

Yvon B. - Né en Juillet 1975
42210 Montrond Les Bains
Plus de 10 ans d'expérience
Réf : 2103121346

Technicien d'usinage

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne-Rhône-Alpes, dans le Génie civil et travaux publics.

Formations

2020 : Formation

Formation Professionnelle en FAO sur logiciel GO2CAM

2003 : Formation sur Cuers

Formation Professionnelle "AUDITEUR QUALITE" BASE AERONAVALE

2003 : certificat à CENTRE D'INSTRUCTION NAVAL sur Saint Mandrier

Certificat de fraiseur

2001 : certificat à CENTRE D'INSTRUCTION NAVAL sur Saint Mandrier

Certificat de tourneur

1999 : Bac Pro

BACCALAUREAT professionnel productique

1996 : BEP à école de GAIAT INDUSTRIE

BEP productique en apprentissage

1994 : CAP à LYCEE CARNOT sur Roanne

CAP Mécanicien automobile

Expériences professionnelles

11/2011 à ce jour :

Formateur en section Bac pro technicien d'usinage et BTS CPRP

Formateur sur tour et fraiseuse conventionnel, et commande numérique NUM, FANUC, SIEMENS.

Cours de métrologies, processus d usinage, gestion de production, dessin industriel, qualités et sécurité, programmation ISO

10/2009 - 07/2011 :

Formateur chez Afpa sur Annecy/grenoble/besançon

Formateur en section Operateur Régleur en Usinage sur CN NUM, FANUC, tournage et Fraisage CN et traditionnel

2000 - 2009 :

Operateur Formateur chez Ateliers Militaire De La Flotte- Marine National sur Toulon

Operateur sur le dock flottant de Tahiti

Operateur régleur commande numérique somab400 num750 et tourneur fraiseur traditionnel

Auditeur qualité et correspondant qualité

Gestion des commandes
Formateur des jeunes recrues sur commandes numériques
Production et réparation de pièces unitaires et petites séries
Contrôle des pièces et livraison

1999 - 2000 :

Usinage perçage sur commande numérique chez Zf Andrezieux Boutheons
Opérateur régleur (6 mois) commande numérique Morri-Seiki - ASCOMETAL6 SAINT ETIENNE

1996 - 1999 :

Tourneur sur commande numérique chez Cefilac Carbone Loraine sur Saint Etienne
Programmation et réglage des machines
Contrôle des pièces (pied à coulisse, colonne de mesure, projecteur de profil....)
Production de pièces en séries sur commande numérique num et mitsubishi

1994 - 1996 :

Tourneur Fraiseur traditionnel chez Barriquand Mécanique sur Roanne
Réglage machines d'après le plan et les surfaces usinées
Usinages à des cotes précises entre 1/10 et 1/1000 mm
Contrôle (tampon lisse, palmer, colonne de mesure, cale étalon.....)
Production de pièces unitaires

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

Tourneur Fraiseur et sur commande numérique/Technicien d'Usinage

Permis

Permis B