

Armand P. - Né
62340 Hames Boucres
32 ans d'expérience
Réf : 2009180434

Responsable de production/responsable logistique

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Hauts-de-France, dans le Transport et Manutention.

Formations

2018 : Bac +3 à VAE Université de Béthune sur Béthune

Licence professionnelle logistique et pilotage des flux, management et parcours européen de la chaîne logistique

2016 : Bac +2 à VAE Université d'Arras sur Arras

DUT QLIO : Qualité,logistique industrielle et organisation, option gestion des flux et des entrepôts

2016 : Formation sur Calais

Formation en Lean management (la conduite du changement, le SMED, le PDCA (A3), la gestion des rebuts, la Gemba Walk, le Kayzen, l'amélioration continue, les flux de marchandises et d'informations).

2012 : Formation sur Lille

Formation en coaching personnel : le savoir être, la gestion du temps, la gestion du stress, l'intelligence émotionnelle

2011 : Bac Pro à VAE Lycée Coubertin de Calais sur Calais

Bac Professionnel Logistique

2006 : Formation

Formation et séminaire en supply chain management

Expériences professionnelles

10/2019 - 11/2019 :

Responsable de production et logistique industrielle chez Weckerle Cosmetics à Vulaines Sur Seine

Responsable des services suivants :

- La Maintenance et l'équipe technique (réglEURS).
- La fabrication des vracs .
- Les stocks de matières premières et magasin.
- La production, opérateurs et opératrices.
- Insides sales.
- l'amélioration continue

2005 - 2019 :

Responsable de production et logistique industrielle chez Ets Noyon Dentelles (prêt à Porter, Robe, Broderies De Luxe, Lingerie Corseterie) sur Calais

- Fixer des objectifs pour améliorer les rendements et la qualité.
- Analyser les défaillances et dysfonctionnements , mise en place d'actions et d'améliorations dans les process, projet de mise en place d'outils performants pour amener la société à une industrie 4.0
- Coûts de productions, productivités, rentabilités des ateliers.

- Mise en place d'indicateurs de performances, définir des objectifs quantitatifs (KPI) analyser l'efficience machines (TRS)
- Superviser les encours de productions par des tableaux de charges ateliers et en faire le suivi.
- procédures de résolutions de problèmes (PDCA -A3 et 5 S).
- projet d'amélioration continue dans les ateliers (SMED).
- Responsable de l'ordonnancement, plannings, la supply chain.
- Responsable d'ateliers de productions
- Responsable d'entrepôts.
- Suivi des inventaires fixes et tournants.
- Responsable de la sous traitance nationale et internationale

1985 - 2005 :

Responsable d'entrepôts chez Ets Lucien Noyon sur Calais

Suivi des réceptions de marchandises externes et internes, contrôles, inventaires et les mises en stocks.

Picking, ventilations et expéditions

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

- Fixer des objectifs pour améliorer les rendements et la qualité.
- Analyser les défaillances et dysfonctionnements , mise en place d'actions et d'améliorations dans les process, projet de mise en place d'outils performants pour amener la société à une industrie 4.0
- Coûts de productions, productivités, rentabilités des ateliers.
- Mise en place d'indicateurs de performances, définir des objectifs quantitatifs (KPI) analyser l'efficience machines (TRS)
- Superviser les encours de productions par des tableaux de charges ateliers et en faire le suivi.
- procédures de résolutions de problèmes (PDCA -A3 et 5 S).
- projet d'amélioration continue dans les ateliers (SMED).
- Responsable de l'ordonnancement, plannings, la supply chain.
- Responsable d'ateliers de productions
- Responsable d'entrepôts.
- Suivi des inventaires fixes et tournants.
- Responsable de la sous traitance nationale et internationale

Centres d'intérêts

Equitation western

Moto

Lecture