

Jean-rené R. - Né en 1971
31700 Beauzelle
13 ans d'expérience
Réf : 2106241328

Opérateur usinage cn

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Occitanie, dans le Contrôle technique et sécurité.

Formations

2020 : CACES
CACES 1 &3

2007 : Formation à AFPA sur Toulouse
Formation d'Opérateur usinage sur machine CN

1997 : Bac +3 à Université Polytechnique de Diego Suarez, Madagascar
Licence en mécanique - productique, et en parallèle formation d'enseignant en lycée technique

1989 : Bac à Lycée de Antalaha, Madagascar
Baccalauréat scientifique

Expériences professionnelles

03/2008 - 02/2021 :

Opérateur usinage sur machines à CN chez Gardner Aerospace sur Colomiers

- Prise de connaissance du dossier de fabrication
- Contrôle du fonctionnement de la machine
- Sélection du programme à utiliser / Positionnement de la pièce
- Usinage des pièces aéronautiques (Titane, aluminium, bronze, acier, inconel,...), petites , et grande series, en fonction du dossier de fabrication
- Utilisation des tours 4 axes et fraiseuses 3 axes
- Contrôle toutes les 3 pièces (avec pieds à coulisses, colonne, micromètre intérieur et extérieur...)
- Renseignement des fiches de contrôle (identification des problèmes sur pièces), vérification du nombre de pièces conformes, transmission au bureau de contrôle
- Entretien de la machine avant changement de matière
- Respect des règles de sécurité, port des EPI
- Mise en oeuvre du 5S

2005 - 2007 :

Exploitants agricoles, région de Montauban

- Plantation des melons,
- Ramassage des fruits et légumes / Calibrage
- Taille des pruniers, et des pommiers

2000 - 2004 :

Vendeur articles de cuisine chez S'center sur St Benoît, Reunion

- Mise en rayon des articles
- Accueil clientèle, conseil à la vente

- Rangement, manutention, entretien

1990 - 1991 :

Service militaire

1987 - 1998 :

Ramassage, préparation et conditionnement des gousses de vanille chez Unexploitant Agricole, Madagascar

Langues

Malgache (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

- Prise de connaissance du dossier de fabrication
- Contrôle du fonctionnement de la machine
- Sélection du programme à utiliser / Positionnement de la pièce
- Usinage des pièces aéronautiques (Titane, aluminium, bronze, acier, inconel,...), petites , et grande series, en fonction du dossier de fabrication
- Utilisation des tours 4 axes et fraiseuses 3 axes
- Contrôle toutes les 3 pièces (avec pieds à coulisses, colonne, micromètre intérieur et extérieur...)
- Renseignement des fiches de contrôle (identification des problèmes sur pièces), vérification du nombre de pièces conformes, transmission au bureau de contrôle
- Entretien de la machine avant changement de matière
- Respect des règles de sécurité, port des EPI
- Mise en oeuvre du 5S

Permis

Permis B

Centres d'intérêts

Jogging, musique

Juillet/août 2020 Distribution de journaux pour La Dépêche du Midi pendant le chômage partiel