

Hamza A. - Né en Février 1989
57600 Forbach
3 ans d'expérience
Réf : 2107051436

Tourneur fraiseur traditionnel

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Grand-Est, dans le Bâtiment.

Formations

2009 : Bac Pro à Lycée Professionnel Blaise Pascal sur Forbach
Baccalauréat Professionnel
Technicien d'Usinage

2007 : BEP à Lycée Professionnel Blaise Pascal sur Forbach
Brevet d'Etudes Professionnelles
Productique

Expériences professionnelles

01/2014 à ce jour :

Opérateur de production chez Continental sur Sarreguemines
Réglages pièces et outils
Approvisionnement de la machine en matières premières
Contrôle les produits en cours et en fin de fabrication
Nettoyage et vérification

2014 - 2014 :

Tourneur Fraiseur Traditionnel chez Siam Technologie sur Plouzané
Etude des plans pré-établis des pièces surmachines à commande
Montage et réglage des outils nécessaires à leur production
Contrôlent des pièces usinées
Maintenance du matériel d'usinage

2012 - 2014 :

Opérateur de production chez Smart sur Hambach
Réglages pièces et outils
Approvisionnement de la machine en matières premières
Contrôle les produits en cours et en fin de fabrication
Nettoyage et vérification

2011 - 2011 :

Tourneur Fraiseur Traditionnel chez Peak France sur Saint-avold
Réglages pièces et outils
Approvisionnement de la machine en matières premières
Contrôle les produits en cours et en fin de fabrication
Nettoyage et vérification

2011 - 2011 :

Régleur Machine chez Logifare sur Farébersviller

Fabriquer par usinage (dessin de la pièce à réaliser, test)

Lancer et gérer la production

Contrôler et corriger (dimensions, formes)

2010 - 2010 :

Opérateur de Production chez Magma Emboutissage sur Henriville

2009 - 2010 :

Tourneur Fraiseur Traditionnel chez Fonderie Lorraine sur Grosbliederstroff

Etude des plans pré-établis des pièces mécaniques à fabriquer

Montage et réglage des outils nécessaires à leur production

Contrôlent des pièces usinées

Maintenance du matériel d'usinage

Langues

Anglais (Oral : scolaire / Ecrit : intermédiaire)

Atouts et compétences

Etude des plans pré-établis des pièces sur machines à commande

Montage et réglage des outils nécessaires à leur production

Contrôlent des pièces usinées

Maintenance du matériel d'usinage

Réglages pièces et outils

Approvisionnement de la machine en matières premières

Contrôle les produits en cours et en fin de fabrication

Nettoyage et vérification

Permis

Permis B

Centres d'intérêts

Cuisine, Football, Natation