

Philippe D. - Né en Janvier 1971
77240 Cesson
23 ans d'expérience
Réf : 2208230653

Chef de production

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans l'Administration et juridique.

Formations

1989 : Diplôme

- Formation incendie
- Formation sécurité par ETS

1989 : Diplôme à PROCONSEIL

- Management d'équipe
- Méthode 5S

Expériences professionnelles

2007 - 2010 :

CHEF DE PRODUCTION chez Weber (enduits Et Colles)

- Management de 5 personnes.
 - Mise en place de la méthode 5S.
 - o Organisation de la méthode avec les collaborateurs
 - o Mise en place de tableaux de suivi pour chaque collaborateur
 - o Audits mensuels de l'évolution de la méthode 5S
 - o Résultat de cette méthode pour la 1ere année 55%
 - Résultat de production /an : 80 000 tonnes.
 - Réorganisation des plannings de production après analyse des diverses pannes survenues sur les chaînes.
 - Mise en place du projet WCM (évaluation annuelle du personnel).
 - Mise en place, analyse et suivi de la sécurité sur la chaîne de production :
 - o Visites de prévention, analyse de l'ensemble des risques encourus par les collaborateurs, reporting des risques sur tableau excell.
 - o Audit mensuel des taux d'accidents sur les différents sites de France.
 - o Expression sécurité en inter action avec les collaborateurs : 2 réunions mensuels de sensibilisation aux risques d'accidents dans le cadre de leur travail.
- Mise en place des propositions retenues durant ces réunions

1992 - 2007 :

CHEF DE PRODUCTION chez Beissier (fabricant Enduits Poudre Et Pâte)

- Management de 10 personnes.
- Mise en place de la méthode 5S.
- Mise en place du tri sélectif en collaboration avec le bureau de contrôle :
 - o Élaboration d'un tableau avec des photos visant à identifier clairement les déchets.
 - o Mise en place des différentes bennes Véolia et Smab : récupérations des plastiques et cartons souillés dans des bennes pour recyclage et déchets industriels souillés dans une benne D I S.
 - o Une réunion mensuelle la 1ere année afin de faire le point sur le tri sélectif mis en place.
- Gestion de la station d'épuration : Économie la première année sur la récupération des boues 150 000 euros.
 - o Analyse quotidienne de l'eau

- o Suivi de la consommation des produits utilisés (coagulant, floculant, anti odeur, etc...)
- o Mise en place d'un filtre presse pour la récupération des boues.
- o Analyse des extraits secs des boues (+ ou - 60% à 70%).
- o Vérification des pompes de relevage et de la ventilation avec le service maintenance.

1991 - 1992 :

SERVICE MILITAIRE NATIONAL

1989 - 1990 :

Contrôleur optique chez Corning-france

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Logiciels

Pack Office, Gmao, Sap

Atouts et compétences

CHEF DE PRODUCTION

Permis

Permis B