

David B. - Né en 1981
74600 Vieugy
9 ans d'expérience dont 1 à l'étranger
Réf : 2105311251

Dessinateur

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne-Rhône-Alpes, dans le Génie civil et travaux publics.

Formations

2003 : Bac +2

Niveau BTS (Brevet de technicien supérieur) Conception de Produits Industriels

2001 : Bac Pro

BAC PRO (Baccalauréat professionnel) Définition de Produits Industriels

1999 : CAP

CAP/BEP microtechnique

Expériences professionnelles

04/2012 - 11/2013 :

Dessinateur-projeteur chez Assystem, Suisse

Dessinateur-projeteur - Sous-traitant pour le CERN :

Etude, conception de pièces mécaniques, suivi de fabrication dans le CERN, suivi de montage de prototype.
Organisation régulière de réunion afin rassembler et partager toutes les informations techniques avec les intervenants.

Exemples d'implication pour des études de différents ensembles mécaniques pour diverses machines du CERN.

Projet pour CTF3 : E.O.S (ELECTRONIC OPTICAL SETUP) / TBL STRIPE LINE / CAVITY BPM.

Réalisations :

- Création complète de système avec chambres à vides.
- Tables de réglage à 6 degré de liberté
- Recherche et intégration de divers instruments mécatroniques (caméra blinder, ligne de transfère en x/y, positionneur linéaire en x ou y)
- Instruments de faisceau

Projet pour l'instrumentation électrique des aimants supraconducteurs.

Réalisation :

- Nouvelle interface mécanique pour la connexion des câbles supraconducteurs,
- Schéma électrique (C.I)
- Conceptions de pièces mécaniques spécifiques aux aimants, travail en collaborations avec des physiciens.

Travail de mise en plan 2D à partir de modèles 3D existants.

- Cotation fonctionnelle suivant norme ISO (Formation interne)

2004 - 2011 :

Dessinateur-concepteur / Technicien méthode chez Medex sur St Priest

Fabricant d'injecteurs de produits de contraste pour IRM et SCANNERS

Etude, conception, lancement en fabrication de produits nouveaux selon norme Iso 13485 ou amélioration de produits existants. Pièces mécaniques ou de plasturgie.

Optimisation de l'industrialisation dans la phase d'étude d'une machine injection par système poche

Contrainte : Problème d'étanchéité du vérin de commande à la tête d'injecteur

Réalisation :

L'étanchéité étant un point capital j'ai travaillé sur 3 axes simultanés :

- Le choix de la matière
- Le changement de la gorge
- Et la forme du joint

Moyens : CAO Topsolid 3D, mesures avec projecteurs de profil, montage, tests et validations

Rédaction des notices techniques et fiche d'instruction pour la fabrication de l'injecteur à poche et formation du personnel.

Création des plans de montage, des gammes de montage, des nomenclatures

Définition des processus de fabrication.

Mise en place des postes de montage par éléments

Participation à la mise en place du système Lean Manufacturing, dans le processus de fabrication

Réalisation d'outillages ou de gabarits pour la fabrication.

Formation du personnel au montage.

Amélioration continue des produits pour répondre à la demande de la clientèle

Pièces de design, pièces plastiques, sur CAO SolidWorks.

Prototypage et validation du produit avec les services marketing/qualité/ SAV

Confections d'emballages dédié au transport des appareils

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Pack Office, AutoCAD, TopSolid, CATIA, SolidWorks

Atouts et compétences

ETUDE DE PROJETS

- Etude, analyse ou élaboration d'un dossier technique, de cahier des charges, de schémas fonctionnels
- Etude de faisabilité, recherche de la situation la mieux adaptée, optimisation des coûts et délais
- Recherche de produits, composants, fournisseurs, sous-traitants.

DESSIN

- Réalisation des plans d'exécution (plan de détail, sous-ensembles et ensembles)
- Réalisation des plans éclatés
- Etablissement et gestion des nomenclatures (PLM / GPAO)

METHODES

- Rédaction des notices techniques et fiches d'instruction destinées au service de la production
- Définition de process de fabrication
- Réalisation d'outillages de fabrication
- Rédaction des manuels d'utilisation
- Mise en place de gammes de montage
- Formation du personnel au montage
- Application du système LEAN

Permis

Permis B