

Hamza T. - Né le 25/07/1991
69330 Meyzieu
5 à 10 ans d'expérience
Réf : 2012290942

Soudeur tig tuyauterie

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Rhone Alpes, dans le Génie Civil et Travaux Publics.

Formations

2020 : Formation à ATSI Forma' log Rhône-Alpes
Echafaudage : Réception et vérification échafaudage

2020 : Diverses Formations à IFP Training
Habilitation : M2 mécanique - H0/B0 électriques - CACES CAT3 et CAT3B (nacelle) - SST - Assemblages boulonnés, Montage des brides, Serrage des joints

2016 : certificat à Institut de Soudure Industrie (ASAP) sur Lyon
Certificats de Qualifications Soudeur Tuyauteur

2015 : Formation à ASAP sur Lyon
Formation soudeur tuyauteur professionnelle

2010 : Titre professionnel à AFPA sur Lyon
Titre Professionnel de niveau V en Soudure et Métallurgie

2010 : Formation à AFPA sur Lyon
Certificats de Qualifications Paritaire de la Métallurgie (CQPM)/Certificats de Compétences Professionnelles (CCP)/Formation diplômante soudeur professionnelle
Soudage TIG
Soudage à l'arc avec électrode enrobée
Soudage MIG / MAG

Expériences professionnelles

2016 - 2020 :
Soudeur chez Adf sur Vénissieux
Effectuer des travaux de réparations et d'entretien pour les systèmes de tuyauterie aux besoins et travaux neuf sur site chimique - Lecture plan - Réglage du poste à souder - Réalisation soudure radio TIG sur acier carbone, acier inoxydable - préfabrication tuyaux et pièces emmener à être souder (débit, chanfrein, chambrage) - Contrôle Qualité vérification soudure selon client (ressuage, tir radio, macrographie ...) - Réceptions et modification industriel - Collaboration avec le Bureau d'Etude - Astreinte maintenance - BPF - Suivi et compte-rendu de maintenance sur logiciel - 6S - Reporting - fabrication gare racleur (TOTAL) - travaux sur réacteur (SANOFI)

2015 - 2016 :
Soudeur chez Cryowelding sur Rochetoirin
Préfabrication atelier - préparation des pièces à souder - réglage du poste à souder et préparation des outils nécessaires
Selon besoins - montage et serrage des tuyauteries préfabriquées

2013 - 2014 :

Agent de production et de maintenance chez Candia (prestataire Alaine) sur St-quentin Fallavier
Maintenance de 1e niveau - Gestion des stocks - Paramétrage de ligne de production - Contrôle Qualité -
Maintenance mécanique - Diagnostique / réparation en cas de panne - Interface technique avec le fournisseur -
Utilisation du logiciel REFLEX - Réceptions - 3x8 et nuit

2011 - 2013 :

Contrôleur technique chez Tecumseh / Darty sur Cessieu
Contrôle des soudures des cuves réfrigérantes de réfrigérateur - Assemblage des tubings (sertissage ou
soudure) - Contrôle d'absence de fuite - Réglage des machines de mécano-soudure - Gestion des pièces de
rechange - 2x8

Langues

Anglais (Oral : scolaire / Ecrit : intermédiaire)

Atouts et compétences

Préfabrication atelier - préparation des pièces à souder - réglage du poste à souder et préparation des outils
nécessaires

Selon besoins - montage et serrage des tuyauteries préfabriquées/Soudure à l'arc électrodes enrobées (rutilés,
basics) angles toutes positions, bout à bout toute positions + TIG

Préparation des pièces, chanfrein, talons, pointages, pré-assemblage en atelier, découpe, tubings, .../Mise en place
de rampes d'escalier / Montage de barrière de protection pour parking

Fabrications de portails / garde cors métallique / réparation de jantes en aluminium

Qualifications soudure radio :

NF 141 BW 1.1 D48,3 T11 EN 287-1HLO-45 (acier) Procédé de soudage selon la norme ISO 4063 :2011

NF 141 BW 8 D48,3 T11 EN 287-1HLO-45 (inox) Position soudage selon la norme ISO 6947 : 2011

NF 141 BW 8 D13,7 T1.6 EN 287-1 HLO-45 (inox) Soudage conformément ASAP DMAP-QP-01-0

Permis

Permis A Permis B

Centres d'intérêts

Natation, Tennis, Football, Cinéma, mécanique Auto et Moto, Publication (20Minutes, Metro)