

Eric F. - Né en 1974
74800 La Roche-sur-foron
23 ans d'expérience
Réf : 2108191221

Responsable de production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, .

Formations

1997 : Formation
Police Nationale (Paris)

1996 : Bac +2
DUT Mesures Physiques, option Matériaux et contrôles physico-chimiques (Orsay).

1994 : Bac
BAC E, option dessin industriel (Montargis).

Expériences professionnelles

08/2018 - 10/2021 :

Responsable Production, chez J&c, Groupe Refresco France

Leader dans la préparation et embouteillage de boissons pour le compte des grandes marques et de la grande distribution (La Roche-sur-Foron).

Directement rattaché au directeur du site et membre du COSIT, management de 50 personnes réparties sur deux ateliers la préparation et le conditionnement.

Coordination et supervision des activités de production, conformément au plan de production et budget.

Sécurité avec une diminution du taux de fréquence des ATA divisé par 7 en 3 ans (TF1 : 35 -> 5).

Performance ligne avec un TRS à 76% (objectif à 75%), qualité avec un taux de réclamation en décroissance.

Définition et mise en place d'objectifs de production : objectif SMART pour les managers, optimisation de la main d'oeuvre, méthode pour optimiser la capacité de production sur la montée en volume.

Remplacement d'une ancienne ligne de conditionnement à 1100 l/h par l'intégration d'une ligne à 1800 l/h et optimisation des lignes existantes.

06/2016 - 08/2018 :

Responsable Production chez Kaneco

conception et industrialisation de pièces plastiques à forte valeur ajoutée, pour la productique horlogère, domotique, aéronautique, l'électrotechnique et le médical (Saint Pierre en Faucigny).

Directement rattaché au président, management de 40 personnes réparties dans les services logistique, production, qualité, maintenance générale et mécanique moule.

Animation de l'ordonnancement, de la qualité, plans d'actions, remise à niveau des contrats de maintenance.

Surmoulage automatique avec découpe intégrée et cellules robotisées Staubli en salle blanche ISO 7.

Séries de 100 pcs à 800 000 pcs /sem en polymères techniques type : PPSU-PEI-PPA-PPS-PAEK-PVDF-ETFE

08/2015 - 03/2016 :

Responsable d'atelier d'assemblage chez Groupe Maïke Automotive, équipementier Automobile

Directement rattaché au directeur de Site, management d'une équipe de 80 personnes réparties dans trois unités :

Assemblage de commandes de turbo, soudure électrique TIG et CMT et commandes numériques.
Réaménagement de l'atelier afin d'intégrer une nouvelle activité : les commandes numériques, mise en place du lean management dans l'atelier, 5S, SMED, création des tableaux de bord avec les indicateurs SQDC.
Analyse des dysfonctionnements et mise en place d'actions afin de revenir au standard groupe.

07/2011 - 08/2015 :

Responsable production des ateliers de finitions chez Compagnie Alpine Aluminium

Découpe et Laquage

Fonderie d'aluminium, laminage, découpe et laquage de produits aluminiums (Cran-Gevrier).

Directement rattaché au directeur industriel, management de 40 personnes réparties sur deux ateliers de finition :

l'atelier de découpe de formats et l'atelier laquage et cisailage.

Amélioration de la sécurité en déployant des audits sécurité et comportementale.

Amélioration de la productivité avec une Meo passé de 1.14 à 1.09.

Diminution de la non qualité sur les deux services.

CNQ : Découpe passée de 129 à 92 €/t soit 40% de gain et pour le laquage passage de 301 à 124 €/t gain de 143%, le tout permettant une économie de 656 K€/an pour le site. Amélioration de l'indice de satisfaction clients.

11/2006 - 07/2011 :

Responsable des ateliers d'injection plastique et d'assemblage chez Cotterlaz Groupe Metalis

découpage surmoulage en continu et assemblage de connecteurs automobile, antennes Wifi, RJ45, téléphonie mobile (Marnaz).

Directement rattaché au responsable industriel, management de 40 personnes, composée de metteurs aux points, chef d'équipes, régleurs et opérateurs.

Gestion de la production en sécurité, qualité, coût et délais.

Gestion et résolutions des problèmes opérationnels journaliers avec les chefs d'équipes par la pratique QRQC.

Mise au point de process de surmoulage en continu.

01/2004 - 10/2006 :

Responsable site de fabrication chez Athermap

injection de pièces plastiques techniques pour l'automobile, la défense et montage d'ensembles finis (Saint Apollinaire).

Direction du site Dijonnais de 15 personnes, sous les directives du PGD basé sur Gennevilliers.

Garant du respect des règles en termes de sécurité et d'hygiène, mise en place des entretiens individuels.

Mise en place d'améliorations de la productivité et d'organisation pour tenir les exigences clients.

Liaison avec les services Achats, Développements et Logistiques clients afin d'améliorer le taux de service.

Elaboration et tenue des budgets de fonctionnement et investissement, négociation des tarifs d'achats matière.

01/1998 - 10/2004 :

Technicien Supérieur Process chez Centre De Recherche Hutchinson
au service industrialisation

Responsable du projet extrusion cellulaire par expansions chimiques et physiques.

Formulation pour la cellularisation du thermoplastique Vegaprene (mélangeurs internes et ouverts).

Mise au point process extrusion TPE (extrudeuses mono et bi-vis, presses à injecter, injection de gaz).

Chef d'équipe, atelier extrusion caoutchouc, Hutchinson Fit Profilé (Moirans).

Extrusion de profils pour l'étanchéité des ouvrants automobile et bâtiment.

Atouts et compétences

Excellence opérationnelle

Reporting, analyse des indicateurs de performance, identification des leviers de rentabilité (capacité de production, ressources, organisation).

Suivi budget en SQDC et CAPEX.

Auditeur interne sécurité, qualité.

Garant de la continuité des flux de production de l'approvisionnement matière à la disponibilité des stocks.

Secteurs : Automobile, Médical, Défense, Horlogerie, Agroalimentaire.

Management

Animer, organiser et coordonner les activités des équipes de fabrication, contrôler l'application des BPF. Gestion des effectifs et recrutement en corrélation avec le plan de production.

Favoriser le développement et la reconnaissance du personnel par la formation, l'implication et la responsabilisation.

Assurer l'application de la politique sociale de l'entreprise.

Membre du CODIR et HACCP.

Technique

Gestion projet : Mise en place de lignes de production, d'une station d'accueil citerne, mise au point d'outillages et de lignes de fabrication.

Maîtrise des méthodes Lean (5S, QRQC, SMED, AMDEC).

Maîtrise des outils Office, GPAO, SAP.

Matériaux : Plastique Technique, TPE, Caoutchouc et Aluminium.

Process : Embouteillage, extrusion, injection, surmoulage en continu avec outils à suivre, assemblage, presse de découpe, cisailage, ligne de laquage.

Permis

;;;;B;;;;

Centres d'intérêts

Rugby, sport automobile, randonnée et photographie.