

Michel W. - Né en 1975
67120 Molsheim
18 ans d'expérience
Réf : 2102191041

Mecanicien usineur/ monteur / maintenance

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Grand-Est, dans le Transport et Manutention.

Formations

2011 : CACES

Obtention du CACES 3 et 5

2010 : Titre professionnel à IMT sur Tours

Obtention du Titre Professionnel TPI Niveau III (Technicien en Pharmacie Industrielle)

1997 : Formation à centre de formation SOFIP-ROUVIGNIES

Perfectionnement en productique

1995 : brevet

Obtention du Brevet de Formation de Mécanicien Naval

1994 : Bac

Baccalauréat F1

1993 : CAP

Obtention du CAP/ BEP O.R.S.U (Opérateur Régleur sur Système d'Usinage)

Expériences professionnelles

05/2014 à ce jour :

Tourneur Monteur (Mission intérimaire) chez Safran Messier Bugatti Dowty sur Molsheim

09/2013 - 04/2014 :

Tourneur chez Airbus Helicopter

Travail en déplacement site de Marignane (Mission intérimaire). Unité proto perso (service prototypes)

07/2013 - 08/2013 :

Tourneur sur Commande Numérique chez Clem Industrie sur Erstein

2011 - 2013 :

Conducteur Process Filtration chez Brasseries Kronenbourg sur Obernai

BRASSERIES KRONENBOURG

2003 - 2011 :

Conducteur Technique/Conducteur de Ligne de Remplissage/Opérateur de production chez Lilly France sur Fegersheim

Conducteur Technique (1 an)

• Gestion d'une équipe de six personnes sur une mission d'une année.

- En charge du développement et de la formation des conducteurs de ligne.
- Animation et coordination de l'équipe de travail toute en veillant à la planification des différentes tâches
- Participation à des réunions de travail sur le thème de l'amélioration continue pour les lignes
- Gestion des impératifs de production et intervention en lien avec le service maintenance sur les problèmes techniques des différentes lignes. Maintenance de premier niveau.
- Mise en place et formation de divers collaborateurs sur une nouvelle ligne de production.
- Travail en 5X8

Conducteur de Ligne de Remplissage (5 ans)

- Veiller à la bonne conduite de ligne de production aseptisée sur la fabrication de produits anti-cancéreux tout en respectant les procédures d'hygiène et de qualité de fabrication.
- Maintenance de premier niveau. Montage, démontage de ligne, réglage.
- Remplacement occasionnels du conducteur technique lors des absences.
- Conduite de ligne en milieu fermé et aseptique, port de tenue spécifique : cagoule ventilée.
- Approvisionnement de ligne et nettoyage

Opérateur de production (2 ans)

- Approvisionnement de ligne et nettoyage

09/2002 - 03/2003 :

Tourneur sur Commande Numérique chez Ohresser sur Fegersheim

04/2001 - 07/2002 :

Fraiseur sur Commande Numérique chez Sabca Aeronautique

Travail en déplacement société située à Bruxelles, par Athos Aéronautique à Saverne (Mission intérimaire)

08/1999 - 03/2001 :

Opérateur Régleur sur Commande Numérique Siemens chez General Motors sur Strasbourg

01/1999 - 08/1999 :

Conducteur de ligne/ Maintenance sur ligne automatisée chez Osram sur Molsheim

- Conduite et maintenance de ligne automatisée : réalisation de lampes à incandescence.
- Réalisation de réglages de cames sur modules.
- Contrôles qualité avec amélioration du rendement. Travail du verre.
- Maintenance de premier niveau

07/1997 - 01/1999 :

Tourneur, Filtreur sur Commande Numérique Siemens chez Vallourec sur Maubeuge

1996 - 1998 :

Marin sur un bâtiment chez Marine Nationale

- Conduite et maintenance d'appareils de propulsion et de production d'énergie (moteur diesel), des installations pneumatiques, hydrauliques et frigorifiques d'un bâtiment.
- Pompier lourd, port du fenzy.
- Mécanicien et pilote Zodiac.
- Maintenance et rodage de vannes.
- Travail en tiers

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Atouts et compétences

Activités sur poste Usineur :

Réalisation et conception de pièces unitaires, pièces urgentes, pièces de catégorie critiques et outillages, petites séries.

Usinage de grosses pièces unitaires et de petites séries. Pièces en urgence et demande du client.

Usinage de grosses pièces pour l'aérospatial tel que Ariane 5, F16, Airbus.

Usinage de carters de boîtes automatiques (après fonderie) / Usinage de raccords coniques filetés étanches pour puits de forage.

Réalisation de pièces à partir de plan. Lecture de plan / Utilisation d'appareils de métrologie.

Réalisation de gamme d'usinage, programmation, réglage et contrôle métrologique des pièces.

Mise au point des programmes / Programmation ISO

Réalisation de maintenance de premier niveau.

Connaissance et application des règles de sécurité et d'environnement lié au poste.

Respect des gammes d'usinage et des conditions de coupe.

Utilisation de pont roulant.

Travail en simultanée sur plusieurs centres d'usinage.

Travail sur ligne d'usinage avec changement d'outils et contrôle qualité des pièces.

Contrôle d'étanchéité.

Réalisation de réglages pour changement de séries / Réalisation de contrôles qualité.

Travail en 2x8 / 3X8

Activités sur poste Monteur :

Mise en oeuvre des phases de montage et ajustage de système et ensemble mécaniques à partir du dossier technique et plans.

Lecture et interprétation de plans industriels

Connaissance en pneumatique, hydraulique, technologie des métaux

Connaissance des normes de fabrication et du principe de cotes tolérancées

Vérification de la conformité, mettre en forme et à dimensions les pièces

Identification des défauts, les dysfonctionnements et procède aux modifications, réajustements

Réalisation des ajustements, des finitions et assemblages des éléments et des sous-ensembles mécaniques et de techniques d'assemblage

Gestion des éléments montés par SAP

Contrôle le fonctionnement mécanique et effectue les mises au point (jeu, articulation, géométrie dimensionnelle) et assure un contrôle visuel et dimensionnel

Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) et d'appareils de métrologie, d'instruments de mesure tridimensionnelle, de banc de contrôle

Matières usinées : Commandes Numériques :

Inox, aluminium, Tour traditionnel

Titane Tour CN Mazatrol

Acier traité Tour semi-numérique Cazeneuve

Composite Tour Hendenhain/Tour Geminis

Activités de maintenance :

- Diagnostic panne et anomalie / Maintenance préventive, curative.

- Remise en état des organes défectueux d'origine hydraulique, pneumatique, frigorifique

- Réglage du jeu de soupape, tarage des injecteurs / Décalaminage tête de piston.

- Entretien courant (vidange, graissage, purges, contrôles).
- Conduite et maintenance d'appareils de propulsion et de production d'énergie (moteur diesel), des installations pneumatiques, hydrauliques et frigorifiques d'un bâtiment
- Connaissances techniques en mécanique, hydraulique, pneumatique
- Notions d'électricité
- Organiser et programmer des opérations de maintenance

Permis

Permis B Permis CACES cat. 1 Permis CACES cat. 3 Permis CACES cat. 5

Centres d'intérêts

Voyages, documentaires, reportages, cinéma, sport