

Mohammed Q. - Né en 1987
57000 Metz
3 ans d'expérience
Réf : 2012211049

Chef de projet industriels

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Grand-Est, dans le Génie Civil et Travaux Publics.

Formations

2013 : Bac +5 à Ecole d'Ingénieurs du CESI sur Paris
Mastère spécialisé Responsable Amélioration Continue et Performance Industrielle

2012 : Bac +5 à Ecole Nationale D'Ingénieurs de Metz - ENIM sur Metz
Ingénieur généraliste en mécanique et production

Expériences professionnelles

09/2013 à ce jour :
Chef de projets industriels chez Le Tanneur sur Bort Les Orgues

04/2012 - 08/2013 :
Ingénieur amélioration continue et performance industrielle chez Usines Claas France sur Woippy
- Mise en place de la démarche TPM dans les lignes de montage (maintenance niveau 1 et 2)
- Organiser et piloter des groupes d'amélioration continue et les assister dans l'utilisation des méthodes (5S, AMDEC, SMED,...)
- Redéfinir les outils de management visuel (indicateurs de performance, tableaux de bord et portails de quality gates)
- Planifier et coordonner les différentes phases du processus de production des machines présérie

01/2012 - 06/2012 :
Ingénieur R & D chez Institut De Recherche Sur L'hydrogène Irh sur Trois Rivières, Canada
- Etat de l'art des modèles mathématique des électrolyseurs alcalin plus particulièrement le modèle thermique
- Modélisation du comportement thermique de l'électrolyseur alcalin à l'IRH en intégrant les paramètres propres à son environnement de fonctionnement. Ce modèle à été simulé sous Matlab et validé expérimentalement sur l'électrolyseur concerné

09/2010 - 09/2011 :
Ingénieur Méthodes chez Bongrain Gerard - Illoud
Développement et mise en oeuvre d'un applicatif de supervision industrielle des salles d'égouttage (interface homme machine) en utilisant le logiciel de supervision PcVue (plus de 3000 paramètres intégrés dans l'IHM)

Langues

Arabe (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Atouts et compétences

Analyser les demandes clients internes et/ou externes :

- Construire et démarrer des entités de production, mettre en production des produits de maroquinerie, mettre en oeuvre de nouveaux outils (machines, chaîne de montage, ...) et améliorer les méthodes et procédés industriels
- Etablir et diffuser un cahier des charges auprès des clients internes et des fournisseurs pour garantir la faisabilité et la qualité technique des solutions proposées
- Evaluer et optimiser le temps et les moyens nécessaires pour la réalisation des étapes du projet
- Prévoir les risques pouvant intervenir au cours des réalisations
- Préparer en amont les éléments de chiffrage des projets

Organiser, planifier, piloter et suivre

- Assurer la coordination entre les différents acteurs interne et/ou externe (dont les sous-traitants)
- Définir avec les collaborateurs du projet, les objectifs et les délais de réalisation des différentes tâches
- Suivre et contrôler le déroulement de chacun des projets, l'exécution du planning et le respect du budget
- Animer des points réguliers avec l'ensemble des partenaires : état d'avancement, suivi du partage des connaissances, validation des résultats, contrôle et finalisation du projet industriel.

Contrôler et finaliser les projets industriels

- Faire une analyse des bonnes pratiques des projets en vue de l'amélioration des projets futurs
- Assurer le reporting final des travaux réalisés auprès du Comité de direction
- Amélioration continue : 5S, TPM, SMED, Kaizen, Six Sigma, Kanban, Lean manufacturing, Lean management