

Jean Marie M. - Né en 1978
53000 Laval
11 ans d'expérience
Réf : 2208111703

Technicien en maintenance et méthode industrielle

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Pays de la Loire, dans l'Electricité et maintenance.

Formations

2010 : Bac +2 à AFPA sur Angers
Titre professionnel Niveau 3 (BTS) :
Technicien supérieur en maintenance industrielle

1997 : Bac Pro à Lycée Léonard de Vinci sur Mayenne
Baccalauréat Professionnel : Structures métalliques

1996 : BEP
BEP et CAP Structures métalliques Option : Chaudronnerie, Métallerie

Expériences professionnelles

10/2010 - 2010 :
Technicien de maintenance chez Compagnie Des Fromages Et Richemont sur Pacé
 Maintenance préventive et curative
 Mécanique, automatisme, électricité, réglages.

04/2010 - 05/2010 :
Stage chez Carrières De Voutré
 Création et Mise en place d'un plan de maintenance préventive
 Interventions de maintenance préventive et curative

2010 - 2011 :
Technicien de maintenance chez Séché Eco Industrie sur Changé
 Maintenance préventive et curative
 Mécanique, automatisme, électricité, réglages

2003 - 2008 :
Responsable de conduite d'installation de valorisation énergétique de déchets ménagers chez Novergie Centre Ouest sur Vitré
 Qualification agent de maîtrise.
 Maintenance préventive et curative de l'installation

2001 - 2002 :
Responsable du service général chez Armée De Terre Française sur Montauban
 Encadrement de 15 personnels civils et militaires
 Gestion de stock et commande : matériels de bureau et Fournitures diverses

1998 - 2000 :

Responsable du service général chez Armée De L'air Française sur Djibouti

- Volontariat service long outre-mer
- Responsable du service général.
- Encadrement, gestion de planning

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

Managériales Organisationnelles Techniques

Encadrer, organiser une équipe de travail ou de sous-traitance

Créer, gérer des plannings de travail

Mettre en place et faire respecter des consignes et normes environnementales

Transmettre et contrôler l'application de consignes d'ordre et de sécurité.

Assurer l'organisation et la gestion de la maintenance d'équipements industriels.

Gérer et chiffrer un budget de fonctionnement

Mettre en place et exploiter des outils de maintenance afin d'améliorer la disponibilité de l'outil de production.

Assurer la veille technologique

Mettre en place et définir la maintenance préventive.

Mettre en oeuvre des opérations de maintenance corrective sur des équipements industriels.

Remplacer ou remettre en état des organes ou des sous ensembles industriels.

Établir des documentations techniques (dossiers machines, procédures et modes opératoire)

Permis

Permis B Permis CACES cat. 4 Permis CACES cat. 9

Centres d'intérêts

Organisation de soirée Jeu de société et enquêtes (présidence d'association loi 1901 durant 2 ans), aquariophilie