

Yannick B. - Né le 05/02/1974
63670 La Roche Blanche
20 ans d'expérience
Réf : 1805300813

Directeur des opérations / directeur de site / directeur de production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Auvergne, dans le Bâtiment.

Formations

2014 Ingénieur des Mines spécialité : Génie Industriel
Avec l'université des Mines de Saint-Etienne
2007 Formation COGITE " Méthodes & Logistique"
Avec le groupe COGITE ATLANTIQUE et la société CHIVRAC
2003 Formation sur "AutoCad" & "Solid Edge"
Avec l'Institut Technique d'Infographie
1998 BTS Productique Mécanique
Passé en candidat libre à Bourges
1996 Baccalauréat Professionnel Productique Mécanique
En partenariat avec la Manufacture des Pneumatiques MICHELIN
1994 C.A.P / B.E.P ORSU
Opérateur Régleur en Système d'Usinage

Expériences professionnelles

2015-2018

Directeur des opérations MECANOME (63) Prestataire usinage 30 personnes pour un C.A. de 10 M€ - Assurer le développement du chiffre d'affaire lié aux prestations. - Faire l'interface entre la direction commerciale et la production. - Participer à l'élaboration de la démarche qualité. - Veiller à la bonne application du cahier des charges. - Participer à l'élaboration des objectifs et suivi de l'évolution de l'activité de vente. - Participer au développement de la gamme des prestations en lien avec les directions marketing et commerciale. - Élaborer et gérer un budget. - Conseiller la direction générale pour la définition des objectifs et de la stratégie de vente de prestations. - Pilotage des secteurs de la Fabrication, de la Logistique, de la Qualité, des finances, de la clientèle, etc... - Management jusqu'à 30 personnes qualifiés et intérimaires.

2013-2015

Directeur de production SMTG (28) Mécanique général / Chaudronnerie / Assemblage secteur Truck / Agricole 125 personnes pour un C.A. de 17 M€ - Pilotage des secteurs de la Fabrication, de la Logistique, de la Maintenance et de la Qualité. - Mise en place d'amélioration des process de production afin d'améliorer la productivité et garantir la mise en conformité par la mise en place d'outils d'améliorations continues. - Mise en place d'audits internes pour palier aux défauts de production et préparer les audits clients. - Définir et suivre les principaux indicateurs de performance (efficacité, rebuts, TRS, casse outils, etc.) pour évaluer le bon fonctionnement de la production.

2006-2013

Directeur de production S.A.R.L. CHIVRAC (74) Mécanique de Précision & Chaudronnerie secteur Aéronautique / Automobile 130 personnes pour un C.A. de 23 M€ - Pilotage des secteurs de la Fabrication usinage chaudronnerie, soudage, traitement thermique, de la Logistique, de la Maintenance et de la Qualité. - Réorganisation de deux cellules de production complète TOYOTA et par là, passage du TRS de 58% à 74.8% et changement de référence de 8H30 à 45 minutes. - 4 mois dans la société TOYOTA au Japon à Nagoya pour me spécialiser à leurs méthodes d'améliorations continues. - Mise en place d'amélioration des process de

production afin d'améliorer la productivité et garantir la mise en conformité par la mise en place d'outils d'améliorations continues avec le centre de formation "COGIT Méthodes & Logistique". - Création d'audits internes pour palier aux défauts de production et préparer les audits clients. - Définir et suivre les principaux indicateurs de performance (efficacité, rebuts, TRS, casse outils, etc.) pour évaluer le bon fonctionnement de la production.

2000-2006

Chef d'atelier puis Responsable de site à partir du 01/01/2002 PERAT LE PONT (74) Mécanique de Précision & Chaudronnerie secteur Aéronautique / Automobile 150 personnes pour un C.A. de 19 M€ - Pilotage et gestion des secteurs de la Fabrication usinage et chaudronnerie, de la Logistique, de la Maintenance et de la Qualité. - Management jusqu'à 150 personnes qualifiés et intérimaires. - Mise en place d'un supermarché avec un pilotage en KANBAN pour un réapprovisionnement automatique. - Mise en place d'un SMED et du 5S pour un passage du TRS de 43.5% à 73.5% et passage du changement de référence de 4H15 à 30 minutes. - Mise en place des normes ISO 9001 et 14001. - Assurer le développement du chiffre d'affaire lié aux prestations. - Faire l'interface entre la direction commerciale et la production. - Participer à l'élaboration de la démarche qualité. - Veiller à la bonne application du cahier des charges. - Participer à l'élaboration des objectifs et suivi de l'évolution de l'activité de vente. - Participer au développement de la gamme des prestations en lien avec les directions marketing et commerciale. - Élaborer et gérer un budget. - Conseiller la direction générale pour la définition des objectifs et de la stratégie de vente de prestations.

1996-1999

Metteur au point / Formateur NODIER EMAG (18) Concepteur de machines-outils - Choix des moyens techniques après lecture du cahier des charges fonctionnel du client. - Écriture, test et optimisation de programmes sur les armoires NUM, FANUC et SIEMENS. - Mise en place de cellules de production et formation des opérateurs en France et à l'international. - 6 mois dans la société TOYOTA au Japon à Nagoya pour apprendre leurs méthodes d'améliorations continues

Atouts et compétences

Directeur des Opérations
Directeur de Site
Directeur de Production
Chef d'atelier
Metteur au point / Formateur

Autres

Gestion de Projet : Diriger un projet majeur ou coordonner plusieurs projets opérationnels simultanément.

Gestion de la performance : Mettre en place de nouveaux indicateurs pertinents en fonction des objectifs. Partager et promouvoir les meilleures pratiques en interne comme en externe

Vente et négociation : Analyser un Appel d'Offres/cahier des charges et prendre la décision d'y répondre (selon ses points faibles et forts, l'état de la concurrence...). Rédiger une proposition commerciale / réponse à appel d'offres dans le respect des procédures de la consultation (Expert)