

Thomas B. - Né en 1979
77220 Tournan-en-brie
21 ans d'expérience
Réf : 2302221302

Directeur qhse / directeur supply chain

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Ile de France, dans le Contrôle technique et sécurité.

Formations

2015 : Formation à AUDITEUR IRCA

Formation qualifiante internationale auditeur externe et tiers-partie

2007 : Bac +5 à CNAM

INGÉNIEUR Spécialité Sciences du Vivant, Option Biochimie et Technologie des Industries Agro-alimentaires

2005 : Bac +5

DEST Option Biochimie et Technologie des Industries Agro-alimentaires

2005 : Bac +5

DEST Option Biochimie et Technologie des Industries Agro-alimentaires

1999 : Bac +2

BTS Qualité dans les Industries Alimentaires et les Bio-Industries

1997 : Bac +2

BACCALAURÉAT STL

Option Biochimie et Génie Biologique

Expériences professionnelles

2021 à ce jour :

DIRECTEUR QHSE chez Facilit'rail Newrest

- Pilotage du système Qualité sur 13 sites de production alimentaire (transdocking)
- Mise en place d'une certification intégrée ISO 9001 et 22000 HACCP sur 13 sites de production
- Préparation d'une certification intégrée ISO 45001 et 14001
- Gestion des flux logistiques, conformité face au client
- Gestion des prestataires en lien avec la sécurité alimentaire
- Management transversal 350 personnes

2016 - 2021 :

DIRECTEUR POLE AMONT chez Facilit'rail Newrest

Pilotage d'équipe : 4 personnes en commande et 3 en qualité

- Pilotage du système Qualité sur 10 sites de production alimentaire (transdocking)
- Management transversal 20 personnes
- Optimisation des stocks sur 14 sites

2010 - 2016 :

DIRECTEUR QUALITÉ ET SERVICE CLIENTS chez Avirail

Pilotage du système Qualité sur 10 sites de production alimentaire (transdocking)

- Mise en place d'une certification intégrée ISO 9001 et 22000 HACCP sur 8 sites de production
- Définition et mise en oeuvre d'une politique de gestion des relations clients
- Gestion des flux logistiques, conformité et satisfaction clients
- Management transversal 500 personnes

2002 - 2010 :

RESPONSABLE QUALITÉ chez Rail Restauration Ouest

Pilotage du système Qualité sur 3 sites de production alimentaire (fabrication et distribution de produits)

- Mise en place d'une certification ISO 9001 sur 3 sites de production
- Gestion quotidienne du système de qualité : indicateurs, suivis d'anomalies fournisseurs, audit interne, audit externe

2001 - 2002 :

AUDITEUR CONSEIL POUR LA GRANDE DISTRIBUTION chez Aqua

Auditeur et formateur dans le domaine agro-alimentaire

- Rédaction d'audits hygiène avec préconisation d'axes d'amélioration
- Etablissement de plans de prélèvements microbiologiques
- Auditeur dans le domaine de l'environnement et du développement durable

1999 - 2000 :

ASSISTANT QUALITÉ chez Rail Restauration Ouest

Aide à la mise en place d'un système qualité (ISO 9002 :1994)

- Réalisation de formations hygiène et qualité
- Mise en place d'un système HACCP
- Réalisation d'audits Hygiène/Qualité (IFS)

Langues

Français (Oral : courant / Ecrit : expérimenté)

Atouts et compétences

DIRECTEUR QHSE/DIRECTEUR SUPPLY CHAIN

- ISO 9001/22000/14001/45001
- Étude de risques (HACCP et document unique d'évaluation des risques professionnels)

Permis

Permis B