

Laurent M. - Né en 1971
07430 Vernosc-les-annonay
32 ans d'expérience
Réf : 2401261242

Technicien process exploitation

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région Auvergne-Rhône-Alpes, dans le Transport et manutention.

Formations

1991 : Bac +2
Brevet de Technicien Supérieur PROCESS PAPETIER

1989 : Bac +2
Bac Pro Procédés de l'eau et des papiers cartons

Expériences professionnelles

12/2023 - 2023 :
TECHNICIEN PILOTE EN R&D CHIMIE. (CCRA) chez Arkema Pierre-benite
Effectuer une réaction de polymérisation quotidienne, dans des réacteurs échelle pilote, afin de produire une quantité de particule suffisante pour premier essai industriel. (Réaction, abatage, absorption désorption, distillation, cryogénisation, recette). Diagnostiquer les pannes, rédaction, analyse, rapports, ronde sur le terrain.
Respect des normes ATEX

2021 - 2022 :
OPÉRATEUR POLYVALENT PASTILLAGE RECTIFIEUR -TRIEUR chez Framatome-romans
Conduite d'une machine pour pastille en cylindrique, en rectification externe au diamètre demandé, sur machine-outil classique en totale autonomie en ZAC. (Autocontrôle, triage, contrôle final).

2020 - 2020 :
OPÉRATEUR POLYVALENT MACHINE D'ÉQUIPEMENT PLAQUETTE chez Framatome-romans

2019 - 2020 :
TECHNICIEN -EXPLOITATION chez Suez Environnement Plate Forme Chimique Rousillon
• Assurer la conduite et la surveillance de l'installation - PCM: la conduite de la filière biologique et évapo-condensation: dépotage, cassage biologique, transferts des effluents, traitement bio, conduite de chaudière biomasse 31/T.et Deux incinérateurs chimique
Effectuer les rondes de surveillance et rendre compte, Prise d'échantillons pour analyse. (Goudrons, Eau, Citerne, wagons).

2018 - 2019 :
CONDUCTEUR DE LIGNE BRASSES B1&B2 ALLERGÈNE chez Danone sur St Just Chaleyssin
Conduite des machines, au respect des enjeux de productivité et de qualité.
Contrôle la production dans ses différentes phases, renseigne les documents de production & SLP
Applique toutes les exigences d'hygiène et de sécurité particulièrement strictes dans cet environnement de travail. Procède aux premiers dépannages, en cas de dysfonctionnement, de panne ou d'arrêt momentané de chaîne de production, entretenir le poste de travail propre et rangé

2018 - 2018 :

TECHNICIEN CONTROLE QUALITE PHARMACEUTIQUE chez Excelvision sur Davezieux

Contrôle visuel ADC Primaire & Secondaire (notice, étui, étiquettes, vignette, blister,...)

Vérification des documents, certificats, bon de réception, traitement anomalies avec les fournisseurs.

Bloquer les lots, rentrer les données sous logiciels X3 et libérations des lots pour la production

2017 - 2017 :

Opérateur Laverie montage matériel & stérilisation chez Sanofi-pasteur - Marcy L'etoile Lyon France

2014 - 2016 :

Technicien stérilisation & Production chez Sanofi-pasteur - Marcy L'etoile Lyon France

Montage sous hotte à flux laminaire du matériel de répartition (ballon, filtre, jeux de pompes).

Conditionnement du matériel autoclavable dans le respect des plans de charge

Nettoyage manuel et automatisé du matériel Montage (verrerie, matériel inox autoclavable...)

Passage au bac à ultrasons

Test de filtre en ligne avant répartition & fin de répartition pour valider les dossiers de lot

SAISIE SAP des opérations effectuées + fiche de traçabilité de tout produit préparé

Effectuer l'inventaire pour assurer le bon fonctionnement des boxes de répartition.

Respecter les BPF & du 5s, kanban .Gestion physique du stock et des flux de fabrication interne

Maintenance préventive et corrective de premier niveau .Entretien le poste de travail propre.

2013 - 2014 :

TECHNICIEN RÉPARTITION chez Biomerieux - Craponne Lyon France

Préparer et vérifier les éléments nécessaire à la production (matières premières, produits article de conditionnement)

Commande des consommables réceptions vérifications, préparations, montage sur les lignes de production

Effectuer le mélange de solution en répartition, contrôle de mesure

Effectuer les prélèvements au cours de la production renseigner les dossiers de lots

Saisir les données dans SAP. Entretien son poste de travail propre et rangé

Vérifier les vides de chaînes complet des opérateurs et valider la conformité

Manager deux opérateurs

1991 - 2012 :

TECHNICIEN PROCESS POLYVALENT Machine à papier recyclé (conducteur, sécheur, bobineur, gouverneur) chez Papeterie Emin-leydier - Drome France

Démarrage de la nouvelle unité de production 1992, capacité 320 000T/An - (900T/J)

Technicien Polyvalent pilote la ligne de production, au cours de laquelle la pâte de papier est successivement égouttée, pressée, puis séchée, lissée et enroulée sur bobines.

Technicien Polyvalent Conducteur machine piloté par SNCC Process papier

Manager une équipe de 10 opérateurs

Assister l'équipe pendant les arrêts technique de maintenance (changement des feutres, des toiles, des cordes...)

Remplacer les opérateurs sur tous les postes de conduite en cas maladie ou absence.

Polyvalent maitrise et conduite de tous les postes de la machine a papier

Langues

Anglais (Oral : scolaire / Ecrit : intermédiaire)

Logiciels

Pack Office

Atouts et compétences

Managements

Formateur Interne

Animation de réunion (QDCI, KANBAN, Projets, 5S)

HABILITATIONS

Habilitation BPF /CGMP/ FDA .Habilitation Habillage Classe A (ZAC)

Habilitation test de filtre .

Habilitation stérilisation Autoclave (APAVE)

Habilitation Bio-Nettoyage.Habilitation laverie montage matériels emballage

Habilitation prélèvement environnementaux classe A. Habilitation test de filtre

Risque chimique ARI –HARNAIS Zone ATEX

RP1 (radioprotection niveau 1).

CONNAISSANCES TECHNOLOGIES

MÉTHODES :

Amélioration continue

Analyse des flux d'un atelier

TRS (Taux de Rendement Synthétique

Définition de process de fabrication

QUALITÉ :

Normes : ISO 9001 / QS 9000 /

Analyse fonctionnelle /Analyse de la valeur / BPF/.5S /.Kanban

TEST en ligne de filtre avant répartition et fin de répartition de lot (XL5, ST8, ST7, XL10)