

**Hervé T. - Né**  
**74970 Marignier**  
**26 ans d'expérience**  
**Réf : 2006180715**



## Responsable site industriel

### Ma recherche

---

Je recherche tout type de contrat, sur la France et étranger, dans le Bâtiment.

### Formations

---

**2014** : Formation à Lean Manager

**2013** : Formation  
ATF 16949

**1987** : Bac +2  
BTS Fabrication Mécanique

### Expériences professionnelles

---

#### **2019 - 2020** :

Responsable Exploitation chez Gervet Frères Groupe Savoy International

Management d'un site de production de 30 personnes/Mise en place des outils d'amélioration continue. Gestion de la production - Certification du site Iso TS 16947 - 14001

#### **2000 - 2018** :

Responsable de Site et Industriel chez Pernat Emile

Organiser et piloter les ressources industrielles, et humaines d'un site de production de 200 personnes fournisseur de rang 1 automobile avec un objectif constant d'amélioration de la performance industrielle . Expert dans le milieu de la production, l'usinage, amélioration continue - projet industriel.

□ Production : Management d'une équipe de 10 collaborateurs 170 personnes en 3x8 (usinage-décolletage-rectification-taillage). Déployer le management visuel dynamique sur les secteurs. Implication du personnel dans la recherche de solution aux problèmes rencontrés en production et dans les services support. Augmentation du TRS de 8%

□ Amélioration Continue : manager la mise en place de la démarche Lean. Le problème est une opportunité (standards - tableau de marche - QRQC - point quotidien Top 5 -Top 15...) . Mise en place du management visuel sur l'ensemble du site. Site Labelisé PSA .

Equipe Projets : Pilotage des Projets techniques et industriels

- Etude et réalisation d'un site de production de 9500 m (2006) - Etude et conception d'un site de production livré en ROUMANIE (2016).

- Choix de technologie nouvelle et équipements - Etude de prix.

□ Supply Chain : ordonnancement de 90 machines - -Pilote du projet ERP. ---Etude et mise en place d'un système de suivi de production en temps réel. Réduction des stocks et encours de 25 %

□ Maintenance : manager l'activité de maintenance (10 personnes)

-Budget : 800 K€ - Mise en place GMAO

-Développer la maintenance préventive et augmenter la disponibilité machine de 12 % /an

□ Pole outillage : création d'un atelier d'étude et réalisation d'outils coupants (100% des outils spéciaux réalisés en interne). Réduction des couts outillages /CA de 27%.

**1992 - 1999 :**

Responsable Qualité (Iso 9001)

## **Langues**

---

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

## **Logiciels**

---

Pack Office, MS Project, Gmao, Erp Galion

## **Atouts et compétences**

---

Connaissances Techniques Mécanique - Usinage Outil coupant - Electricité Automatismes - Sécurité

## **Centres d'intérêts**

---

Trail ( saintelyon - MCC) Ski de randonnée VTT loisir Tai Chi Chuan Bénévole glisse en Coeur Le grd Bornand