

**Stéphane B.** - Né en 1970  
**85540 Saint Cyr En Talmondais**  
**20 ans d'expérience**  
**Réf : 2101270748**

## **Responsable qualité usine / coordinateur hygiène et sécurité**

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Pays de la Loire, dans le Contrôle Technique et Sécurité.

### **Formations**

---

**1992 : Bac +3**

Licence professionnelle Gestion de la production industrielle, spécialité QHSE

**1992 : Formation**

- Formations Méthodologie de Résolutions de Problèmes
- Formation d'auditeur
- Formation chrono-analyste (détermination des temps)

**1992 : Formation**

- Formations de formateur sécurité, incendie et secourisme (PRAP - SST - PAE1 - PSC1)
- Formation animateur de prévention

**1992 : brevet**

- Brevet national de secourisme

### **Expériences professionnelles**

---

**01/2011 à ce jour :**

Responsable Qualité Usine et Coordinateur Hygiène et Sécurité chez Société Np Nord Groupe Clayens Np (plasturgie)

- Réalisation d'audits interne, qualité, sécurité, environnement, processus, système, process et produit.
- Gestion de nouveaux projets (pièces automobiles et divers- EPPAP - PQA), suivi commercial.
- Représentant de l'entreprise auprès des clients et organismes officiels.
- Mise en place et gestion des actions correctives, préventives, et plans d'actions.
- Traitement des non conformités externes et internes et fournisseurs (Gestion des portails clients).
- Préparation et suivi des coûts d'obtention de la qualité et suivi des indicateurs clés.
- Management d'une équipe de technicien qualité usine (7 personnes).
- Maintenance du niveau de certification du site (certifié ISO 9001 et IATF 16949)
- Réalisation d'AMDEC process et AMDEC inversé
- Réalisation des enquêtes d'accidents et presque accident
- Réalisation de plans de prévention
- Réalisation annuelle de l'analyse des risques professionnels (document unique)
- Membre du CHSCT, formateur PRAP, Manutention manuelle, SST

**2008 - 2010 :**

Technicien méthodes chez Société Np Nord Groupe Clayens Np (plasturgie)

- Création et rédaction d'instruction de travail, fiche de conditionnement, gamme de retouche
- Réalisation d'implantation de poste, suite à l'étude ergonomique (lié à la formation PRPAP)
- Réalisation de chronos pour valider les temps de cycles opérateurs, mise en place d'une matrice des taux de charge.

-Réalisation et modification de programme seprovisual et S900.

### **2000 - 2007 :**

Technicien qualité chez Société Np Nord Groupe Clayens Np (plasturgie)

-Création de programme de contrôle, de plan de surveillance, synoptique de fabrication, et gestion des échantillons initiaux.

-Rédaction de 8D, mise en place d'actions correctives

### **1997 - 2011 :**

Sapeur-Pompier volontaire chez Centre De Secours Et D'incendie De Caudry sur Caudry

### **1992 - 2004 :**

Gendarme de réserve chez Psig De Cambrai sur Cambrai

## **Langues**

---

Anglais (Oral : scolaire / Ecrit : débutant)

## **Logiciels**

---

Pack Office, Sage

## **Atouts et compétences**

---

- Réalisation d'audits interne, qualité, sécurité, environnement, processus, système, process et produit.
- Gestion de nouveaux projets (pièces automobiles et divers- EPPAP - PQA), suivi commercial.
- Représentant de l'entreprise auprès des clients et organismes officiels.
- Mise en place et gestion des actions correctives, préventives, et plans d'actions.
- Traitement des non conformités externes et internes et fournisseurs (Gestion des portails clients).
- Préparation et suivi des coûts d'obtention de la qualité et suivi des indicateurs clés.
- Management d'une équipe de technicien qualité usine (7 personnes).
- Maintien du niveau de certification du site (certifié ISO 9001 et IATF 16949)
- Réalisation d'AMDEC process et AMDEC inversé
- Réalisation des enquêtes d'accidents et presque accident
- Réalisation de plans de prévention
- Réalisation annuelle de l'analyse des risques professionnels (document unique)
- Membre du CHSCT, formateur PRAP, Manutention manuelle, SST

## **Centres d'intérêts**

---

- Promenade en famille
- course à pied