

**Vincent P.** - Né en 1968  
**80600 Doullens**  
**31 ans d'expérience**  
**Réf : 2207261400**

## **Technicien d'atelier / technicien bureau d'étude, méthode et ordonnancement / opérateur régleur en fraisage**

### **Ma recherche**

---

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Hauts-de-France, dans le Génie civil et travaux publics.

### **Formations**

---

**2012** : Diplôme

Formation Solidworks EP1 et EP2

**1999** : Diplôme

Formation sur DAO/CAO/FAO 2D RADraft, CAO 3D RADbend, RADpunch et RADnest de chez Radan

**1998** : Diplôme

Formation sur DAO/CAO Ampunch de chez Amada

**1990** : Bac Pro

BAC Professionnel Productique (mention AB)

**1990** : Diplôme à SFR sur Fressenville

service qualité et gestion de production sur GPAO (8 semaines)

**1989** : Diplôme à FMB sur Bouttencourt

suiivi de production (8 semaines)

**1988** : BEP

BEP ORSU (Opérateur Régleur en Systèmes d'Usinage)

**1988** : CAP

CAP ORF (Opérateur Régleur en Fraisage)

**1988** : Diplôme à PROSPECTIVES OUTILLAGE sur Fressenville

fraisage traditionnel (2 semaines)

**1986** : CAP

CAP Mécanicien d'entretien

**1986** : Diplôme à SACHS INDUSTRIES sur Chepy

mécanicien d'entretien (3 semaines)

### **Expériences professionnelles**

---

**2003 à ce jour** :

Responsable développement chez Société Alvene sur Doullens

- Développement de nouveau produit
- Relation clientèle pour établir les besoins techniques
- Amélioration des produits existants

- Création des produits sur CAO-DAO-FAO 2D + 3D
- Réalisation de tous les plans
- Mise en fabrication et suivi des commandes spéciales
- Programmation des poinçonneuses à commande numérique (Amada, Trumpf)
- Responsable des achats d'outil pour poinçonneuse (Amada, Trumpf)
- Contrôle fin d'installation et réception avec le client
- Encadrement d'une personne

### **1993 - 2002 :**

Technicien bureau d'étude, méthode et ordonnancement chez Société Georges Industrie sur Amiens

- Amélioration des produits existants
- Création des produits sur CAO-DAO-FAO 2D
- Réalisation de tous les plans
- Mise en fabrication et suivi des commandes
- Planification des commandes
- Programmation des poinçonneuses à commande numérique (Amada)
- Encadrement de deux personnes
- Mise en place d'une GPAO-DAO de chez Trenoy inforbat
- Développement du système (dessins, fiches de calcul)
- Création devis
- Gestion des stocks
- Chiffrage et établissement de devis

### **1991 - 1992 :**

Service militaire

### **1990 - 1991 :**

Technicien d'atelier chez Ets Flet sur Friville-escarbotin

Programmation, usinage sur CN

## **Langues**

---

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

## **Atouts et compétences**

---

Technicien d'atelier/Technicien bureau d'étude, méthode et ordonnancement / Opérateur Régleur en Fraisage

## **Permis**

---

Permis B