

Ndiaye B. - Né le 02/08/1974

69007 Lyon

20 ans d'expérience

Réf : 1908301206

Responsable performance industrielle

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Rhone Alpes, dans le Batiment.

Formations

2014 : Bac +3 à UNIVERSITE BLAISE PASCAL sur Clermont- Ferrand

Licence : d'ingénierie en automatisme industrielle

2012 : Bac +5 à CESI sur Lyon

Ecole d'ingénieur : Etudes en gestion et organisation de la performance industrielle (méthode)

Industrialisation amélioration continue production, maintenance et logistique

- Amélioration continue en Lean
- Management et gestion de la production et de la maintenance
- Gestion de projet, Etude de poste, Etude de temps et chronométrage, Gestion des
- données techniques
- Gestion de la chaine logistique globale
- Planification et ordonnancement
- Gestion d'entreprise

1996 : Bac +2

BTS : Electrotechnique

1994 : Bac Pro

BAC proF3 : Electromécanique

Expériences professionnelles

2014 - 2015 :

Gestionnaire outils de production chez Sanofi Pasteur Division Vaccin sur Lyon

- Domaines d'intervention, détoxification, purification, prépa matériels et les services généraux.
- Gestion et planification de la maintenance générale, de la métrologie, mécanique des fluides électricité, automatisme et de la sous-station suivi des entretiens des eaux hautement purifiée
- Gestion des sous traitants, coordination et supervision des interventions, améliorations continue des équipements de productions, traitements des anomalies.
- Formation interne : BPF, consignation des fluides, contamination croisée, sap

2010 - 2010 :

Technicien de Maintenance chez Société Des Eaux De Volvic Groupes Danone Agroalimentaire

Suivi des lignes de production automatisée, maintenance générale.

- Contribution à l'amélioration du Taux de Rendement Synthétique (TRS) de la TPM, (total productive maintenance) veille au bon fonctionnement des équipements de production.
- Préparation et planification des arrêts de ligne pour des travaux de maintenance préventive

2010 - 2014 :

Technicien performance industrielle chez Société Candia Groupe Sodiaal Agroalimentaire

- Planification et supervision des interventions au gré des besoins situés par la production, définition et ajustement des plans de maintenance et d'intervention préventive et curative, en tenant compte des impératifs de la production. gestion et coordination des sous-traitants.
- Chargé de projet d'amélioration continue, maintenance et production
- Mise en place des modes opératoires, des gammes maintenances.
- Suivi des lignes et recherche de solution pour optimiser les temps d'arrêts.
- Analyse les modes de défaillance des équipements, (AMDEC).
- Mise en place de l'optimisation des temps de changement de série, en appliquant le SMED.
- Conduite des chantiers d'amélioration continue, mise en place de la mise au nominale standardisation des équipements, du management visuel 5S, formation des opérateurs au méthode smed

2008 - 2010 :

Technicien de Maintenance itinérant dans le médicale chez France Reval : Fabrication Matériels Médical

Maintenance des appareils médicaux dans les hôpitaux, cliniques et centre spécialisé de soin, maison de retraite (Baignoire spécialisée pour les grands brûlés, des lave- bassins, des lève-malades spécialisés, des broyeurs et des stérilisateurs)

2000 - 2010 :

TECHNICIEN DE MAINTENANCE chez Veolia, Technomed Système Médical, Ravoux Automatismes, Cooper Menvier électronique, Farpi-france Presse à Injection, J-c-e Biotechnologie-biomédical, Centre Hospitalier Vichy, Nse, Rem Concept Mécanique, Secom Afrique Onduleurs

- Installation presses à injection électriques et des matériels de production pharmaceutique.
- Montage mécanique, électrique, automate, en isotechnie, fabrication des isolateurs, Des stérilisateurs, réalisation des tests de stérilité.

Technicien de maintenance s a v

- Montage et installation des machines de production pharmaceutique, mécanique pneumatique, électrique et automates, câblage et réparation en micromécanique

Technicien R&D, en électronique

- Réalisation de prototypes de cartes électroniques
- Réalisation des mesures de flux et de vieillissement
- Etude et préparation des interventions, maintenance préventive et curative (mécanique, électrique, pneumatique, automate), suivi performance des équipements

1996 - 2000 :

Responsable d'atelier maintenance des alimentations sans coupure

Installation des onduleurs, des groupes électrogène, de pompes flytes, énergie Solaire.

Gestion service après ventes, maintenance réparation, échange standard

Logiciels

Office, Gmao, Sap, MS Project

Atouts et compétences

- Gestion et organisation de la performance industrielle (méthodes)
- Mise en place de l'optimisation des temps de changement de série
- Amélioration continue des équipements de production :
- Mise au nominal des équipements (5S, TPM Total Productive Maintenance)
- Préparation et conduite de projet d'installation d'une ligne de production.
- Management quotidiens de 20 opérateurs de production maintenance.
- Planification et pilotage des travaux de maintenances.
- Electrotechnique, Electronique, Automatismes.
- Electromécanique, pneumatique, Hydraulique.
- Montage et câblage industriel.
- Gestion des flux de maintenance par rapport à la production

Permis

Permis Permis B