

Gérald T. - Né
37100 Tours
34 ans d'expérience
Réf : 1809280805

Responsable maintenance / ingénieur méthodes

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, en Centre, dans l'Ingénierie.

Formations

Continue : Diplôme d'Ingénieur C.E.S.I. filière générale (1995).
Diplôme du Premier Cycle Technique en Electronique, C.N.A.M. (1991).

Initiale : D.U.T. Génie Electrique (niveau), option Electronique / Automatismes (1983).
Baccalauréat de Technicien F2 - Electronique (1981).
B.E.P. et C.A.P. en Electronique (1979).

COMPLEMENTAIRE

Septembre 97 : Management par la Process Communication , Actiforces (3 jours).
Juillet 96 : Leadership pour la Qualité , ODI Italie (3 jours).
Janvier 96 : Animateur de Groupes d'Amélioration de la Qualité , ODI Italie (5 jours).
Avril 95 : Gestion des coûts , SKF France (3 jours).
De mai à juillet 1994 : MICHELIN, Usine de JOUE LES TOURS (37).

Expériences professionnelles

2016-2017

Fondation AMIPI - Bernard VENDRE Entreprise de réalisation de faisceaux électriques dédiés à l'automobile située à TOURS (37), 100 salariés. Responsable Maintenance (CDD) Missions : Gérer et organiser le service Maintenance (1 personne).

2015-2016

HEXADOME SA Entreprise de produits pour toiture et façade industrielle située à LUYNES (37), 130 salariés. Responsable Maintenance Missions : Gérer et organiser le service Maintenance (2 personnes).

2013-2014

Projet Création d'Entreprise de Maintenance Industrielle, Méthodes de Production, et Intégration de Systèmes Automatisés. Formation de 245 heures d'Aide à la création d'Entreprise à la Chambre des Métiers et de l'Artisanat d'Indre et Loire. Réalisation du Business Plan et validation par le jury de la CMA d'Indre et Loire

1999-2013

LACHANT SPRING 28 Entreprise de Ressorts située à CHATEAUDUN (28), 100 salariés. Responsable Maintenance/ Méthodes Missions : Gérer et organiser les services Maintenance et Méthodes (5 personnes). Gérer les Services Généraux, les actions Sécurité et Environnementales. Améliorer la productivité, par animation de groupes 5S, SMED, TPM. Automatiser les processus de fabrication et former le personnel. Apporter une aide technique à la Maintenance, à la Qualité et à la Production. Résultats : Amélioration de 15 % des cadences machines après étude des postes. Elimination de tri à 100% par contrôle des pièces par caméra sur les machines

1998

MECACHROME Entreprise de Mécanique de précision, située à AUBIGNY sur NERE (18), 500 salariés.

Ingénieur Méthodes au Bureau Technique (CDD) Missions : Etudier l'implantation de la Maintenance Préventive. Gérer et organiser le service Maintenance / Entretien (7 personnes) Résultat : Gain estimé sur une année égal à 4 MF avec la Maintenance Préventive.

1984-1997

S.K.F. France Entreprise de Roulements à billes, située à SAINT CYR sur LOIRE (37), 1200 salariés. Ingénieur à l'Assistance Technique D.G.B.B. (1995 - 1997) Missions : Améliorer la fiabilité et la cadence du processus de fabrication. Mesurer et améliorer les temps de changements de série. Analyser et améliorer les temps aux postes de travail. Etablir des instructions de travail et former le personnel de fabrication. Résultats : Gain de 20% des problèmes d'outillage et de réglage (utilisation du SMED). Validation de 50 fiches techniques machines à la série. Création d'une Aide au diagnostic d'anomalie, de 20 dossiers produit . Responsable d'équipe au service Maintenance Electrique D.G.B.B. (1984 - 1995) Missions : Organiser et suivre le travail d'une équipe (3 personnes en 2x8). Dépanner les machines outils, modifier les programmes d'automatismes. Etablir les procédures pour la T.P.M. (Maintenance Productive Totale). Résultats : Réduction de 3% des pertes d'efficacité liées aux interventions sur machines. Mise en place de 15 procédures pour la Maintenance Préventive

Atouts et compétences

Gérer et organiser le service Maintenance et Méthodes
Gérer les Services Généraux, les actions Sécurité et Environnementales.
Améliorer la productivité, par animation de groupes 5S, SMED, TPM.
Automatiser les processus de fabrication et former le personnel.
Apporter une aide technique à la Maintenance, à la Qualité et à la Production
Etudier l'implantation de la Maintenance Préventive
Améliorer la fiabilité et la cadence du processus de fabrication.
Mesurer et améliorer les temps de changements de série.
Analyser et améliorer les temps aux postes de travail.
Etablir des instructions de travail et former le personnel de fabrication
Dépanner les machines outils, modifier les programmes d'automatismes.
Etablir les procédures pour la T.P.M. (Maintenance Productive Totale).
(Expert)

Centres d'intérêts

- Course à pieds hors stade, du 10 kms au marathon