

Hatem K. - Né en Juillet 1986
14550 Blainville Sur Orne
5 ans d'expérience
Réf : 2010131450

Technicien d'usinage

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Normandie, dans le Génie Civil et Travaux Publics.

Formations

2016 : Bac +2 à AFPA sur Ifs
Technicien Supérieur en Conception Industrielle de Systèmes Mécanisés

2008 : Bac Pro à Dumont d'Urville sur Caen
Baccalauréat Professionnel Technicien d'Usinage

2006 : BEP à Dumont d'Urville sur Caen
B.E.P. MPMI (Métiers de la Productique Mécanique Informatisée)

Expériences professionnelles

05/2019 - 08/2020 :
Technicien d'Usinage chez Amu sur Villers Bocages

04/2018 - 06/2018 :
Tourneur traditionnel et CN chez Lagniel Sas sur Douvres La Delivrande

11/2016 - 04/2018 :
Conducteur d'Installation chez Psa sur Cormelles Le Royal

11/2015 :
Dessinateur industriel chez Sefop sur Mondeville

01/2015 - 04/2019 :
Tourneur, fraiseur CN chez Pommiers Attelages sur Dives Sur Mer

02/2013 - 08/2014 :
Ajusteur polyvalent chez Lisi Medical Orthopaedics sur Hérouville St Clair

02/2012 - 03/2012 :
Tourneur, fraiseur CN chez Cap Meca sur Argences

03/2008 :
Technicien d'usinage chez Srm (société De Réparations Mécaniques) sur Hérouville St Clair

12/2007 :
Technicien d'usinage chez Sefop sur Mondeville

05/2007 - 06/2007 :
Technicien d'usinage chez Armeca sur Falaise

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Pack Office, AutoCAD

Atouts et compétences

- Lecture et interprétation d'instruction d'un plan
- Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages de la pièce et des outils
- Montage et jauger les outils de coupe, le positionnement, le maintien de la pièce et les paramètres d'usinage
- Lancement de programme sur CN via FANUC, ISO, MASTERCAM en tournage ou fraisage 3,4 et 5 axes sur : Nakamura, Hurco, Mazak, Num, Brother, Chiron, Nova, Stama...
- Mettre en service une pré-série et surveiller le déroulement de l'usinage
- Contrôler le produit, identifier les défauts et procéder aux modifications
- Lancement, changement de campagnes et gestion des stocks
- Cambrage des pièces sur une presse hydraulique
- Mettre en forme et dimensionner les pièces par formage
- Mise des cotes demandées en rectification automatisées
- Ajustage, polissage des surfaces et sablage
- Tonnelage, utilisation du bain électrolytique et ultra-son
- Perçage, taraudage et lamage sur une perceuse à colonne
- Maintenance de premier niveau des équipements
- Suivi de production/règles de sécurité/normes qualité

Permis

Permis B

Centres d'intérêts

Musique, voyages, cinéma, informatique