

**Dominique L.** - Né le 08/00/1977  
**63530 Sayat**  
**16 ans d'expérience**  
**Réf : 1902050553**



## Responsable de production

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne, dans l'Ingenierie.

### Formations

---

**2003** : Bac +5 à IAE sur Clermont-ferrand  
DESS Gestion-Management

**2001** : Bac +5 à École Nationale Supérieure des Technologies et Industries du Bois  
Ingénieur production

**1995** : Bac à Lycée La Fayette sur Clermont-ferrand  
BAC Technologique Electrotechnique

### Expériences professionnelles

---

#### **10/2017 - 07/2018** :

Responsable de production (Encadrement de 20 personnes) chez Société Menuiserie Magnin (fabrication Industrielle D'escaliers En Bois)

Gestion de projet d'investissements (CN, Cadreuse, tronçonneuse débit)

? Diagramme décisionnel, Arbre des causes

? QQQQCCP, SWOT , Présentation des ROI

- Redéfinition du Supply Chain et Gestion des stocks

- Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA)

? Mise en place de 5S sur les postes de travail CN

? Mise en place de 5S aux postes de montage avec refonte de l'organisation et utilisation diagramme spaghetti

- Mise en place de management participatif

- Audit et action sécurité, suivi du document unique

#### **07/2014 - 10/2017** :

Directeur de production : (Encadrement de 7 à 40 personnes) chez Société Sorec Habitat Racheté Par Arbonis (construction Modulaire Bois En 3d)

Directeur de production : (Encadrement de 7 à 40 personnes)

- Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA, chantiers de 4 mois)

? Pilotage de la mise en place d'une ligne de production

? Mise en place d'une matrice auto qualité

- Mise en place de gamme de fabrication et d'indicateurs de productivité

- Interface avec CARSAT et DIRECCTE

#### **10/2006 - 07/2014** :

Chef de fabrication : (Encadrement de 15 à 25 personnes) chez Société Sorec Mobilier (société D'agencement Mobilier De Magasins)

Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA, chantiers de 4 mois)

- Participation chantiers LEAN : VSM, Cartographie des flux, SMED

- Connaissance : TPM, TRS, lanceurs, boites de nivellement
- Suivi indicateurs de productivité :
- ? Efficience temps prévu/temps passé
- ? Masse Salariale (MOD)/ CA réalisé
- Suivi qualité et actions correctives
- Gestion des transports et automatisation de 75% des tâches liées à la fonction

**01/2004 - 10/2006 :**

Responsable Méthodes/BE chez Société Civ (circuits Imprimés Vorezyiens)

Gestion des prototypes, optimisation des moyens de production

- Etude de conception d'une unité de production en Tunisie

**07/2001 - 07/2002 :**

Ingénieur d'étude chez Société Seribo (société D'études Et De Réalisations Pour Les Industriels Du Bois)

## Atouts et compétences

---

- Gestion de projet d'investissements (CN, Cadreuse, tronçonneuse débit)
- ? Diagramme décisionnel, Arbre des causes
- ? QQOQCCP, SWOT , Présentation des ROI
- Redéfinition du Supply Chain et Gestion des stocks
- Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA)
- ? Mise en place de 5S sur les postes de travail CN
- ? Mise en place de 5S aux postes de montage avec refonte de l'organisation et utilisation diagramme spaghetti
- Mise en place de gamme de fabrication et d'indicateurs de productivité
- Mise en place de management participatif
- Suivi indicateurs de productivité :
- ? Efficience temps prévu/temps passé
- ? Masse Salariale (MOD)/ CA réalisé
- Suivi qualité et actions correctives
- Gestion des transports et automatisation
- Audit et action sécurité, suivi du document unique