

**Stephan G. - Né**  
**21000 Dijon**  
**20 ans d'expérience**  
**Réf : 1907200931**

## Conducteur de ligne

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région , dans le Batiment.

### Formations

---

**2013** : Bac +2 à CCI sur Quetigny  
BTS Attaché commercial

**1999** : Bac +2 à CFAI sur Toison D'or  
BTS Maintenance Industrielle (MI)

**1997** : Bac Pro à CFAI sur Toison D'or  
BAC PRO Pilotage des systèmes de production automatisés (PSPA)

**1995** : BEP à Lycé Saint Joseph sur Dijon  
BEP Maintenance des systèmes automatisés (MSMA)

### Expériences professionnelles

---

**2018 - 2019** :  
Chef d'équipe conditionnement (13 lignes, 2 process et centre logistique, environ 80 personnes) chez Unilever Amora Maille

**2015 - 2018** :  
Conducteur de ligne chez Unilever Amora Maille

**2015 - 2015** :  
Concepteur vendeur chez Akena Véranda

**2013 - 2014** :  
Concepteur vendeur chez Schmidt Cuisine  
Accueil client, découverte,  
présentation des équipements, prise de côtes sur place, desiner sur Insitu et vendre le projet

**2011 - 2013** :  
Chef D'équipe conditionnement (7 lignes et environ 20 personnes) chez Schneider Electric

**2008 - 2011** :  
Agent Technique (maintenance dépannage, changements de formats et séries, réglages et mise au point) chez Schneider Electric

**2007 - 2008** :  
Conducteur Régleur (aide aux changements de formats, réglages, assurer la production et la qualité) chez Schneider Electric

**2006 - 2007 :**

Conducteur Régleur chez Laboratoire Fournier

**2004 - 2005 :**

Conducteur de Ligne chez Sanofi-

**2003 - 2004 :**

Conducteur de Ligne chez Nestlé

**2001 - 2002 :**

Technicien d'amélioration sur lignes (apporter les solutions techniques pour gagner en productivité tout en maintenant la qualité et la sécurité) chez Peugeot Automobile

**1999 - 2001 :**

Chef D'équipe production (3 lignes avec plusieurs machines, environ 60 personnes) chez Peugeot Automobile

**1997 - 1999 :**

Conducteur d'installation chez Peugeot Automobile

## **Atouts et compétences**

---

- Management équipe de production
- Conducteur de Ligne technique
- Respect des standards de production
- Respect de la Qualité et environnement
- Organisation planning de production et personnels
- Gestion de la production
- Très bon relationnel
- améliorations techniques sur lignes(démarche WCM)