

Stephan G. - Né
21000 Dijon
20 ans d'expérience
Réf : 1907200931

Conducteur de ligne

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région , dans le Batiment.

Formations

2013 : Bac +2 à CCI sur Quetigny
BTS Attaché commercial

1999 : Bac +2 à CFAI sur Toison D'or
BTS Maintenance Industrielle (MI)

1997 : Bac Pro à CFAI sur Toison D'or
BAC PRO Pilotage des systèmes de production automatisés (PSPA)

1995 : BEP à Lycé Saint Joseph sur Dijon
BEP Maintenance des systèmes automatisés (MSMA)

Expériences professionnelles

2018 - 2019 :
Chef d'équipe conditionnement (13 lignes, 2 process et centre logistique, environ 80 personnes) chez Unilever Amora Maille

2015 - 2018 :
Conducteur de ligne chez Unilever Amora Maille

2015 - 2015 :
Concepteur vendeur chez Akena Véranda

2013 - 2014 :
Concepteur vendeur chez Schmidt Cuisine
Accueil client, découverte,
présentation des équipements, prise de côtes sur place, desiner sur Insitu et vendre le projet

2011 - 2013 :
Chef D'équipe conditionnement (7 lignes et environ 20 personnes) chez Schneider Electric

2008 - 2011 :
Agent Technique (maintenance dépannage, changements de formats et séries, réglages et mise au point) chez Schneider Electric

2007 - 2008 :
Conducteur Régleur (aide aux changements de formats, réglages, assurer la production et la qualité) chez Schneider Electric

2006 - 2007 :

Conducteur Régleur chez Laboratoire Fournier

2004 - 2005 :

Conducteur de Ligne chez Sanofi-

2003 - 2004 :

Conducteur de Ligne chez Nestlé

2001 - 2002 :

Technicien d'amélioration sur lignes (apporter les solutions techniques pour gagner en productivité tout en maintenant la qualité et la sécurité) chez Peugeot Automobile

1999 - 2001 :

Chef D'équipe production (3 lignes avec plusieurs machines, environ 60 personnes) chez Peugeot Automobile

1997 - 1999 :

Conducteur d'installation chez Peugeot Automobile

Atouts et compétences

- Management équipe de production
- Conducteur de Ligne technique
- Respect des standards de production
- Respect de la Qualité et environnement
- Organisation planning de production et personnels
- Gestion de la production
- Très bon relationnel
- améliorations techniques sur lignes(démarche WCM)