

Oury B. - Né
45130 Meung-sur-loire
4 ans d'expérience
Réf : 1903181055

Responsable qaqc

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Centre, dans le Batiment.

Formations

2019 : ACQPA / FROSIO II à UNIVERSITE DE TOULON sur Toulon

2016 : International Welding Engineer (IWE) à INSTITUT DE SOUDURE sur Yutz

2014 : COFREND RT2 à INSTITUT DE SOUDURE sur Port De Bouc

2014 : Formation Iso 9001 version 2008 à BUREAU VERITAS

2010 : Coordonnateur en soudage et construction soudée à INSTITUT DE SOUDURE- EAPS (Ecole d'adaptation professionnelle de soudage) sur Yutz

2010 : International Welding Technologist (IWT) à INSTITUT DESOUDURE- EAPS (Ecole d'adaptation professionnelle de soudage) sur Yutz

- Métallurgie soudage, inspection, procédés de soudage,
- Conception dimensionnement d'un pont métallique
- 04 techniques de contrôle (RT, UT, MT, PT)
- Radiographie numérique

2010 : Programmation TIG Orbital PS 406-2 avec tête MU IV 19/80 AVC/OSC à POLYSOUDE sur Nantes

2009 : Bac +3 à UNIVERSITE BLAISE PASCAL- IUT Montluçon sur Montluçon

Licence professionnelle en conception mécanique - option (Responsable de Projet)

- Conception sur CATIA V5 d'une voiture de course
- Etude pour le remplacement des rivets pop par le soudage par résistance d'un siège d'avion (stage Sicma Aero Seat)

2008 : Bac +3 à UNIVERSITE BLAISE PASCAL- IUT Montluçon sur Montluçon

Licence professionnelle en Structure Métallique - option (Mise en forme Métallurgie Soudage)

- Fabrication d'une centrale bétonnière avec cribleur et concasseur (stage ACTIAL)

2006 : Bac +2 à IUT CRETEIL sur Creteil

BTS en Structure Métallique

Expériences professionnelles

11/2015 à ce jour :

Superviseur QAQC chez Friedlander sur Aix-en-provence (57)

Production Well jumper - Moho -Nord and Moho Phase 1 Bis - Pointe Noire- Congo 11/2015 à aujourd'hui:

- Monitoring manufacturing (04 QC feedback chaque soir)
- Review de tous les films avec le client (Total&Aker)
- Organisation monitoring et hydrotest

- Monitoring Coating
- Préparation et compilation MRB (Master Record Book) et dispatch dossier
- Monitoring / deviation request / technical query / action plan / KPI

05/2015 - 09/2015 :

QAQC manager Well-Jumper Project (02 Well Jumpers Production) chez Friedlander sur Aix-en-provence (57)
ORSAM TAKORADI - Naval Base du 05/2015

au 09/2015 - TULLOW

- Doc-control mise en place et suivi MDR (Mater document register)
- Réalisation QMOS suivant API 1104
- Rédaction procédures: (piping welding book suivant API 1104 / structure welding book suivant AWS D1.1), ITP (inspection test plan), CND, hydrotest, bolt tensioning.
- Réception matière et équipements jumper : Tee Forged - Sampling Vessel - Connectors (x-Tree et Manifold) - Flowmeter (MPFM)
- Suivi fabrication
- MRB (dossier de fin d'affaire)
- Suivi non-conformité / déviation request / demande de clarification technique / plan d'action
- Suivi indicateur qualité par soudeur

08/2013 - 04/2015 :

Responsable QAQC chez Friedlander sur Aix-en-provence (57)

Agence Congo 08/2013 à 04/2015

- Un département qualité composé de 09 QC et 01 QAQC,
- Suivi fabrication,
- Rédaction de toutes les procédures de soudage, ITP, plan assurance qualité, procédures CND (PT, RT, UT, MT),
- Rédaction et suivi des NCR (non-conformité), déviations,
- Suivi indicateur qualité
- Audit externe : sous-traitant,
- Réalisation QMOS et QS (qualification soudeur) suivant ASME IX, AWS D1.1, API 1104
- Support technique bureau d'étude sur la conception,
- Support technique des chargés d'affaires lors des appels d'offres,
- Pilote du processus d'amélioration continue dans la démarche de certification ISO 9001.

2012 - 2013 :

Responsable adjoint QAQC chez Friedlander sur Aix-en-provence (57)

Agence Congo

Contrat métallurgie (TOTAL EP Congo): Changer une partie de la tuyauterie de la plateforme ALIMA et NKOSSA Avec

différentes classes de tuyauteries (avec H2S et sans H2S)

- Rédaction des procédures Soudage : cahier de soudage, plan qualité suivant ASME IX ou EN 15614-1 ou AWS D1.1 + GS
- EP PVV 112,171, 611, 612 ou STR 301 ou STR 201
- Suivi fabrication (Traçabilité matière, suivi CND, Epreuve hydraulique, appliquer le plan qualité à la lettre)
- Inspection peinture (pull off test, test de bresle, mesure d'épaisseur...)
- Dossier de fin d'affaire.

2011 - 2012 :

QAQC manager COGA Project- Congo (renforcement, i-tube, Riser protector) chez Friedlander sur Aix-en-provence (57)

COGA (TOTAL EP Congo) : projet composé de 03 phases : renforcement structurel sur 11 plateformes, Préfabrication de

18 I-tubes, Préfabrication de 03 risers protector

- Rédaction procédures : cahier de soudage (AWS D1.2 ; ASME IX, 15614-1 + spec total PVV et STR) plan

assurance

qualité, ITP, dimensionnelle, CND (PT, MT, RT, UT), épreuve hydraulique, traitement thermique, réception matière

- Réalisation QMOS (qualification de mode opératoire de soudage)
- Suivi fabrication et rapport journalier (KPI, NCR, TQ, DVR),
- Inspection peinture (pull off test, test de bresle, mesure d'épaisseur,..)
- FRB (fabrication record book)
- Audit externe (fournisseur)

2010 - 2011 :

QAQC manager chez Friedlander sur Aix-en-provence (57)

Arrêt décennal (TOTAL EP Congo) : remplacer et réparer suivant le degré de criticité de toutes les tuyauteries et les

capacités des deux plateformes Sendji-Yanga.

Rédaction procédures : cahier de soudage (Codap 2005 + 15 mars 2000 ; ASME IX + spec total PVV et STR) plan

qualité, CND, Epreuves hydraulique, TTH, réception matière,

- réalisation QMOS (qualification de mode opératoire de soudage)
- Suivi fabrication
- Inspection peinture (pull off test, test de bresle, mesure d'épaisseur,..)
- Préparer les dossiers de fin d'affaire.

Logiciels

Office, SolidWorks, CATIA

Atouts et compétences

Procédés Soudage (SMAW- TIG - MAG - MIG - FCAW - Orbital - soudage par résistance - FSW - plasma - laser...)

Métallurgie : acier Cr-Mo, acier austénitique, acier ferritique, acier austéno-ferritique, acier martensitique, Nickel et ses

alliages, cuivre et ses alliages, aluminium, titane

Normes (AWS D1.1, ASME IX, ASME V, 15614-1, 287-1,1418, API 1104,...)

Spécification Total (GS PVV 112,171, 611, 612, 614, 617, 619, GS STR 201,301....) et ENI.

CND (RT, UT, PT, MT)