

**Boubacar F.** - Né en 1988  
**74300 Thyez**  
**5 ans d'expérience**  
**Réf : 2105111108**

## **Operateur sur commande numerique/operateur regleur programmeur sur cn**

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne-Rhône-Alpes, dans le Génie civil et travaux publics.

### **Formations**

---

**2015** : Formation à GRETA sur Cluses  
Opérateur Régleur en Usinage sur commande numérique  
Titre de Niveau V

**2011** : Titre professionnel à AFPA sur Saint Malo  
Électromécanicien de maintenance industrielle  
Obtention du titre de Niveau V

**2009** : CAP sur Paris  
CAP Cuisine (niveau)

**2006** : BEP à Lycée Charles de Gaule sur Paris  
BEP Métiers de la comptabilité (niveau)

### **Expériences professionnelles**

---

**01/2021 - 02/2021** :  
Opérateur Regleur commandes numériques chez Baud Industrie

**09/2020 - 01/2021** :  
Opérateur Régleur commandes numériques chez Poppe Pothoff sur Bonneville

**01/2020 - 06/2020** :  
Opérateur Régleur commandes numériques chez Stc

**09/2016 - 12/2019** :  
Opérateur Régleur commandes numériques chez Poppe Potthoff Scionzier

**03/2016 - 08/2016** :  
Opérateur Régleur commandes numériques chez Ccn

**01/2016 - 02/2016** :  
Opérateur Régleur commandes numériques chez Sumap

**01/2016** :  
Opérateur rodage chez Bargy Decolletage

**10/2015** :  
Opérateur sur commandes numériques chez Franck & Pignard

**06/2015 :**

Agent de four chez Hacer Tt sur Cluses

**12/2014 - 02/2015 :**

Agent de production chez Zedce sur Marnaz

**02/2014 - 10/2014 :**

Manutentionnaire chez Lidl sur Clichy La Garenne

**2011 - 2013 :**

Conducteur d'installations automatisées chez Shop Direct sur Manchester, Etats Unis

**12/2009 - 03/2010 :**

Magasinier (produits alimentaires) chez Trolly Farm Food, Leeds, Etats Unis

## Langues

---

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

## Atouts et compétences

---

- MOCN : Index MS16/MS22/MS32, Index C100, Citizen, Brother, Leadwell, Mikron, Kmx, Cazeneuve, Index, Tornos, Mazatrol, B200, TH42
- Lecture de plans
- Notions de programmation sur machines à commandes numériques
- Changement de plaquettes
- Corrections dynamiques
- Utilisation des appareils de mesure
- Effectuer des câblages électriques
- Assurer la maintenance préventive sur système automatisé
- Respecter des règles de sécurité et d'hygiène
- Réceptionner, contrôler des livraisons de marchandises
- Résistance physique, dynamique, facilité d'adaptation, organisé
- Bonne capacité manuelle
- Utilisation d'outils bureautiques, internet
- Formateur nouveaux arrivants

## Permis

---

Permis B

## Centres d'intérêts

---

Musiques, Sport, Cinéma, lecture sur l'histoire du monde