveillance d'une station CETIM
1985 DEUG B (Chimie) UER Orléans
1981 BAC F7 (Biochimie, Microbiologie)

Expériences professionnelles

2017

SUNPARTNER Rousset (13) Effectifs : 80 personnes Activité : Conception et fabrication de solutions photovoltaïques innovantes dans les domaines du transport du bâtiment et des objets connectés. Responsable Qualité, fiabilité et caractérisation □ Proposition de mise en place du système de management par l'approche processus

2013-2016

WINLIGHT Pertuis (84) Effectifs : 38 personnes Activité : Conception, et réalisation de systèmes optomécaniques de précision dans les domaines de l'astronomie, de la défense, du spatial, des sciences et de l'industrie. Responsable QSE □ Elaboration d'un système qualité ISO 9001 préparant l'intégration de l'ISO 14000 et 18000 □ Mise en place du document unique □ Rédaction des plans qualité

2011-2012

PLASTIVALOIRE Langeais (37) Effectifs : 5000 personnes Activité : Conception, Transformation et Vente de pièces en matières plastiques par injection, (Automobile, Multimédia, Industrie...) Ingénieur Qualité Site de Langeais(37) □ Assurance qualité client (projet et production)

2010

SINO ENTREPRISE Shenzhen (Chine) Effectifs : 800 personnes Activité : Conception, Transformation et Vente de pièces en matières plastiques par injection Responsable QHSE □ Mission d'audit et d'organisation

1999-2009

Chesapeake Luxury Packaging Effectifs : 6000 personnes Activité : Conception et fabrication d'emballages

carton et plastique pour les industries du luxe. (impression offset, sérigraphie, flexo...) Responsable QHSE Avallon, Ezy sur Eure, Migennes et le siège de Noisy le Grand □ Elaboration d'un système qualité préparant l'intégration de l'ISO 14000 et 18000 Mise en place d'un laboratoire de contrôle □ Certification ISO 9001, BRC □ Mise en place du document unique □ Mise en place d'un laboratoire de contrôle

1999

SEPHORA St Jean de Braye (45) Effectifs : 120 personnes Activité : Commercialisation de parfums et cosmétiques Opérateur informatique de nuit □ Opération sur AS400 □ Hot line pour les magasins

1998-1999

COMAP St Denis de l'Hôtel (45) Effectifs : 300 personnes Activité : Fabrication de raccord cuivre, groupe de sécurité laiton... Technicien Qualité □ Participation à l'Audit de reconduction de l'ISO 9001 □ Elaboration d'un nouveau standard des procédures et instructions

1998

CGP KONE CRANES St Jean de Braye (45) Effectifs : 110 personnes Activité : Fabrication de ponts roulants Technicien environnement □ Mise en place d'un plan de gestion des déchets industriels

1987-1997

PROTIME Châteauneuf / Loire (45) Effectifs : 50 personnes Activités : Fabrication de produits de traitement de surfaces. Traitement de surface et thermolaquage des métaux 1991/1997 Responsable Qualité Environnement Process □ Obtention des autorisations administratives (ICPE) □ Réalisation avec l'APAVE d'une étude d'impact et d'une étude de danger □ Etude des rejets aqueux, en vue de l'installation d'une station physico-chimique 1990/1991 Responsable Qualité et Process □ Obtention du label Qualicoat □ Création et développement industriel de nouvelles teintures □ Mise en place d'un laboratoire de contrôle 1987/1990 Technicien de laboratoire, Formulateur □ Etude et mise en place de nouveaux traitements de surface sur l'aluminium, l'acier et le galvanisé □ Etude et développement d'un nouveau décapant pour le polyester

Atouts et compétences

Management de la Qualité

- Assister l'ensemble des fonctions de l'organisation dans le déploiement de la démarche qualité ainsi que dans le fonctionnement efficace des processus du système qualité
- Préparer et animer les revues de processus et de direction
- Assurer une communication efficace et pertinente avec les clients
- Assurer la sensibilisation du personnel aux exigences (clients, qualité ...)
- Gérer les audits internes
- Gérer les boucles de correction et d'amélioration sur le produit, les processus et le système
- Gérer la documentation du système

Qualité Produit

- Garantir la conformité du produit aux exigences spécifiées
- Former et assister le personnel aux opérations de contrôle requises
- Assurer la remontée des informations relatives à la qualité des produits
- Force de proposition pour améliorer les méthodes qualité
- Animer et gérer l'équipe des contrôleurs qualité
- Mise en place et contrôle des produits à réception et à expédition
- Gestion de la métrologie (colorimétrique, densitométrique...)
- AMDEC (contrôle des performances produits)

Sécurité et Hygiène

- Mise en place et gestion du document unique
- Gestion des SST
- Organisation et Animation du CHSCT
- HACCP

Environnement

- Gérer la sécurité et l'environnement
- Gérer la station de traitement physicochimique
- Traiter l'élimination des déchets
- Coordonner les relations avec la DRIRE et l'Agence de l'eau

- Contrôler les paramètres techniques
- Gestion des stockages des produits en fonctions des nouvelles lois et/ou normes en vigueur. (Expert)