

José M. - Né
28630 Sours
32 ans d'expérience
Réf : 1909211321

Responsable unité autonome production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Centre-Val de Loire, dans l'Administration et Juridique.

Formations

2016 :

Formation interne lean Management niveau 2

2015 :

Formation interne Participation active à la Qualité / Formation interne Culture et Santé au travail

1998 : à AFPI sur Chartres

Formation animateur d'équipe - Cycle 1

Expériences professionnelles

2016 - 2019 :

Responsable Unité Autonome Production chez Majencia

Encadrement d'une équipe de 24 collaborateurs/collaboratrices.

Coordination interservices de l'UAP (Approvisionnement matière première, ordonnancement, production, logistique)

Mesure de la performance de l'UAP et optimisation des ressources techniques, humaines et technologiques.

Réalisation des processus interne et management opérationnel des missions.

Réunion quotidienne pour accentuer l'efficacité de l'UAP et mise en place d'un plan d'action (Production, Gestion de stock, QHSE).

2011 - 2016 :

Responsable de production chez Addform

Encadrement d'une équipe de 18 collaborateurs/collaboratrices.

Gestion et animation intersectorielles (coupe, couture, garnissage, collage, montage)

Mise en place de la notion de gestion des compétences, avec la mise en place de deux postes de leader.

Création de projets afin d'optimiser l'ergonomie des postes de travail.

Groupe de travail sur les 5S auprès du personnel afin de les responsabiliser et les impliquer.

Mise en place de réunion quotidienne avec un focus sur la journée précédente et fixation des nouveaux objectifs et impératifs de production journalier

2008 - 2011 :

Responsable d'atelier (Confection & Garnissage) chez Addform

Encadrement d'une équipe de 15 collaborateurs/collaboratrices.

Mise en place documents sur base fichier EXCEL permettant la planification de la charge des ateliers, que les besoins en APPEX aux différents secteurs.

Mise en place des 5s aux postes, formation et polyvalence, documents fréquence de contrôle avec sensibilisation et implication des collaborateurs.

1999 - 2008 :

Responsable d'atelier (Mécanique) chez Addform

Encadrement d'une équipe de 12 collaborateurs/collaboratrices.

Planification charge atelier hebdomadaire.

Mise en place 5s aux postes, formation et polyvalence, documents fréquence de contrôle avec sensibilisation et implication des collaborateurs.

1997 - 1998 :

Technicien d'atelier chez Nortube

Chargé des différents réglages sur Robots Soudure, cintruses CN, presse.

Création des nouveaux programmes, 1er maintenance, tenu en stock des différents consommables.

Création des différent gabarits soudure et contrôle.

Réalisation en coordination avec le bureau d'étude des prototypes sur cintruse.

Contrôle qualité aux différentes étapes de la production

1995 - 1997 :

Régleur d'atelier chez Nortube

Réglages des Robots Soudure, Réglages des cintruses CN, Réglages presse.

Création des nouveaux programmes, changement de série, 1ère maintenance,

Gestion des stocks de consommables.

1986 - 1995 :

Soudeur semi-auto MIG/MAG et Régleur de robot de soudure d'atelier chez Nortube

Programmation des nouveaux programmes sur le robot + gestion opérationnelle de production du robot.

Soudeur semi-auto MIG/MAG

Assemblage des pièces en soudure planifier par la production dans le respect dans standards qualité.

Opérateur Tronçonneur

Coupe des tubes sur différents diamètres sur machine automatique et semi-automatique.

Opérateur d'atelier

Production en série des pièces de meubles, menuiserie, sièges ou éléments d'agencement

Atouts et compétences

Encadrement d'une équipe de collaborateurs/collaboratrices.

Coordination interservices de l'UAP (Approvisionnement matière première, ordonnancement, production, logistique)

Mesure de la performance de l'UAP et optimisation des ressources techniques, humaines et technologiques.

Réalisation des processus interne et management opérationnel des missions.

Réunion quotidienne pour accentuer l'efficacité de l'UAP et mise en place d'un plan d'action (Production, Gestion de stock, QHSE).

Programmation des nouveaux programmes sur le robot + gestion opérationnelle de production du robot.

Soudeur semi-auto MIG/MAG

Assemblage des pièces en soudure planifier par la production dans le respect dans standards qualité.

Opérateur Tronçonneur

Coupe des tubes sur différents diamètres sur machine automatique et semi-automatique.

Opérateur d'atelier

Production en série des pièces de meubles, menuiserie, sièges ou éléments d'agencement

Permis

Permis Permis A, Permis B

Centres d'intérêts

BRICOLAGE (rénovation maison)

VOYAGE

Sport en salle / Marche Nordique