

Abdelkrim R. - Né le 05/03/1970
33450 Montussan
27 ans d'expérience
Réf : 1805150656

Conducteur appareils industries chimiques

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Aquitaine, dans le Bâtiment.

Formations

- CAP/BEP Conducteur appareils industries chimiques.
- CACES 3et 8 et HABILITATION H1N1+ Habilitation electrique,habilitation pont roulant

Expériences professionnelles

2015-2017

Cimenterie - Technicien de conduite four

2014-2016

Entreprise La Saft - Technicien de fabrication d'électrolyse de batterie

2013-2014

Entreprise SANOFI Bordeaux - Technicien de fabrication pharmaceutique

2011-2013

Entreprise ARKEMA Grenoble - Technicien de production chimie, fabrication de produits chimiques, réactions distillations stockages (en 3x8).

2010-2011

Entreprise DALKIA - Technicien d'exploitation chaudière biomasse 80 MW 120 bars mise en service ...

2007-2010

Entreprise LAFARGE Bordeaux - Technicien de production de plaques isolations (en 5x8).

1990-2007

Entreprise COFRABLACK (Groupe Allemand) Ambes - Technicien polyvalent de production dans la fabrication de noir de carbone a partir Huiles pétrolières... (en 5x8). Conduite de 2 chaudières gaz naturel ou OFF GAS 30 bars BABCOCK, allumage, extinction en sécurité mises en parallèles, suivie des paramètres de fonctionnement sur micons et DCS et P200... Production de vapeur surchauffée à400°C pour entraînement turbines, traçages, chauffage... Maintenance des 2 chaudières ...ramonages..

Atouts et compétences

- Maintenance de premier niveau des différents appareils du procédé de fabrication (Mécanique, électricité, instruments, purges de transmetteurs, convertisseurs, changements de brûleur gaz, fuel, huile, réducteurs, presses étoupes, fusibles, relevés de mesures intensité moteurs ...).Changements des sondes de températures, manomètres avec prise de mesures a l'aide d'appareillages...
- Relevés et surveillance des différents paramètres de production et interventions sur dérives des mesures du Process (températures, pressions, débits, intensités moteurs...).
- Analyses des eaux chaudières et tours de réfrigérations (eau déminéralisée).Tests analyses effectuer TH, PH, TAC, TA, Conductivité, résistivité, sulfites et réglages ou interventions sur automates de traitements des

eaux pour obtenir une eau de qualité chaudières et tours de réfrigération...

□ Conduite centralisée par systèmes informatique DCS, P200, MICONS en salle de contrôle ou sur le site des installations de production. Conduite de réacteurs réfractaires 1900°C pour cracking de l'huile pétrolières, échangeurs 700°C, chaudières industriels 22bars, 120bars 80tonnes /heures, injecteurs de mise sous vide, turbines a vapeur, a gaz, compresseurs, turbo alternateurs, groupes électrogènes 1200 k watts/heures...

□ Décisions de mise en production ou arrêt des unités de production après avoir suivi les consignes de sécurité, les modes opératoires ainsi que les conditions de production en salle de contrôle ou sur le site. Monter en températures des appareils, réacteurs, chaudières, filtres Process... Monter en charges des chaudières mise en parallèles, arrêt ou mise en services des appareils du procédés en salle de contrôle...

□ Mise en service ou arrêt des appareils pompes centrifuges, volumétriques, purges échangeurs d'huiles, mise en circulations des fluides du Process, turbines à vapeurs, compresseurs air à étages, groupes électrogènes, allumages ou extinction des chaudières, sécheurs 1600°C, réacteurs en salle de contrôle ou sur le site, réception de pétrolier dans bacs de 8000metres cubes après manoeuvres...

□ Interventions ou réglages sur différents systèmes automatismes ou de régulations en cascades, automatiques, manuel en agissant sur les régulateurs (reprise en manuelles des régulateurs si besoin)...

□ Préparations des solutions chimiques du procédés de fabrication avec prise de mesures qualitatives, quantitatives des solutions fabriques .Réceptions des matières premières (acides, bases...).

□ Prélèvements et analyses des matières en cours et fin de production avec actions correctives sur les paramètres de réglages (calculs, monté en régime, rendement.)

□ Réglages des combustions dans les foyers des chaudières, des réacteurs, des sécheurs, (opacité, analyseurs d'oxygène, températures de combustion...)

□ Réglages cuisson sur four industriel pour fabrication de clinker (Expert)

Centres d'intérêts

- Football, Sports, Cinema, Lecture