

**Quesnel M. - Né**  
**77350 Le Mee Sur Seine**  
**10 ans d'expérience**  
**Réf : 2003190637**

## **Coordinateur en soudage / inspecteur qualité**

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Génie Civil et Travaux Publics.

### **Formations**

---

**2017** : Formation à Institut de soudure Port de Bouc sur Port De Bouc  
IWT (international welding technologist)

**2014** : Bac +3 à Université de Blaise Pascal  
Licence Professionnelle Analyse des Matériaux par contrôle non destructif multi-échelle

### **Expériences professionnelles**

---

**11/2018 - 2018** :

Inspecteur GIS-MIC chez Total Raffinerie Grandpuits

Responsabilités

Préparation Grand arrêt 2020

Détails des missions

Inspection visuelle d'équipements sous pression (Tuyauteries, Colonnes, Ballons, Echangeurs ...)

Identification des risques liés aux modes de dégradation des équipements,

Recherche et diagnostic des dégradations métallurgiques,

Définition des méthodes de contrôles adaptées,

Élaboration de plans de contrôles,

Rédaction de rapports d'inspection,

Préconisation des réparations/interventions

**06/2018 - 2018** :

Inspecteur Qualité Soudage ADF chez Lyondellbasell Raffinerie Berre L'etang

Responsabilités

Responsable adjoint qualité soudage

Détails des missions

La réalisation de cahier de soudage suivant différents Codes, Normes, Directive, Spécifications client...

Comprenant : Les DMOS, les QMOS, les TTAS, les contrôles non destructifs, les contrôles destructifs

Procédure réception matière ( CCPU métal de base et métaux d'apport)

Le suivi, le contrôle, et le suivi de l'étalonnage du matériel de soudage et contrôle

La formation, la qualification, le suivi des soudeurs (et opérateur) et de leurs qualifications

**05/2017 - 2018** :

Inspecteur CND chez Chatal

Responsabilités

Inspecteur contrôle non destructif CHATAL

Détails des missions

Contrôle par ressuage suivant codes, normes et spécifications clients (AITM6, ASTM, EI070, PR5000, DMC0010 ....)

Aéronautique, (nombreuses pièces, axes, collecteurs etc ...)

**05/2015 - 2015 :**

Inspecteur CND chez Laboratoire Sgs Qualitest (pour Total Donges)

Intitulé des projets

Arrêt de la raffinerie de TOTAL DONGES

Détails des missions

Préparation,

Développements des films radio et rédaction rapport de contrôle

**07/2014 - 2015 :**

Inspecteur CND chez Cep Industrie/ Bureau Veritas Pour Edf Cordemais

Intitulé des projets

Arrêt décennale de la tranche 2

Arrêt décennale de la tranche 3

Arrêt décennale de la tranche 4

Arrêt décennale de la tranche 5

Détails des missions

Préparation,

Ressuage, Magnétoscopie

Rédactions des rapports de contrôle

Veiller au respect des délais et des consignes de sécurité

**03/2014 - 2014 :**

Stagiaire chez Cep Industrie/ Bureau Veritas

Intitulé des projets

Mise en place logiciel GINSPECT (outil de rapportage CND)

Détails des missions

Préparation

Ressuage, Magnétoscopie

Radiographie

Rédactions des rapports de contrôle

**11/2009 - 2011 :**

Inspecteur CND chez Apave

Suivant Codes, Normes et Spécifications clients (ASME, CODAP, CODETI...)

Intitulé des projets

Projet construction de la raffinerie Angola LNG à SOYO (pipelines, tubes, barres, soudures, réservoirs...)

Responsabilités

Inspecteur contrôle non destructif

Détails des missions

Constitution de dossiers pour interventions : AdR (analyse des risques), distance de balisage...,

Exécution de tirs radiographiques, Ressuage, Magnétoscopie

Rédaction des rapports de contrôle

Veiller au respect des délais et des consignes de sécurité

Proposer des améliorations de production

**2006 - 2009 :**

Inspecteur CND chez Apave (somoil Soyo, Eni Congo, Total, Schlumberger, Friedlander, Dietsmann Ect...)

Intitulé des projets

Arrêt la station de processus EPSCC

Détails des missions

Visuel

Magnétoscopie

Radiographie

Rédaction des rapports de contrôle  
Responsabilités  
Inspecteur contrôle non destructif

Détails des missions

- Contrôle visuel
- Contrôle par radiographie : rayon X et gamma,
- Contrôle par magnétoscopie et ressuage... Suivant Codes, Normes et Spécifications clients (ASME, CODAP, CODETI...)

## Langues

---

Anglais (Oral : bonnes notions / Ecrit : intermédiaire), Portugais (Oral : bonnes notions / Ecrit : intermédiaire)

## Logiciels

---

Office

## Atouts et compétences

---

Fonctionnelles

- Pilotage et supervision des travaux
- Management d'équipes de 2 à 6 agents
- Gestions d'affaires sur chantier
- Négociation et gestion des conflits

Techniques

- Contrôle non destructif
- Chaudronnerie
- Soudage
- Tuyauterie/ installation générale
- Métallurgie
- Mécanique
- Qualité, sûreté, sécurité
- Inspection, suivi de chantiers

## Centres d'intérêts

---

Lecture, foot, vie associative