

Dominique L. - Né le 08/00/1977
63530 Sayat
16 ans d'expérience
Réf : 1902050553



Responsable de production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne, dans l'Ingenierie.

Formations

2003 : Bac +5 à IAE sur Clermont-ferrand
DESS Gestion-Management

2001 : Bac +5 à École Nationale Supérieure des Technologies et Industries du Bois
Ingénieur production

1995 : Bac à Lycée La Fayette sur Clermont-ferrand
BAC Technologique Electrotechnique

Expériences professionnelles

10/2017 - 07/2018 :

Responsable de production (Encadrement de 20 personnes) chez Société Menuiserie Magnin (fabrication Industrielle D'escaliers En Bois)

Gestion de projet d'investissements (CN, Cadreuse, tronçonneuse débit)

- Diagramme décisionnel, Arbre des causes
- QQQQCCP, SWOT , Présentation des ROI
- Redéfinition du Supply Chain et Gestion des stocks
- Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA)
- Mise en place de 5S sur les postes de travail CN
- Mise en place de 5S aux postes de montage avec refonte de l'organisation et utilisation diagramme spaghetti
- Mise en place de management participatif
- Audit et action sécurité, suivi du document unique

07/2014 - 10/2017 :

Directeur de production : (Encadrement de 7 à 40 personnes) chez Société Sorec Habitat Racheté Par Arbonis (construction Modulaire Bois En 3d)

Directeur de production : (Encadrement de 7 à 40 personnes)

- Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA, chantiers de 4 mois)
- Pilotage de la mise en place d'une ligne de production
- Mise en place d'une matrice auto qualité
- Mise en place de gamme de fabrication et d'indicateurs de productivité
- Interface avec CARSAT et DIRECCTE

10/2006 - 07/2014 :

Chef de fabrication : (Encadrement de 15 à 25 personnes) chez Société Sorec Mobilier (société D'agencement Mobilier De Magasins)

Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA, chantiers de 4 mois)

- Participation chantiers LEAN : VSM, Cartographie des flux, SMED

- Connaissance : TPM, TRS, lanceurs, boites de nivellement
- Suivi indicateurs de productivité :
 - Efficience temps prévu/temps passé
 - Masse Salariale (MOD)/ CA réalisé
- Suivi qualité et actions correctives
- Gestion des transports et automatisation de 75% des tâches liées à la fonction

01/2004 - 10/2006 :

Responsable Méthodes/BE chez Société Civ (circuits Imprimés Vorezyiens)

Gestion des prototypes, optimisation des moyens de production

- Etude de conception d'une unité de production en Tunisie

07/2001 - 07/2002 :

Ingénieur d'étude chez Société Seribo (société D'études Et De Réalisations Pour Les Industriels Du Bois)

Atouts et compétences

- Gestion de projet d'investissements (CN, Cadreuse, tronçonneuse débit)
 - Diagramme décisionnel, Arbre des causes
 - QQOQCCP, SWOT , Présentation des ROI
- Redéfinition du Supply Chain et Gestion des stocks
- Mise en place d'action Lean Manufacturing (5S, PDCA)
 - Mise en place de 5S sur les postes de travail CN
 - Mise en place de 5S aux postes de montage avec refonte de l'organisation et utilisation diagramme spaghetti
- Mise en place de gamme de fabrication et d'indicateurs de productivité
- Mise en place de management participatif
- Suivi indicateurs de productivité :
 - Efficience temps prévu/temps passé
 - Masse Salariale (MOD)/ CA réalisé
- Suivi qualité et actions correctives
- Gestion des transports et automatisation
- Audit et action sécurité, suivi du document unique