

**Ayoub C. - Né**  
**77500 Chelles**  
**2 ans d'expérience**  
**Réf : 2002261216**

## Ingénieur méthodes et amélioration continue

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans l'Ingenierie.

### Formations

---

**2019** : Bac +5 à Centre Universitaire Roannais- Université de Saint Etienne  
Master 2 Génie industriel parcours Méthodes avancées de Génie industriel

**2017** : Bac +3 à IUT De Longwy, Université De Lorraine  
Licence professionnelle- systèmes automatisés et réseaux industriels

**2016** : Bac +2 à Institut Spécialisé De Technologie Appliquée Inter-Entreprise sur Casablanca, Maroc  
DUT - Electromécanique des systèmes automatisés

**2014** : Bac à Lycée Belkorchi sur Casablanca, Maroc  
Baccalauréat - Sciences physiques chimies

### Expériences professionnelles

---

**03/2017 - 2017** :

Stagiaire au sein du département d'ingénierie de maintenance chez Groupe Renault Technocentre Guyancourt-france

Mission: Amélioration de processus de remontée de Best Practices (BP)

- Réalisation d'un ensemble de BP à partir des solutions mises en places dans les usines
- Déplacement dans les usines France pour chiffrage et valorisation des gains
- Partage de la solution technique et présentation aux usines Renault monde (mensuel)
- Partage avec Nissan des meilleures idées techniques (mensuel)

**2017 - 2019** :

Apprenti organisateur industriel au sein du service APW (Alliance ProductionWay) chez Groupe Renault - Cléon (moteurs Et Boîtes De Vitesses)

- Application du Lean manufacturing sur les lignes d'assemblage
- Observation et optimisation des postes de travail
- Mise à jour des standards de la ligne d'assemblage du moteurM9
- Optimisation et réimplantation des zones de kitting/Picking
- Chef de projet : Mise en place d'un référentiel de simulation des effectifs des zones de kitting à l'aide du logiciel Witness Horizon, afin de passer à des simulations dynamiques

**2016 - 2017** :

Projet de fin d'études chez IUT Henri Poincaré De Longwy  
commande PID (supervision et maquette)

- Choix de la structure du correcteur (P, PI, PID)
- Réglage des paramètres du PID sur Matlab
- Validation en boucle fermée par la simulation PID et Implémentation du correcteur sur le système réel.

**11/2015 - 2016 :**

Stagiaire - Assistant Electromécanicien des systèmes automatisés chez Ads Electricité

- Installation et réparation des armoires électriques et variateurs de vitesse
- Programmation des automates

**03/2015 - 2015 :**

Stagiaire - Assistant Electromécanicien de machines chez Société Casa Standard Segment

Réparation des machines de tournage et fraisage

## Langues

---

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté), Arabe (Oral : courant / Ecrit : expérimenté), Anglais (Oral : courant / Ecrit : avancé)

## Logiciels

---

Office, MS Project, Matlab, Sap

## Atouts et compétences

---

Gestion de production: 5S - SMED - TPM - TRS - AMDEC - VSM - Kaizen - 6 sigmas - Lean manufacturing - Planification - qualité process- qualité produit

## Centres d'intérêts

---

Sport automobile, lecture et  
Voyage