

Victor C. - Né en 1967
77100 Meaux
Plus de 10 ans d'expérience
Réf : 2011201406

Responsable qhse

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Controle Technique et Securite.

Formations

2003 : Bac +5 à CNAM Matériaux

Ingénieur matériaux, Dominantes : transformation des matériaux, mécanique

1987 : Bac +2 à Lycée technique d'Armentières

Brevet de Technicien supérieur (BTS) en mise en forme de matériaux (Fonderie)

Expériences professionnelles

01/2019 - 12/2019 :

Responsable (corporate) des opérations chez Howa Tramico - Production De Garnitures Pavillon Automobiles - Brionne (27) - Fournisseur Automobile Pour Psa Et Renault. Groupe De 500 P

Gestion des capacités et des opérations d'un fournisseur automobile japonais français : mise en oeuvre d'une stratégie de fabrication visant à tripler la capacité de production pour les véhicules HJB Renault Valladolid et P24 PSA pour Vigo. Aller - retours entre le siège et les usines

04/2017 - 03/2018 :

Expert sénior performance industrielle chez Sneci - Agence Commerciale Du Secteur Automobile Et Cabinet De Consulting sur Levallois

Déploiement du Lean Manufacturing en Croatie pour un équipementier automobile français, usine de 500 employés (Saint Jean Industries, Slavonski Brod, Croatie). Chef de produit & conception formation IATF 16949 et ISO 45001 (draft final).

04/2016 - 02/2017 :

Consultant chez Euro-symbiose - Cabinet De Conseil Et De Formation sur Paris

Conception de modules de formation : EN9100 v2016, Audit interne, APQP.

Animation de formation et de séminaires stratégiques . Audits à blanc OHSAS 18001 et ISO 14001.

09/2015 - 03/2016 :

Responsable QHSE site chez Case New Holland - Production De Cylindres Hydrauliques sur Tracy

Implémentation du système de production : WCM (World Class Manufacturing), système d'inspiration Lean / TPS Toyota. Animation de l'équipe qualité (6p). Veille réglementaire HSE . Définition de la procédure d'urgence

06/2013 - 07/2014 :

Responsable performance fournisseur chez Gie Ad Industrie - Fournisseur Mécanique Aéronautique Pour Safran Et Airbus sur Brives La Gaillarde

Analyse des données des ERPs. Amélioration de la livraison à temps de 20 fournisseurs sur 10 sociétés filiales

01/2010 - 06/2014 :

Responsable Qualité et Performance Fournisseur chez Ste Precilec (groupe Zodiac) - Équipementier Aéronautique (actionneurs Pour Sièges Business Class Et Actionneurs Techniques)
Animation de l'équipe Qualité fournisseur sur les 2 sites en France et le site en Tunisie (6 personnes).
Qualification des fournisseurs. Management de la performance des fournisseurs en logistique et qualité (PPM, NOC, OTD, DOD).

11/2009 - 12/2011 :

Responsable QHSE Groupe chez Ste Lorentz - Équipementier Aéronautique (mécanique De Précision, Montage Alternateurs A380) sur Isles Les Villenoy
Animation de la certification EN9100 et ISO9001 (certifications obtenues et pérennisées). Animation de la Qualité Client avec Thalès, Safran (SNECMA). Mise en place d'un management qualité des fournisseurs.
Animation de l'équipe Contrôle des 2 sites : 6 personnes. Mise à jour du Document Unique DUERP

02/2006 - 10/2009 :

Responsable Qualité Fournisseur chez Ste Johnson Controls - Usine De 400 Personnes, Fabrication De Sièges En Juste à Temps Pour Renault Flins sur Rosny Sur Seine
Encadrement d'un service qualité fournisseur de 2 techniciens + 4 retoucheurs + 10 contrôleurs. Réalisation d'audits processus FIEV chez les fournisseurs et en Interne.
Animation avec l'Ingénierie produit de la BU de l'AMDEC Produit Siège Auto et Plan de surveillance associé.
Réduction des PPM fournisseurs 110 à 35 en 5 mois

05/2003 - 02/2006 :

Responsable qualité site & amélioration continue chez Wtx Automotive Group - Société Godart sur Fumay
Animation de lignes de fabrication de refroidisseur à lames EGR pour Mercedes et conduits moteur pour Toyota, Renault (M9R), PSA. Amélioration des taux de rebuts et retouches. Gestion de la taskforce Mercedes

07/1989 - 04/2003 :

Chargé qualité projets/Chargé qualité produit process/Technicien (supérieur) de production chez Psa Peugeot-citroen sur Charleville-mézières
Chargé qualité projets
Définition du processus de fabrication et mise au point de nouvelles pièces (culasses essence "EW" et "EW" injection directe).
Piloteage des campagnes de présérie. Réception des outillages. Mise en oeuvre de l'AMDEC, de la Qualification de process.
Chargé qualité produit process d'une famille de pièces : Culasses essence 16 soupapes "XU16S", 1000 culasses/jour, effectif : 50 personnes, CA : 13 millions d'euros
Technicien (supérieur) de production du secteur "lost-foam aluminium" (procédé modèle perdu, 5000 pièces/jour, effectif : 70 personnes).
Analyse et amélioration du Taux de Rendement Synthétique (TRS - TPM) des lignes de production. Réduction des rebuts de 15 à 2,6 %.

Langues

Anglais (Oral : courant / Ecrit : expérimenté), Espagnol (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

RESPONSABLE QHSE (QUALITE, SECURITE et ENVIRONNEMENT)